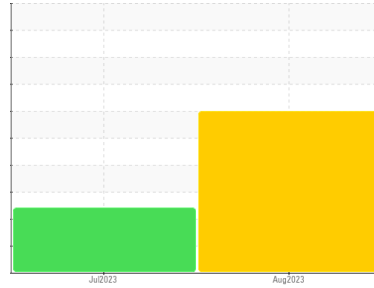




Machine Id  
**TREUIL**

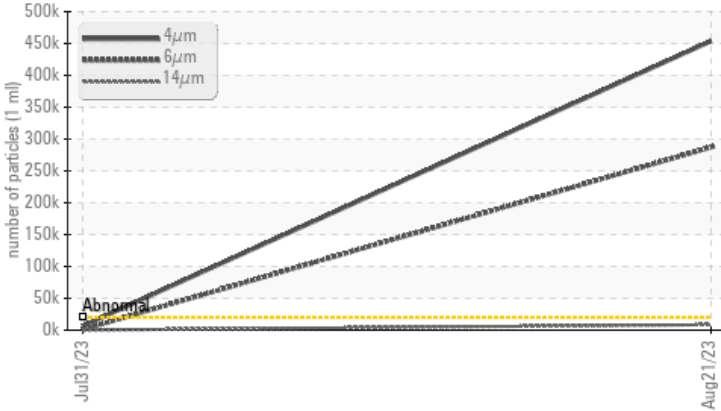
Component  
**Gearbox**

Fluid  
**PETRO CANADA SYNDURO 680 (200 LTR)**



**COMPONENT CONDITION SUMMARY**

**Particle Trend**



**RECOMMENDATION**

Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous recommandons le remplacement des filters de ce composant. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Veuillez préciser la marque et le modèle du composant lors du prochain échantillon.

**PROBLEMATIC TEST RESULTS**

Sample Status			SEVERE	ABNORMAL	---
Particles >4µm	ASTM D7647	>20000	🔴 <b>453806</b>	6014	---
Particles >6µm	ASTM D7647	>5000	🔴 <b>287270</b>	837	---
Particles >14µm	ASTM D7647	>640	🔴 <b>8543</b>	45	---
Particles >21µm	ASTM D7647	>160	🟡 <b>315</b>	12	---
Oil Cleanliness	ISO 4406 (c)	>21/19/16	🔴 <b>26/25/20</b>	20/17/13	---

Customer Id: WESVAL  
Sample No.: PC0076176  
Lab Number: 02578542  
Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:  
Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644  
[Kevin.Marson@wearcheck.com](mailto:Kevin.Marson@wearcheck.com)

To change component or sample information:  
Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643  
[gloria.gonzalez@wearcheck.com](mailto:gloria.gonzalez@wearcheck.com)

## RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We recommend you service the filters on this component.
Resample	---	---	?	Resample in 30-45 days to monitor this situation.
Information Required	---	---	?	Please specify the component make and model with your next sample.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Seals	---	---	?	Check seals and/or filters for points of contaminant entry.

## HISTORICAL DIAGNOSIS

**31 Jul 2023 Diag: Kevin Marson**

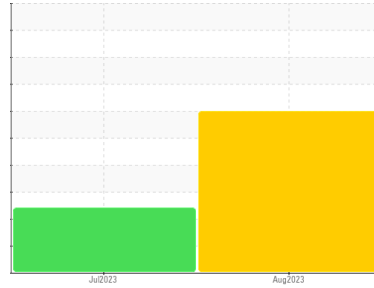
### VISCOSITY



Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Veuillez préciser la marque et le modèle du composant lors du prochain échantillon. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La propreté du système et du fluide est acceptable. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'SAE 20W30; nous vous conseillons de vérifier. Ceci, en plus des niveaux d'additifs, indique que la marque ou le type d'huile ne correspond pas à ce qui a été signalé. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report





Machine Id  
**TREUIL**

Component  
**Gearbox**

Fluid  
**PETRO CANADA SYNDURO 680 (200 LTR)**

## DIAGNOSIS

### Recommendation

Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Veuillez préciser la marque et le modèle du composant lors du prochain échantillon.

### Wear

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

### Contamination

Il y a une grande quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile.

### Fluid Condition

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

## SAMPLE INFORMATION

	method	limit/base	current	history1	history2
Sample Number	Client Info		<b>PC0076176</b>	PC0076174	---
Sample Date	Client Info		<b>21 Aug 2023</b>	31 Jul 2023	---
Machine Age	yrs	Client Info	<b>0</b>	0	---
Oil Age	yrs	Client Info	<b>0</b>	1	---
Oil Changed	Client Info		<b>Changed</b>	N/A	---
Sample Status			<b>SEVERE</b>	ABNORMAL	---

## WEAR METALS

	method	limit/base	current	history1	history2
Iron	ppm	ASTM D5185(m)	>200	<b>2</b>	2
Chromium	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	<1
Titanium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0
Silver	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0
Aluminum	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<b>&lt;1</b>	<1
Lead	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>&lt;1</b>	19
Copper	ppm	ASTM D5185(m)	>200	<b>&lt;1</b>	1
Tin	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	0
Antimony	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>0</b>	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0
Beryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0

## ADDITIVES

	method	limit/base	current	history1	history2
Boron	ppm	ASTM D5185(m)		<b>62</b>	89
Barium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0
Molybdenum	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1
Manganese	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0
Magnesium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	13
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>4</b>	▲ 2325
Phosphorus	ppm	ASTM D5185(m)		<b>260</b>	▲ 930
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		<b>3</b>	▲ 1000
Sulfur	ppm	ASTM D5185(m)		<b>6393</b>	▲ 4090
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1

## CONTAMINANTS

	method	limit/base	current	history1	history2
Silicon	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>41</b>	9
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	0

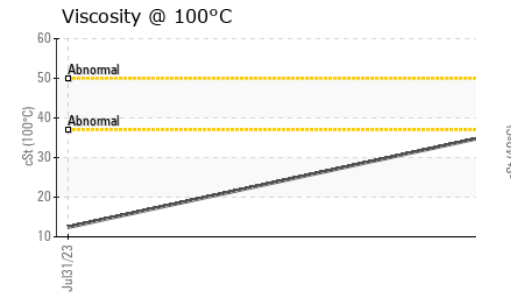
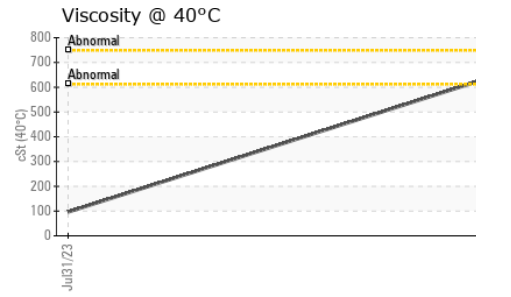
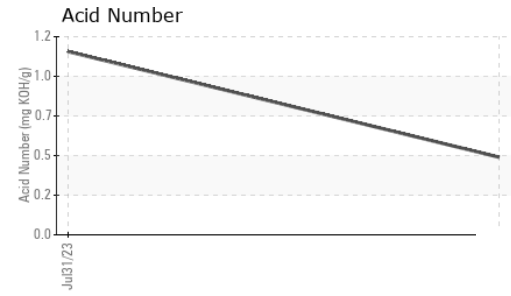
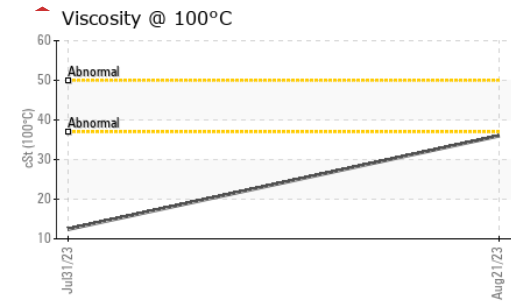
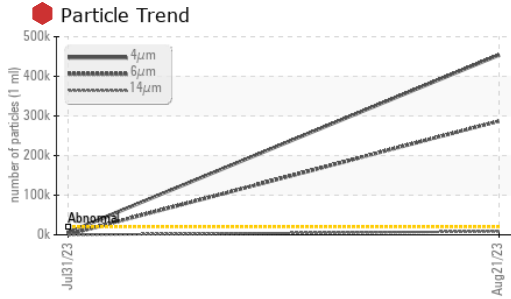
## FLUID CLEANLINESS

	method	limit/base	current	history1	history2
Particles >4µm	ASTM D7647	>20000	🔴 <b>453806</b>	6014	---
Particles >6µm	ASTM D7647	>5000	🔴 <b>287270</b>	837	---
Particles >14µm	ASTM D7647	>640	🔴 <b>8543</b>	45	---
Particles >21µm	ASTM D7647	>160	🟡 <b>315</b>	12	---
Particles >38µm	ASTM D7647	>40	<b>8</b>	1	---
Particles >71µm	ASTM D7647	>10	<b>0</b>	0	---
Oil Cleanliness	ISO 4406 (c)	>21/19/16	🔴 <b>26/25/20</b>	20/17/13	---

## FLUID DEGRADATION

	method	limit/base	current	history1	history2
Acid Number (AN)	mg KOH/g	ASTM D974*	<b>0.47</b>	1.11	---

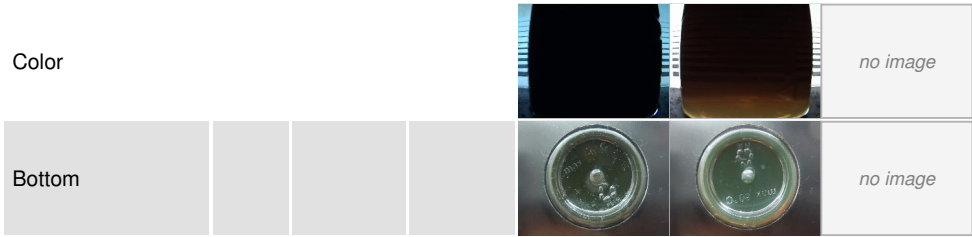
# OIL ANALYSIS REPORT



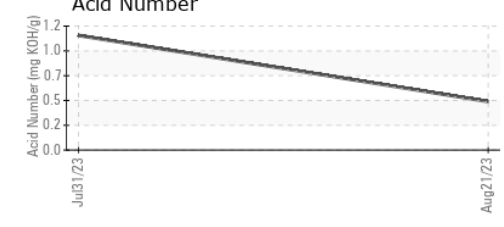
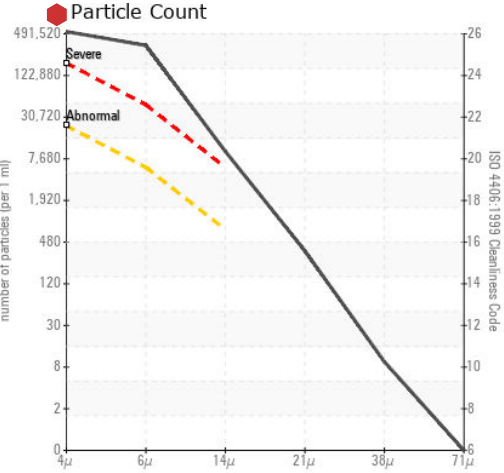
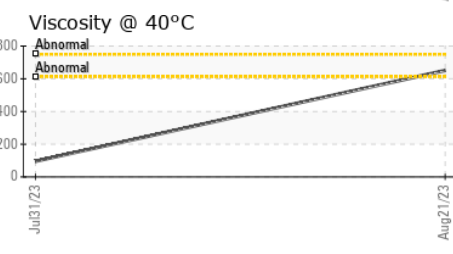
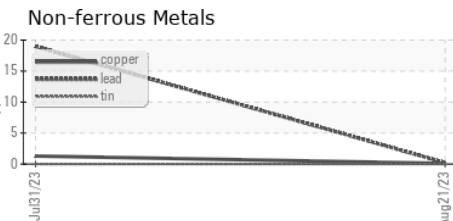
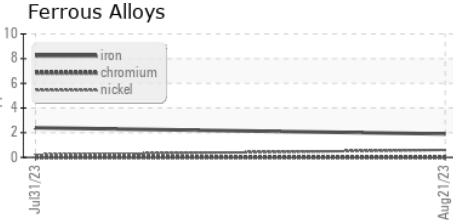
VISUAL	method	limit/base	current	history1	history2
White Metal	scalar	Visual*	NONE	VLITE	NONE
Yellow Metal	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Precipitate	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Silt	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Debris	scalar	Visual*	NONE	NONE	VLITE
Sand/Dirt	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Appearance	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odor	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Emulsified Water	scalar	Visual*	>0.2	NEG	NEG
Free Water	scalar	Visual*		NEG	NEG

FLUID PROPERTIES	method	limit/base	current	history1	history2
Visc @ 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	651	▲ 96	---
Visc @ 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	36.0	▲ 12.4	---
Viscosity Index (VI)	Scale	ASTM D2270*	89	122	---

## SAMPLE IMAGES



## GRAPHS



**Laboratory** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**Sample No.** : PC0076176 **Received** : 25 Aug 2023  
**Lab Number** : 02578542 **Diagnosed** : 29 Aug 2023  
**Unique Number** : 5631602 **Diagnostician** : Kevin Marson  
**Test Package** : IND 2 ( Additional Tests: KV100, PrtCount, VI )

**WESDOME KIENA MINE**  
 950 CHEMIN KIENAWISIK  
 VAL-D'OR, QC  
 CA J0P 4P3  
 Contact: Michel Larose  
 michel.larose@wesdome.com  
 T: (819)738-5452

To discuss this sample report, contact Customer Service at 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.  
 Validity of results and interpretation are based on the sample and information as supplied.