



Ciudad	ENERFLEX SERVICES ARGENTINA SRL	INFORMACION PROVISTA POR EL CLIENTE			
Planta	VISTA ENERGY ARGENTINA SAU - EMC 10 - JARILLA QUEMADA	Equipo	MC-101	Componente	Motor a Gas Compresión (NGCE) - Waukesha - F3514GSI
Contacto	Martin Gutierrez	Marca	Tándem	Volumen (L)	-
Procedencia	ENERFLEX SERVICES ARGENTINA SRL	Modelo	Tandem	Agregado	-
Fecha recepción	17/07/2024	Nro de serie	-	Cambio lubricante	Sí
Fecha informe	19/07/2024 - Realizado entre 17/07/2024 y 19/07/2024	Lubricante	Mobil Pegasus 805	Cambio filtro	Sí
Muestreo por	Realizado por el cliente	Rótulo		Nro. informe	24071537

INFORME (066054 v.1 - Final)

	Fecha	Horas/Km	
1	24071537 06/07/2024	Equipo 57430hs Componente -hs Lubricante 798hs	La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de oxidación, nitración y sulfatación se encuentran dentro del rango normal. El TBN es aceptable. Valor de acidez (TAN) aceptable. Metales de aditivos, presentes. No se detecta contaminación compatible con polvo ambiente. No se detecta contaminación con agua reportable. No se detecta contaminación con glicol reportable. Desgaste ferroso, hierro normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Desgaste no ferroso, se encuentran dentro del rango normal. A fin de observar la evolución tome una muestra en el próximo PM.
2	24060777 30/05/2024	Equipo 56632hs Componente -hs Lubricante 2161hs	La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de oxidación, nitración y sulfatación se encuentran dentro del rango normal. El TBN es aceptable. Valor de acidez (TAN) es elevado. No se detecta contaminación compatible con polvo ambiente. No se detecta contaminación con agua reportable. No se detecta contaminación con glicol reportable. Desgaste ferroso, hierro normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Desgaste no ferroso, se encuentran dentro del rango normal. Se recomienda refrescar con aceite nuevo o planificar el cambio dado que la acidez se encuentra elevada. A fin de observar la evolución tome una muestra en el próximo PM.
3	24041833 25/04/2024	Equipo 55806hs Componente -hs Lubricante 1335hs	La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de oxidación, nitración y sulfatación se encuentran dentro del rango normal. El TBN es aceptable. Valor de acidez (TAN) es elevado. No se detecta contaminación compatible con polvo ambiente. No se detecta contaminación con agua reportable. No se detecta contaminación con glicol reportable. Desgaste ferroso, hierro normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Desgaste no ferroso, se encuentran dentro del rango normal. Se recomienda refrescar con aceite nuevo o planificar el cambio dado que la acidez se encuentra elevada. A fin de observar la evolución tome una muestra en el próximo PM.
4	24031524 12/03/2024	Equipo 54826hs Componente -hs Lubricante 366hs	La viscosidad observada corresponde al producto informado. Los valores de oxidación, nitración y sulfatación se encuentran dentro del rango normal. El TBN es aceptable. Valor de acidez (TAN) aceptable. No se detecta contaminación compatible con polvo ambiente o agua reportable. No se detecta contaminación con glicol reportable. Desgaste ferroso, hierro normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Desgaste no ferroso, se encuentran dentro del rango normal. A fin de observar la evolución tome una muestra en el próximo PM.

DATOS ANALÍTICOS:

	Fe	Cr	Mo	Al	Cu	Pb	Sn	Ag	Ni	V	Ti	Si	Na	K	B	Mg	Ca	Ba	Zn	P	S	Cl	Hollín	Comb	Agua	Glicol	Ox	NOx	SOx	PQI	TBN	TAN	pH In
1	5	<1	2	<1	2	<1	1	<1	<1	<1	<1	4	2	3	84	12	1080	<1	254	262	-	-	0.1	-	185.7	ND	7.40	8.50	12.80	0	4.60	2.00	5.70
2	12	<1	<1	4	2	<1	<1	<1	<1	<1	<1	2	<1	2	101	9	1129	<1	255	257	-	-	0.1	-	657.7	ND	14.30	13.30	16.40	0	3.00	2.80	3.00
3	12	<1	<1	4	2	<1	<1	<1	<1	<1	<1	3	1	4	72	9	1134	<1	262	250	-	-	0.1	-	264.8	<50	14.10	13.10	16.20	1	2.80	2.90	3.50
4	10	<1	<1	<1	1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	2	<1	6	54	7	961	<1	219	197	-	-	0.1	-	359.6	ND	14.10	13.00	16.40	0	2.80	1.42	2.80

	ISO 4406	>4	>6	>10	>14	>21	>38	>70	>100	Filtr	FP	V40	V100	IV
1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	112.0	13.03	111
2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	118.1	12.72	100
3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	117.0	12.75	101
4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	116.4	13.12	107

METODOS Y UNIDADES							
Elementos (µg/g)	ASTM D5185	Agua KF (µg/g)	ASTM D6304	Sulfatación (abs/0.1mm)	ASTM E2412	Conteo Partículas	ASTM D7647
Hollín (%)	ASTM E2412	Glicol (%)	ASTM E2412	PQI	Analex PQI	Filtración (mg/100mL)	ISO 4405
Combustible (%)	Interno	Oxidación (abs/0.1mm)	ASTM E2412	TBN (mg KOH/g)	ASTM D2896	Viscosidad (mm ² /s - cSt)	ASTM D7279
Agua Crackle (%)	Interno	Nitración (abs/0.1mm)	ASTM E2412	TAN (mg KOH/g)	ASTM D974	Índice de viscosidad	ASTM D2270

Especificación suministrada por el cliente. Se devuelve el remanente de muestras y elementos de Análisis para su disposición final, o en su defecto se conserva en el Laboratorio durante 3 meses. Los datos informados se refieren a la muestra analizada, como fue recibida. El Laboratorio no se responsabiliza por la información suministrada por el cliente. Para cada determinación, la incertidumbre corresponde a la norma específica. Se autoriza solamente la reproducción total del presente informe. Toda información surgida a partir del análisis de la muestra en cuestión, es de carácter confidencial entre el cliente y el Laboratorio. No se divulgará ninguna información acerca de la misma, solo con el consentimiento del cliente. Cualquier otra información se considera información del propietario y se considerará confidencial. Ante requerimientos legales, el cliente será debidamente informado.

FIN DE INFORME

Firma:

Jorge Palma
Consultor Técnico Senior