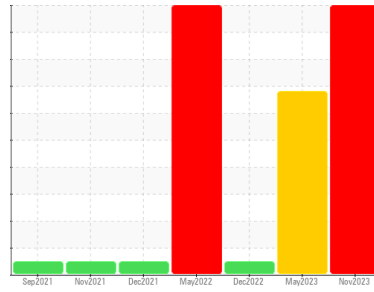


PROBLEM SUMMARY

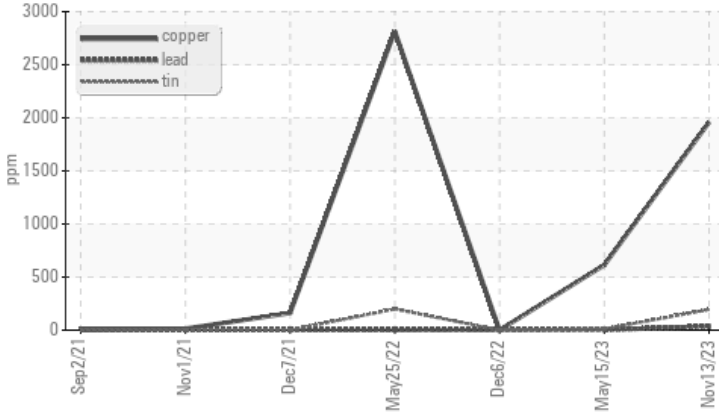
Machine Id
PF3-GB1
 Component
Gearbox
 Fluid
PETRO CANADA PURITY FG PAG GEAR OIL 460 (1 LTR)

Sample Rating Trend



COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Non-ferrous Metals



RECOMMENDATION

Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Veuillez préciser la marque et le modèle du composant lors du prochain échantillon.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Sample Status			SEVERE	SEVERE	NORMAL	
Copper	ppm	ASTM D5185(m)	>200	▲ 1958	▲ 614	0
Tin	ppm	ASTM D5185(m)	>10	▲ 194	▲ 11	0

Customer Id: ROUSTJ
 Sample No.: PC0070749
 Lab Number: 02596955
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Fluid	---	---	?	Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait.
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.
Information Required	---	---	?	Please specify the component make and model with your next sample.

HISTORICAL DIAGNOSIS

WEAR



15 May 2023 Diag: Kevin Marson

Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Veuillez préciser la marque et le modèle du composant lors du prochain échantillon. Usure de palier et (ou) de douille. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

view report



NORMAL



06 Dec 2022 Diag: Wes Davis

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Veuillez préciser la marque et le modèle du composant lors du prochain échantillon. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



WEAR



25 May 2022 Diag: Kevin Marson

Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Veuillez préciser la marque et le modèle du composant lors du prochain échantillon. Usure de palier et (ou) de douille. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. Les niveaux d'additifs indiquent l'ajout d'une autre marque ou d'un autre type d'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

view report

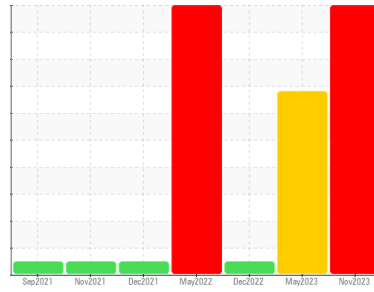


OIL ANALYSIS REPORT

Machine Id
PF3-GB1
Component
Gearbox
Fluid

PETRO CANADA PURITY FG PAG GEAR OIL 460 (1 LTR)

Sample Rating Trend



DIAGNOSIS

Recommendation

Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Veuillez préciser la marque et le modèle du composant lors du prochain échantillon.

Wear

Usure de palier et (ou) de douille.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

Fluid Condition

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

SAMPLE INFORMATION

	method	limit/base	current	history1	history2
Sample Number	Client Info		PC0070749	PC0043731	PC0061926
Sample Date	Client Info		13 Nov 2023	15 May 2023	06 Dec 2022
Machine Age	mths	Client Info	0	0	0
Oil Age	mths	Client Info	6	3	3
Oil Changed	Client Info		Not Changed	Not Changed	N/A
Sample Status			SEVERE	SEVERE	NORMAL

CONTAMINATION

	method	limit/base	current	history1	history2
Water	WC Method	>0.2	NEG	NEG	NEG

WEAR METALS

	method	limit/base	current	history1	history2
PQ	ASTM D8184*		19	0	8
Iron	ppm	ASTM D5185(m) >200	2	2	0
Chromium	ppm	ASTM D5185(m) >10	0	<1	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m) >10	0	0	0
Titanium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0
Silver	ppm	ASTM D5185(m)	<1	0	0
Aluminum	ppm	ASTM D5185(m) >25	0	<1	0
Lead	ppm	ASTM D5185(m) >50	35	3	0
Copper	ppm	ASTM D5185(m) >200	▲ 1958	▲ 614	0
Tin	ppm	ASTM D5185(m) >10	▲ 194	▲ 11	0
Antimony	ppm	ASTM D5185(m) >5	<1	0	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0
Beryllium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0

ADDITIVES

	method	limit/base	current	history1	history2
Boron	ppm	ASTM D5185(m)	<1	0	<1
Barium	ppm	ASTM D5185(m)	<1	0	0
Molybdenum	ppm	ASTM D5185(m)	0	<1	0
Manganese	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0
Magnesium	ppm	ASTM D5185(m)	<1	<1	0
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	<1	<1	0
Phosphorus	ppm	ASTM D5185(m)	504	291	<1
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	<1	0	<1
Sulfur	ppm	ASTM D5185(m)	929	172	66
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)	<1	0	0

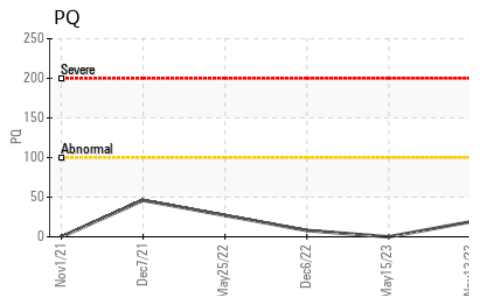
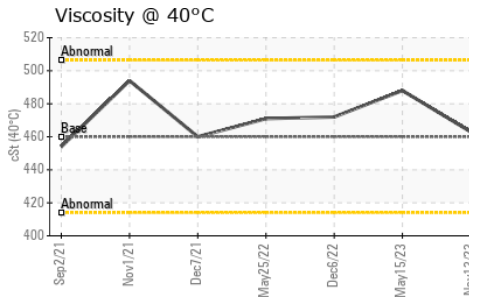
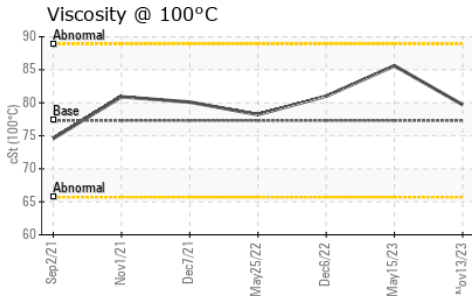
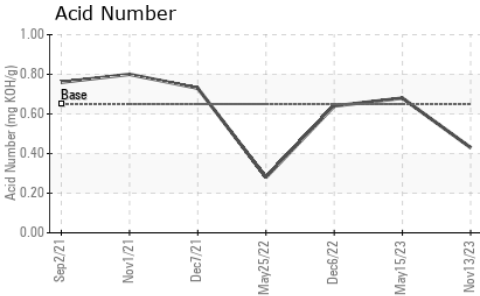
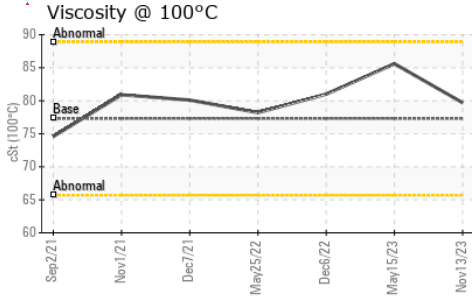
CONTAMINANTS

	method	limit/base	current	history1	history2
Silicon	ppm	ASTM D5185(m) >50	1	<1	0
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)	4	2	5
Potassium	ppm	ASTM D5185(m) >20	3	<1	0

FLUID DEGRADATION

	method	limit/base	current	history1	history2
Acid Number (AN)	mg KOH/g	ASTM D974* 0.65	0.43	0.68	0.64

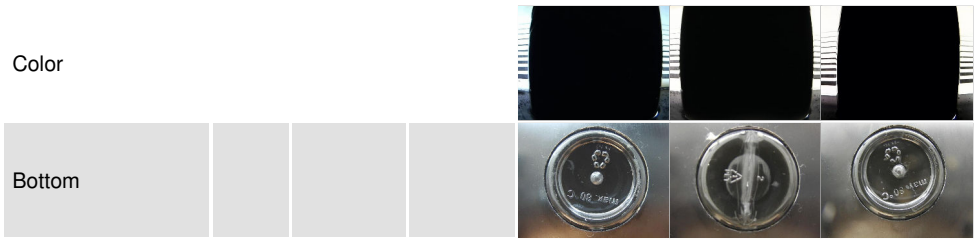
OIL ANALYSIS REPORT



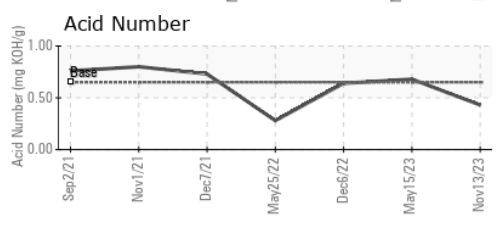
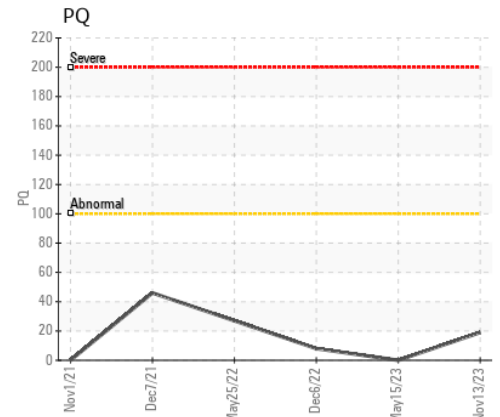
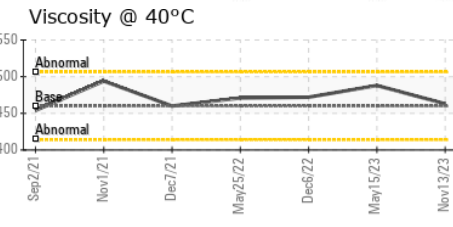
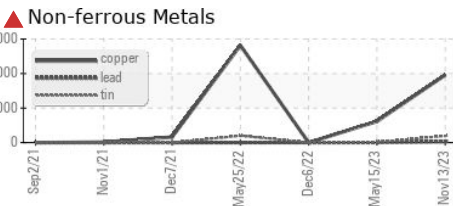
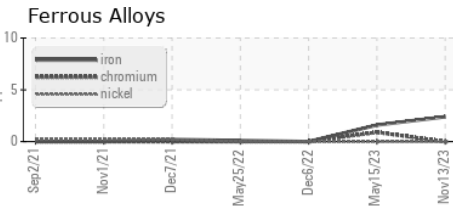
VISUAL	method	limit/base	current	history1	history2
White Metal	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Yellow Metal	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Precipitate	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Silt	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Debris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Sand/Dirt	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Appearance	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odor	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Emulsified Water	scalar	Visual*	>0.2	NEG	NEG
Free Water	scalar	Visual*		NEG	NEG

FLUID PROPERTIES	method	limit/base	current	history1	history2
Visc @ 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	460	488	472
Visc @ 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	77.3	85.6	81.0
Viscosity Index (VI)	Scale	ASTM D2270*	251	261	255

SAMPLE IMAGES



GRAPHS



Laboratory : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
Sample No. : PC0070749
Lab Number : 02596955
Unique Number : 5682035
Test Package : IND 2 (Additional Tests: KV100, TAN Man, VI)
Received : 16 Nov 2023
Tested : 20 Nov 2023
Diagnosed : 20 Nov 2023 - Kevin Marson

ROUSSEAU METAL
 105 DE GASPE OUEST
 ST-JEAN PORT JOLI, QC
 CA G0R 3G0
 Contact: Sylvain Guay
 sylvain.guay@rousseau.com

To discuss this sample report, contact Customer Service at 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 Validity of results and interpretation are based on the sample and information as supplied.

T:
 F: (418)598-6776