



# RAPPORT DU LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT

Sample Rating Trend

**NORMALE**



Identité de la machine

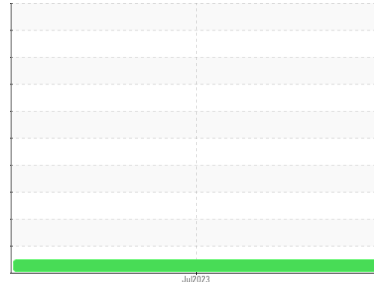
**FREIGHTLINER 820058**

Composant

**Liquide de refroidissement**

Fluide

**EXTENDED LIFE COOLANT (--- GAL)**



## DIAGNOSTIC

### Recommandation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Le fluide n'était pas spécifié, toutefois, une comparaison avec d'autres fluides indiqua que ce fluide est du (GENERIC) EXTENDED LIFE COOLANT. Veuillez confirmer.

### Corrosion

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

### Contaminants

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'agent de refroidissement.

### État Du Liquide Refroidissement

L'état de l'agent de refroidissement est acceptable pour la durée de service.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			<b>GFL0080960</b>	---	---
Date d'échant.	Client Info			<b>07 Jul 2023</b>	---	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>6109</b>	---	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>6109</b>	---	---
Huile changée	Client Info			<b>Not Changd</b>	---	---
Statut de l'échant.				<b>NORMAL</b>	---	---

PHYSICAL TEST RESULTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Densité	ASTM D1298*			<b>1.068</b>	---	---
pH	Scale 0-14	ASTM D1287*	9.0	<b>7.07</b>	---	---
Nitrites	ppm	Alcan Test Kit*		<b>800</b>	---	---
Réserve d'alcalinité	Scale 0-20	ASTM D1121*		<b>2.9</b>	---	---
Pourcentage de glycol	%	ASTM D3321*	50	<b>50.6</b>	---	---
Point de congélation	°C	ASTM D3321*	-40	<b>-35</b>	---	---
Carboxylate				---	---	---



CORROSION INHIBITORS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>9</b>	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>26</b>	---	---
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>78</b>	---	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<b>54</b>	---	---

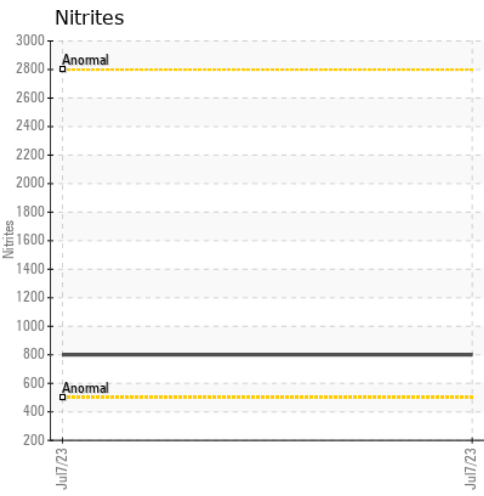
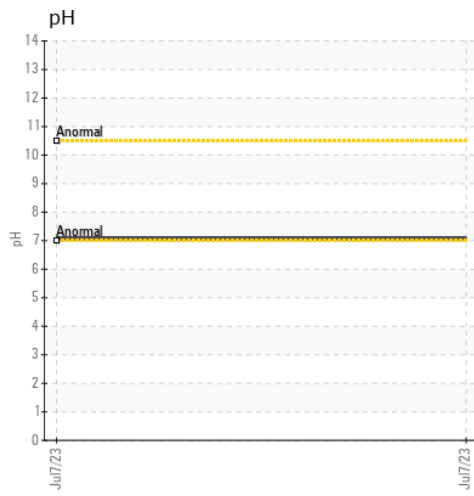
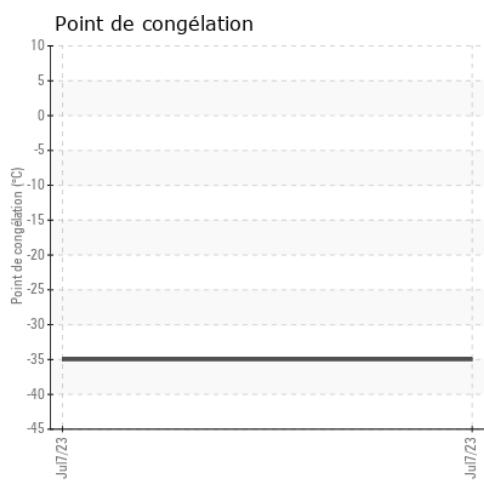
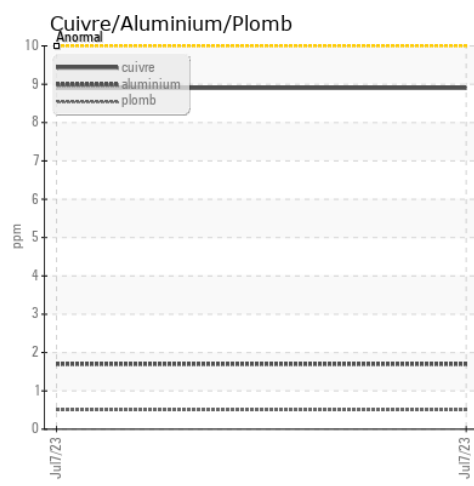
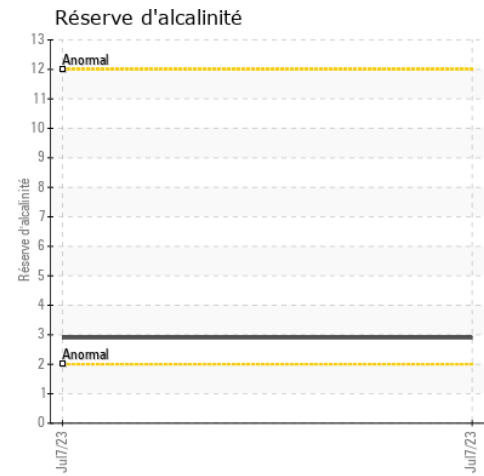
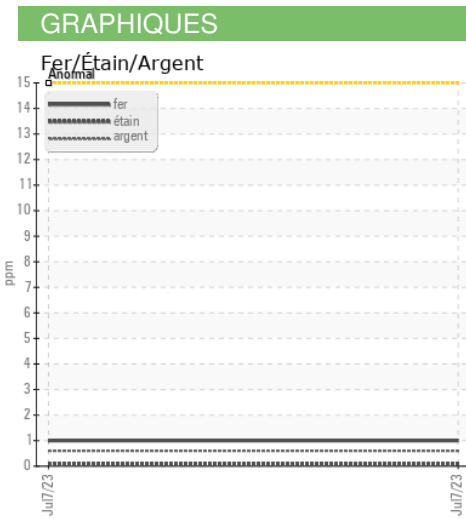
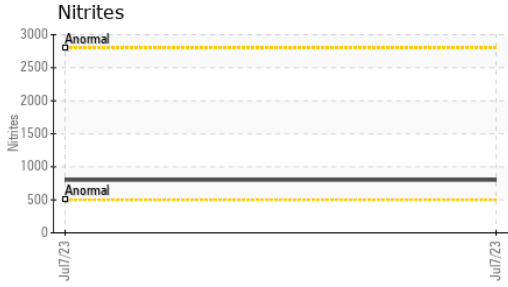
CORROSION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<b>1</b>	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>2</b>	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>9</b>	---	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	---	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		<b>14</b>	---	---

CARRIER SALTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>1009</b>	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>3502</b>	---	---

SCALE POTENTIAL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	>100	<b>5</b>	---	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	>40	<b>4</b>	---	---
Dureté	mg/L CaCO3	In-house*	<75	<b>28</b>	---	---

VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Couleur du liquide de refroidissement	Visual*	Orange/R		<b>Red</b>	---	---
Apparence du liquide de refroidissement	Visual*	Clear		<b>Clear</b>	---	---

Couleur			no image	no image
Fond			no image	no image



ISO 17025:2017  
Accredited  
Laboratory

**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 **GFL Environmental 791MAT - Matane**  
**N° d'échantillon** : GFL0080960 **Reçu** : 12 Jul 2023 29 rue Brilliant  
**N° de laboratoire** : 02569496 **Diagnostiqué** : 13 Jul 2023 Matane, QC  
**Numéro unique** : 5606542 **Diagnostiqueur** : Wes Davis CA G4W 0J7  
**Analyse** : COOL Contact: B Berube

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.  
 Validity of results and interpretation are based on the sample and information as supplied.

bberube@matrec.ca  
T:  
F: