



<b>Ciudad</b>	ENERFLEX SERVICES ARGENTINA SRL	<b>INFORMACION PROVISTA POR EL CLIENTE</b>			
<b>Planta</b>	Aconcagua Energía - EMC 3 - ENTRE LOMAS	<b>Equipo</b>	MC-39	<b>Componente</b>	Compresor Gas Alternativo a Piston - Dresser - DRS-4
<b>Contacto</b>	Martin Gutierrez	<b>Marca</b>	Tándem	<b>Volumen (L)</b>	-
<b>Procedencia</b>	ENERFLEX SERVICES ARGENTINA SRL	<b>Modelo</b>	Tandem	<b>Agregado</b>	-
<b>Fecha recepción</b>	17/07/2024	<b>Nro de serie</b>	-	<b>Cambio lubricante</b>	-
<b>Fecha informe</b>	19/07/2024 - Realizado entre 17/07/2024 y 18/07/2024	<b>Lubricante</b>	CASTROL Duratec LFG 40	<b>Cambio filtro</b>	-
<b>Muestreo por</b>	Realizado por el cliente	<b>Rótulo</b>		<b>Nro. informe</b>	24071551

### INFORME (066020 v.1 - Final)

	Fecha	Horas/Km		
1	24071551 07/09/2024	<b>Equipo</b> 34405hs <b>Componente</b> -hs <b>Lubricante</b> 2633hs	La viscosidad observada corresponde a un SAE 30. Los valores de oxidación y nitración se encuentran dentro del rango normal. Valor de acidez (TAN) aceptable. No se detecta contaminación compatible con polvo ambiente. No se detecta contaminación con agua reportable. El código ISO es elevado en partículas pequeñas. Desgaste ferroso, hierro normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Desgaste no ferroso, se encuentran reportable en cobre, demás metales dentro del rango normal. Se recomienda filtrar con filtros de alta eficiencia para disminuir el código ISO. Verificar el origen del cobre. A fin de observar la evolución tome una muestra en el próximo PM.	
2	24041846 23/04/2024	<b>Equipo</b> 33029hs <b>Componente</b> -hs <b>Lubricante</b> 1257hs	La viscosidad observada es muy baja con respecto al aceite informado. Los valores de oxidación y nitración se encuentran dentro del rango normal. Valor de acidez (TAN) aceptable. No se detecta contaminación compatible con polvo ambiente reportable. No se detecta contaminación con agua reportable. El código ISO elevado en partículas pequeñas. Desgaste ferroso, hierro normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Desgaste no ferroso, se encuentran reportable en cobre, resto de los metales dentro del rango normal. Se recomienda filtrar con filtros de alta eficiencia para disminuir el código de limpieza ISO. Verificar el origen de la contaminación con cobre. Por favor confirmar aceite informado. A fin de observar la evolución y tener controlado la viscosidad del aceite tomar una nueva en las próximas 250 hs.	
3	24021663 13/02/2024	<b>Equipo</b> 31552hs <b>Componente</b> -hs <b>Lubricante</b> 2505hs	La viscosidad corresponde al aceite informado. Los valores de oxidación y nitración se encuentran dentro del rango normal. Valor de acidez (TAN) aceptable. No se detecta contaminación compatible con polvo ambiente reportable. No se detecta contaminación con agua reportable. El código ISO elevado en partículas pequeñas y grandes. Desgaste ferroso, hierro normal. Densidad ferrosa gruesa (PQI) aceptable. Desgaste no ferroso, se encuentran dentro del rango normal. Se recomienda filtrar con filtros de alta eficiencia para disminuir el código de limpieza ISO. A fin de confirmar su evolución tomar una nueva en la próxima PM.	
4	-	<b>Equipo</b> -- <b>Componente</b> -- <b>Lubricante</b> --		

#### DATOS ANALÍTICOS:

	Fe	Cr	Mo	Al	Cu	Pb	Sn	Ag	Ni	V	Ti	Si	Na	K	B	Mg	Ca	Ba	Zn	P	S	Cl	Hollín	Comb	Agua	Glicol	Ox	NOx	SOx	PQI	TBN	TAN	pH In
1	3	<1	2	3	54	<1	2	<1	<1	<1	<1	2	3	2	114	19	1047	<1	225	262	-	-	-	-	101.3	-	4.60	5.90	-	1	-	1.02	-
2	<1	<1	<1	4	38	<1	<1	<1	<1	<1	<1	1	2	<1	94	16	1099	<1	224	239	-	-	-	-	414.3	-	5.00	6.00	-	1	-	0.88	-
3	4	<1	2	<1	2	<1	<1	<1	<1	<1	<1	2	<1	1	92	18	1496	<1	326	298	-	-	-	-	484.9	-	8.30	8.50	-	0	-	1.66	-
4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

	ISO 4406	>4	>6	>10	>14	>21	>38	>70	>100	Filtr	FP	V40	V100	IV
1	20/17/13	5430	1286	125	62	13	0.0	0.0	0.00	-	-	88.99	12.13	130
2	20/17/12	5421	684	125	38	8	0.3	0.4	0.40	-	-	88.48	11.19	114
3	23/20/15	53720	5009	926	306	82	2.8	1.2	0.90	-	-	115.7	13.16	109
4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

METODOS Y UNIDADES							
<b>Elementos</b> (µg/g)	ASTM D5185	<b>Agua KF</b> (µg/g)	ASTM D6304	<b>Sulfatación</b> (abs/0.1mm)	ASTM E2412	<b>Conteo Partículas</b>	ASTM D7647
<b>Hollín</b> (%)	ASTM E2412	<b>Glicol</b> (%)	ASTM E2412	<b>PQI</b>	Analex PQI	<b>Filtración</b> (mg/100mL)	ISO 4405
<b>Combustible</b> (%)	Interno	<b>Oxidación</b> (abs/0.1mm)	ASTM E2412	<b>TBN</b> (mg KOH/g)	ASTM D2896	<b>Viscosidad</b> (mm²/s - cSt)	ASTM D7279
<b>Agua Crackle</b> (%)	Interno	<b>Nitración</b> (abs/0.1mm)	ASTM E2412	<b>TAN</b> (mg KOH/g)	ASTM D974	<b>Índice de viscosidad</b>	ASTM D2270

**Especificación suministrada por el cliente.** Se devuelve el remanente de muestras y elementos de Análisis para su disposición final, o en su defecto se conserva en el Laboratorio durante 3 meses. Los datos informados se refieren a la muestra analizada, como fue recibida. El Laboratorio no se responsabiliza por la información suministrada por el cliente. Para cada determinación, la incertidumbre corresponde a la norma específica. Se autoriza solamente la reproducción total del presente informe. Toda información surgida a partir del análisis de la muestra en cuestión, es de carácter confidencial entre el cliente y el Laboratorio. No se divulgará ninguna información acerca de la misma, solo con el consentimiento del cliente. Cualquier otra información se considera información del propietario y se considerará confidencial. Ante requerimientos legales, el cliente será debidamente informado.

\*\*\*FIN DE INFORME\*\*\*

Firma:

Jorge Palma  
Consultor Técnico Senior