



RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

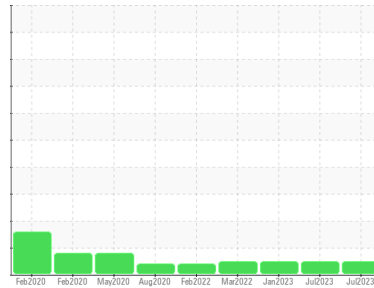
NORMALE



Identité de la machine
401006

Composant
Moteur diesel
Fluide

PETRO CANADA DURON SHP 10W30 (--- GAL)



DIAGNOSTIC

Recommandation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

État Du Fluide

L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

| INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------------|-------------|-------------|-------------|--------------------|-------------|-------------|
| Numéro d'échant. | Client Info | | | GFL0084403 | GFL0084415 | GFL0047548 |
| Date d'échant. | Client Info | | | 20 Jul 2023 | 04 Jul 2023 | 24 Jan 2023 |
| Âge d la Machine | kms | Client Info | | 346039 | 17547 | 16573 |
| Âge de l'huile | kms | Client Info | | 600 | 600 | 500 |
| Huile changée | Client Info | | | Changed | Changed | N/A |
| Statut de l'échant. | | | | NORMAL | NORMAL | NORMAL |

| CONTAMINATION | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------|-----------|---------|-------------|----------------|--------|--------|
| Essence | WC Method | >3.0 | | <1.0 | <1.0 | <1.0 |
| Glycol | WC Method | | | NEG | NEG | NEG |

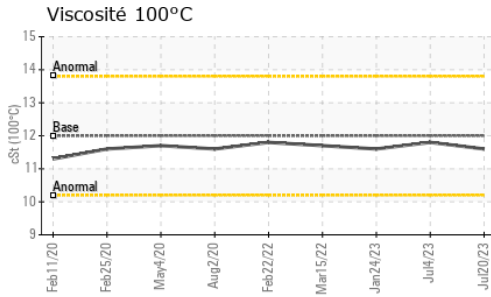
| MÉTALUX D'USURE | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Fer | ppm | ASTM D5185(m) | >65 | 6 | 15 | 10 |
| Chrome | ppm | ASTM D5185(m) | >5 | <1 | <1 | <1 |
| Nickel | ppm | ASTM D5185(m) | >3 | 0 | <1 | <1 |
| Titane | ppm | ASTM D5185(m) | >5 | 0 | <1 | <1 |
| Argent | ppm | ASTM D5185(m) | >2 | 0 | 0 | 0 |
| Aluminium | ppm | ASTM D5185(m) | >35 | 3 | 8 | 8 |
| Plomb | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | 0 | 0 | <1 |
| Cuivre | ppm | ASTM D5185(m) | >180 | 2 | 3 | 5 |
| Étain | ppm | ASTM D5185(m) | >8 | 0 | 0 | 0 |
| Antimoine | ppm | ASTM D5185(m) | >35 | 0 | 0 | <1 |
| Vanadium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Béryllium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Cadmium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |

| ADDITIFS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Bore | ppm | ASTM D5185(m) | 2 | 3 | 2 | 2 |
| Baryum | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | 50 | 56 | 57 | 59 |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | <1 | <1 | <1 |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | 950 | 937 | 981 | 951 |
| Calcium | ppm | ASTM D5185(m) | 1050 | 1070 | 1065 | 1122 |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | 995 | 1068 | 1045 | 1087 |
| Zinc | ppm | ASTM D5185(m) | 1180 | 1154 | 1144 | 1193 |
| Soufre | ppm | ASTM D5185(m) | 2600 | 2593 | 2352 | 2682 |
| Lithium | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | <1 | <1 |

| CONTAMINANTS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|--------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Silicium | ppm | ASTM D5185(m) | >15 | 4 | 4 | 3 |
| Sodium | ppm | ASTM D5185(m) | | 1 | 2 | 2 |
| Potassium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | <1 | 2 | 3 |

| INFRA-RED | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------|----------|-------------|-------------|-------------|--------|--------|
| % de suie | % | ASTM D7844* | >3 | 0.1 | 0.6 | 0.1 |
| Nitration | Abs/cm | ASTM D7624* | >20 | 5.4 | 8.0 | 6.7 |
| Sulfatation | Abs/.1mm | ASTM D7415* | >30 | 18.8 | 19.8 | 20.0 |

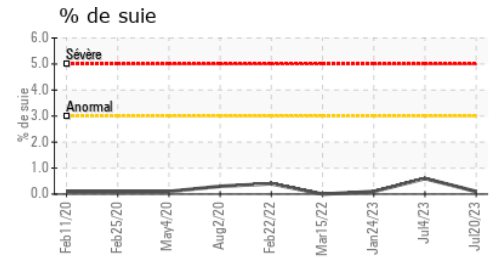
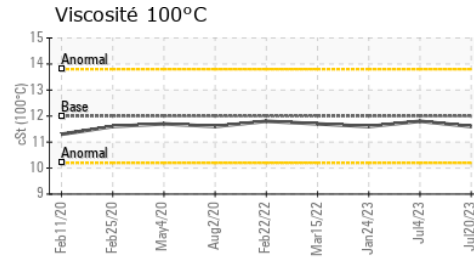
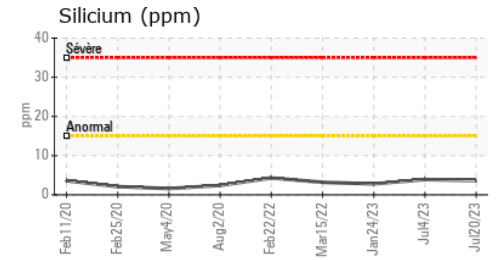
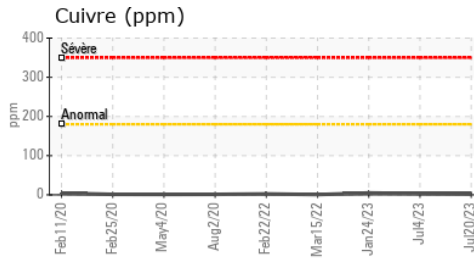
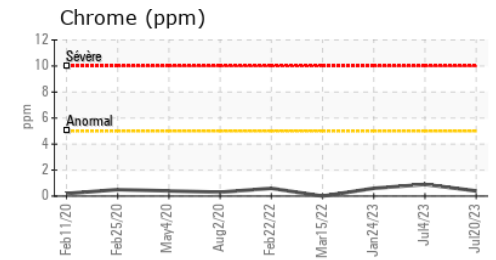
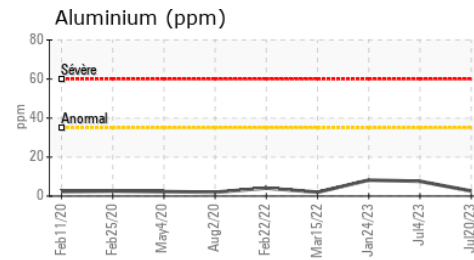
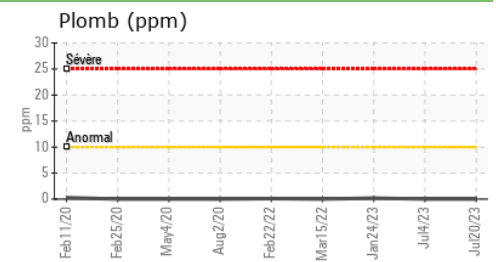
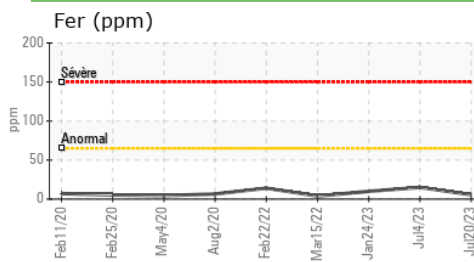
| FLUID DEGRADATION | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------|----------|-------------|-------------|-------------|--------|--------|
| Oxydation | Abs/.1mm | ASTM D7414* | >25 | 13.3 | 15.4 | 14.1 |



| VISUEL | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|----------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
| Métal blanc | scalar | Visual* | NONE | --- | --- |
| Bronze | scalar | Visual* | NONE | --- | --- |
| Précipié | scalar | Visual* | NONE | --- | --- |
| Limon | scalar | Visual* | NONE | --- | --- |
| Débris | scalar | Visual* | NONE | --- | --- |
| Saleté | scalar | Visual* | NONE | --- | --- |
| Apparence | scalar | Visual* | NORML | --- | --- |
| Odeur | scalar | Visual* | NORML | NORML | NORML |
| Eau émulsifiée | scalar | Visual* | >0.2 | NEG | NEG |
| Eau libre | scalar | Visual* | | NEG | NEG |

| PROPRIÉTÉS DU FLUID | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------------|---------|---------------|--------|--------|--------|
| Visc 100°C | cSt | ASTM D7279(m) | 12.00 | 11.6 | 11.8 |

GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 GFL Environmental - 780 - GMA - ICI - Solid Waste
N° d'échantillon : GFL0084403 **Reçu** : 28 Jul 2023
N° de laboratoire : 02572869 **Diagnostiqué** : 28 Jul 2023
Numéro unique : 5617920 **Diagnostiqueur** : Wes Davis
Analyse : MOB 1 (Additional Tests: Visual)

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

4365 boul. St-Elzear Ouest,
 Laval, QC
 CA H7P 4J3
 Contact: Pieces Laval
 pieces.laval@gflenv.com
 T: (450)687-3838
 F: