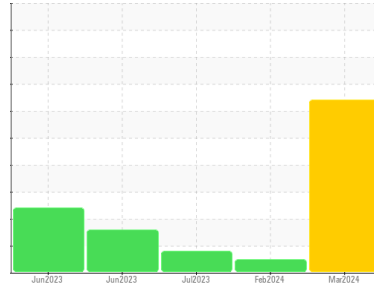


PROBLEM SUMMARY

Sample Rating Trend



WEAR



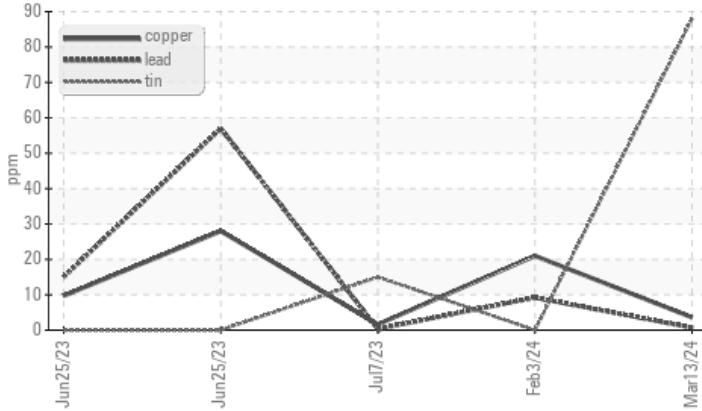
Machine Id
R1 TREUIL R1

Component
Bearing

Fluid
PETRO CANADA SYNDURO SHB ISO 220 (1 LTR)

COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Non-ferrous Metals



RECOMMENDATION

Nous avons pris note que la vidange d'huile a été effectuée au moment de l'échantillonnage. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Sample Status			SEVERE	NORMAL	ABNORMAL
Tin	ppm	ASTM D5185(m)	>10	▲ 88	0
Antimony	ppm	ASTM D5185(m)	>10	▲ 5	0
					▲ 15
					<1

Customer Id: WESVAL
Sample No.: PC0069648
Lab Number: 02623546
Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.

HISTORICAL DIAGNOSIS

03 Feb 2024 Diag: Wes Davis

NORMAL



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



07 Jul 2023 Diag: Kevin Marson

WEAR



Nous avons pris note que la vidange d'huile a été effectuée au moment de l'échantillonnage. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Nous avons noté une brusque hausse du taux d'étain. Usure de palier. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

view report



25 Jun 2023 Diag: Kevin Marson

VISUAL METAL



Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de vérifier la présence de particules métalliques visibles dans l'huile. Nous avons pris note que la vidange d'huile a été effectuée au moment de l'échantillonnage. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Le contaminant anormal pourrait être dû à une mauvaise technique d'échantillonnage. AVIS DE NON-RESPONSABILITÉ: L'interprétation des résultats est basée sur l'échantillon reçu du client. La provenance de l'échantillon et la méthode d'échantillonnage ne peut être vérifiée. Présence d'une faible concentration de métal visible. Il y a une légère concentration de la saleté et débris visible, présente dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure

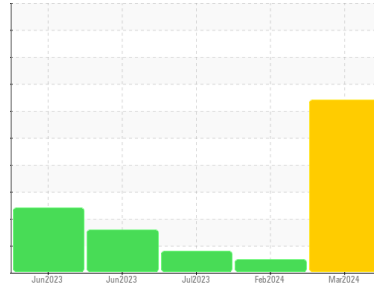
view report



Machine Id
R1 TREUIL R1

Component
Bearing

Fluid
PETRO CANADA SYNDURO SHB ISO 220 (1 LTR)



DIAGNOSIS

Recommendation

Nous avons pris note que la vidange d'huile a été effectuée au moment de l'échantillonnage. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

Wear

Nous avons noté une brusque hausse du taux d'étain. Usure de palier.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

Fluid Condition

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

SAMPLE INFORMATION

	method	limit/base	current	history1	history2
Sample Number	Client Info		PC0069648	PC0069654	PC0076177
Sample Date	Client Info		13 Mar 2024	03 Feb 2024	07 Jul 2023
Machine Age	mths	Client Info	0	6	3
Oil Age	mths	Client Info	0	0	0
Oil Changed	Client Info		Changed	Not Changd	Changed
Sample Status			SEVERE	NORMAL	ABNORMAL

CONTAMINATION

	method	limit/base	current	history1	history2
Water	WC Method	>0.1	NEG	NEG	NEG

WEAR METALS

	method	limit/base	current	history1	history2
PQ	ASTM D8184*		6	0	0
Iron	ppm	ASTM D5185(m) >200	15	4	4
Chromium	ppm	ASTM D5185(m) >5	0	0	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m) >5	<1	<1	<1
Titanium	ppm	ASTM D5185(m) >5	0	0	0
Silver	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0
Aluminum	ppm	ASTM D5185(m) >25	0	<1	<1
Lead	ppm	ASTM D5185(m) >50	<1	9	<1
Copper	ppm	ASTM D5185(m) >150	4	21	2
Tin	ppm	ASTM D5185(m) >10	▲ 88	0	▲ 15
Antimony	ppm	ASTM D5185(m)	▲ 5	0	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0
Beryllium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)	<1	0	0

ADDITIVES

	method	limit/base	current	history1	history2
Boron	ppm	ASTM D5185(m)	0	2	1
Barium	ppm	ASTM D5185(m) 5.0	0	0	0
Molybdenum	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0
Manganese	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0
Magnesium	ppm	ASTM D5185(m) 5.0	<1	<1	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m) 5.0	1	<1	<1
Phosphorus	ppm	ASTM D5185(m) 100	88	50	65
Zinc	ppm	ASTM D5185(m) 5.0	1	16	2
Sulfur	ppm	ASTM D5185(m) 1900	1942	1949	1553
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)	<1	<1	<1

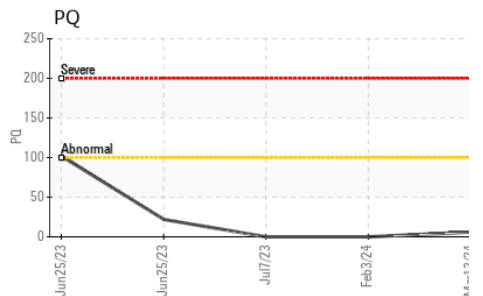
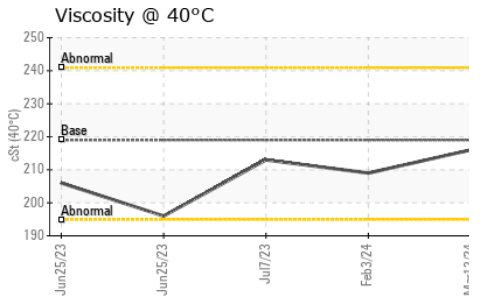
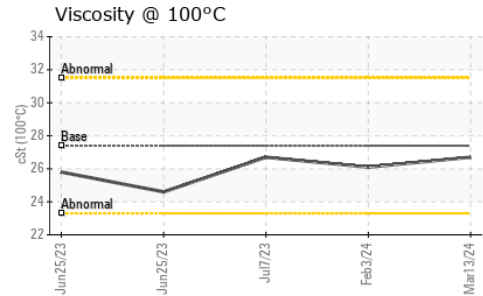
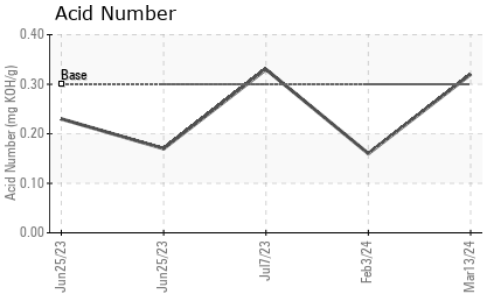
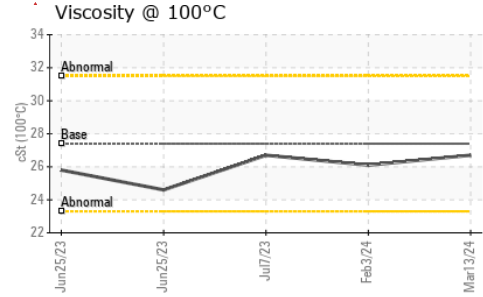
CONTAMINANTS

	method	limit/base	current	history1	history2
Silicon	ppm	ASTM D5185(m) >25	<1	16	2
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	<1
Potassium	ppm	ASTM D5185(m) >20	0	<1	<1

FLUID DEGRADATION

	method	limit/base	current	history1	history2
Acid Number (AN)	mg KOH/g	ASTM D974* 0.3	0.32	0.16	0.33

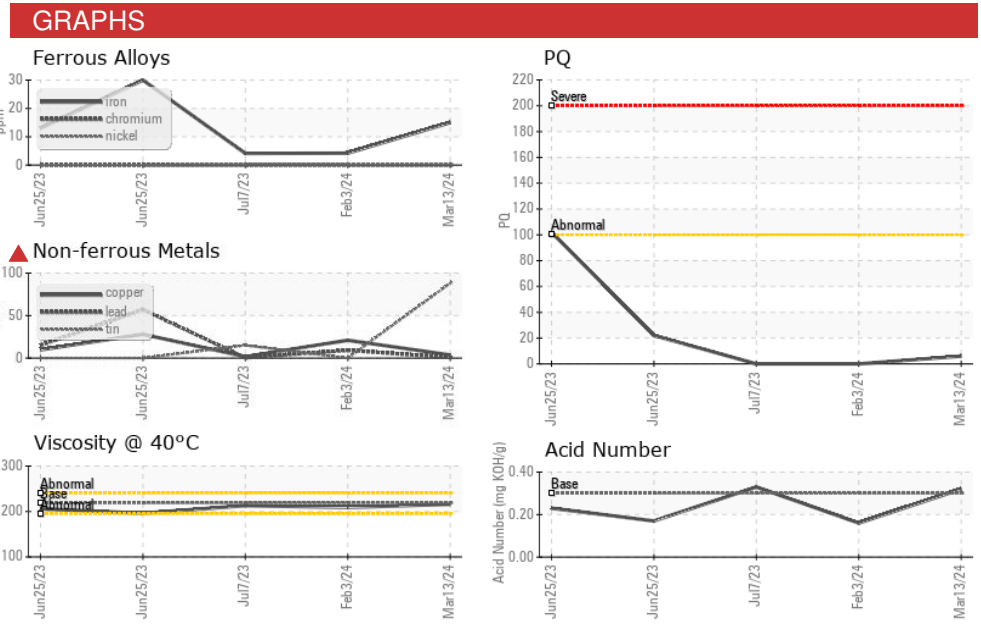
OIL ANALYSIS REPORT



VISUAL	method	limit/base	current	history1	history2	
White Metal	scalar	Visual*	NONE	NONE	VLITE	NONE
Yellow Metal	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Precipitate	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Silt	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Debris	scalar	Visual*	NONE	NONE	VLITE	NONE
Sand/Dirt	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Appearance	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Odor	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Emulsified Water	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG	NEG
Free Water	scalar	Visual*		NEG	NEG	NEG

FLUID PROPERTIES	method	limit/base	current	history1	history2	
Visc @ 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	219	216	209	213
Visc @ 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	27.4	26.7	26.1	26.7
Viscosity Index (VI)	Scale	ASTM D2270*	160	158	158	159

SAMPLE IMAGES	method	limit/base	current	history1	history2
Color					
Bottom					
PrtFilter			no image	no image	no image



Laboratory : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
Sample No. : PC0069648 **Received** : 20 Mar 2024
Lab Number : 02623546 **Tested** : 21 Mar 2024
Unique Number : 5748665 **Diagnosed** : 21 Mar 2024 - Kevin Marson
Test Package : IND 2 (Additional Tests: KV100, TAN Man, VI)

WESDOME KIENA MINE
 950 CHEMIN KIENAWISIK
 VAL-D'OR, QC
 CA J0P 4P3
 Contact: Michel Larose
 michel.larose@wesdome.com
 T:
 F: (819)738-5452

To discuss this sample report, contact Customer Service at 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 Validity of results and interpretation are based on the sample and information as supplied.