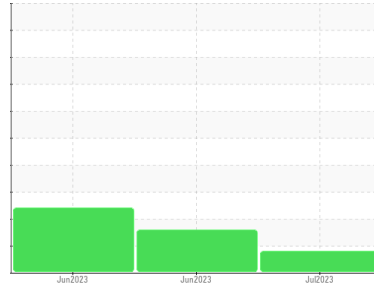


PROBLEM SUMMARY

Sample Rating Trend



WEAR



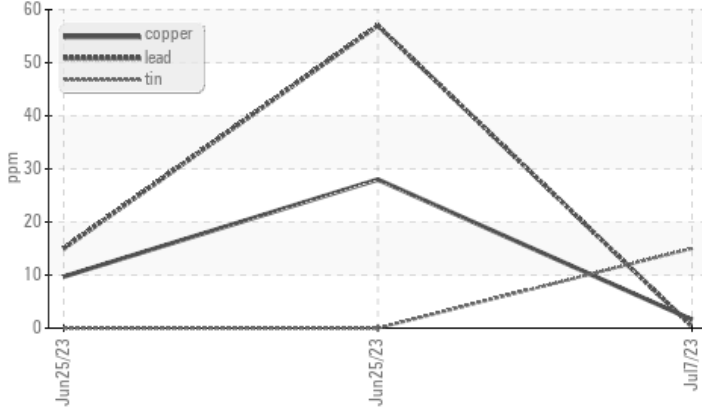
Machine Id
TREUIL

Component
Bearing

Fluid
PETRO CANADA SYNDURO SHB ISO 220 (1 LTR)

COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Non-ferrous Metals



RECOMMENDATION

Nous avons pris note que la vidange d'huile a été effectuée au moment de l'échantillonnage. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Sample Status		ABNORMAL	ABNORMAL	ABNORMAL
Tin	ppm ASTM D5185(m) >10	▲ 15	0	0

Customer Id: WESVAL
Sample No.: PC0076177
Lab Number: 02569891
Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.

HISTORICAL DIAGNOSIS

25 Jun 2023 Diag: Kevin Marson

VISUAL METAL



Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de vérifier la présence de particules métalliques visibles dans l'huile. Nous avons pris note que la vidange d'huile a été effectuée au moment de l'échantillonnage. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Le contaminant anormal pourrait être dû à une mauvaise technique d'échantillonnage. AVIS DE NON-RESPONSABILITÉ: L'interprétation des résultats est basée sur l'échantillon reçu du client. La provenance de l'échantillon et la méthode d'échantillonnage ne peut être vérifiée. Présence d'une faible concentration de métal visible. Il y a une légère concentration de la saleté et débris visible, présente dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure

view report



25 Jun 2023 Diag: Kevin Marson

VISUAL METAL



Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de vérifier la présence de particules métalliques visibles dans l'huile. Nous avons pris note que la vidange d'huile a été effectuée au moment de l'échantillonnage. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Le contaminant anormal pourrait être dû à une mauvaise technique d'échantillonnage. AVIS DE NON-RESPONSABILITÉ: L'interprétation des résultats est basée sur l'échantillon reçu du client. La provenance de l'échantillon et la méthode d'échantillonnage ne peut être vérifiée. Présence d'une concentration moyenne de métal visible. Il y a une concentration modérée de la saleté et débris visible, présente dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

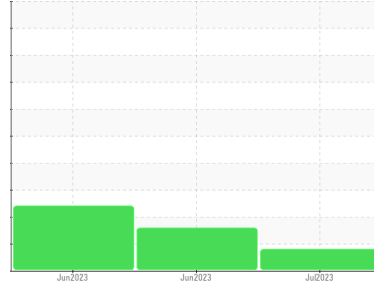
view report



Machine Id
TREUIL

Component
Bearing

Fluid
PETRO CANADA SYNDURO SHB ISO 220 (1 LTR)



DIAGNOSIS

Recommendation

Nous avons pris note que la vidange d'huile a été effectuée au moment de l'échantillonnage. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

Wear

Nous avons noté une brusque hausse du taux d'étain. Usure de palier.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

Fluid Condition

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

SAMPLE INFORMATION	method	limit/base	current	history1	history2
Sample Number	Client Info		PC0076177	PC0076178	PC0076173
Sample Date	Client Info		07 Jul 2023	25 Jun 2023	25 Jun 2023
Machine Age	mths	Client Info	3	0	0
Oil Age	mths	Client Info	0	0	0
Oil Changed	Client Info		Changed	Changed	Changed
Sample Status			ABNORMAL	ABNORMAL	ABNORMAL

WEAR METALS	method	limit/base	current	history1	history2
PQ	ASTM D8184*		0	22	102
Iron	ppm	ASTM D5185(m) >200	4	13	30
Chromium	ppm	ASTM D5185(m) >5	0	0	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m) >5	<1	0	0
Titanium	ppm	ASTM D5185(m) >5	0	<1	<1
Silver	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0
Aluminum	ppm	ASTM D5185(m) >25	<1	<1	<1
Lead	ppm	ASTM D5185(m) >50	<1	15	▲ 57
Copper	ppm	ASTM D5185(m) >150	2	10	28
Tin	ppm	ASTM D5185(m) >10	▲ 15	0	0
Antimony	ppm	ASTM D5185(m)	<1	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0
Beryllium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0

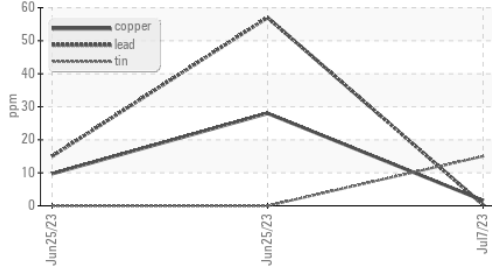
ADDITIVES	method	limit/base	current	history1	history2
Boron	ppm	ASTM D5185(m)	1	2	2
Barium	ppm	ASTM D5185(m) 5.0	0	0	0
Molybdenum	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0
Manganese	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	<1
Magnesium	ppm	ASTM D5185(m) 5.0	<1	<1	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m) 5.0	<1	2	4
Phosphorus	ppm	ASTM D5185(m) 100	65	79	100
Zinc	ppm	ASTM D5185(m) 5.0	2	28	82
Sulfur	ppm	ASTM D5185(m) 1900	1553	1823	1837
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)	<1	<1	<1

CONTAMINANTS	method	limit/base	current	history1	history2
Silicon	ppm	ASTM D5185(m) >25	2	12	8
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)	<1	<1	1
Potassium	ppm	ASTM D5185(m) >20	<1	0	0

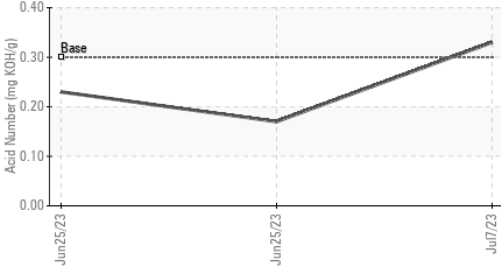
FLUID DEGRADATION	method	limit/base	current	history1	history2
Acid Number (AN)	mg KOH/g	ASTM D974* 0.3	0.33	0.17	0.23

OIL ANALYSIS REPORT

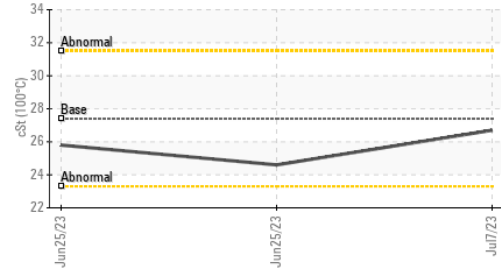
▲ Non-ferrous Metals



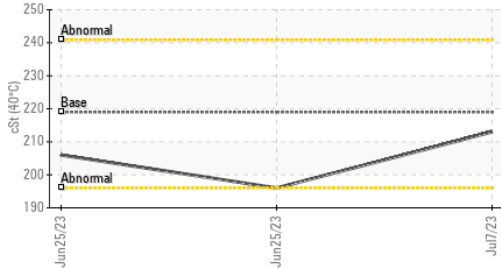
Acid Number



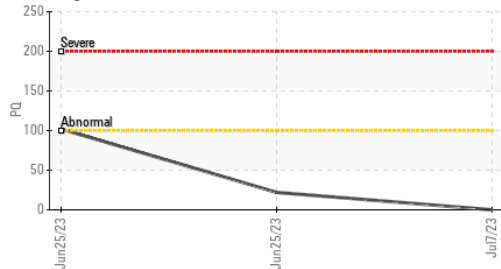
Viscosity @ 100°C



Viscosity @ 40°C



PQ



VISUAL	method	limit/base	current	history1	history2
White Metal	scalar	Visual*	NONE	NONE	▲ LIGHT ▲ LTMOD
Yellow Metal	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE NONE
Precipitate	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE NONE
Silt	scalar	Visual*	NONE	NONE	VLITE VLITE
Debris	scalar	Visual*	NONE	NONE	▲ VLITE ▲ LIGHT
Sand/Dirt	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE NONE
Appearance	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML NORML
Odor	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML NORML
Emulsified Water	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG NEG
Free Water	scalar	Visual*		NEG	NEG NEG

FLUID PROPERTIES	method	limit/base	current	history1	history2
Visc @ 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	219	213	196 206
Visc @ 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	27.4	26.7	24.6 25.8
Viscosity Index (VI)	Scale	ASTM D2270*	160	159	156 158

SAMPLE IMAGES



Laboratory : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
Sample No. : PC0076177 **Received** : 13 Jul 2023
Lab Number : **02569891** **Diagnosed** : 14 Jul 2023
Unique Number : 5606937 **Diagnostician** : Kevin Marson
Test Package : IND 2 (Additional Tests: KV100, TAN Man, VI)

WESDOME KIENA MINE
 950 CHEMIN KIENAWISIK
 VAL-D'OR, QC
 CA J0P 4P3
 Contact: Michel Larose
 michel.larose@wesdome.com
 T: (819)738-5452

To discuss this sample report, contact Customer Service at 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 Validity of results and interpretation are based on the sample and information as supplied.