



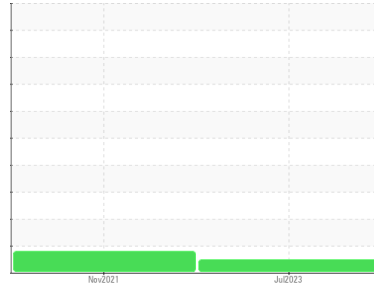
RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

NORMALE



Identité de la machine
FREIGHTLINER 8328
 Composant
Différentiel 1
 Fluide
GEAR OIL SAE 80W90 (--- GAL)



DIAGNOSTIC

Recommandation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

État Du Fluide

La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'SAE 75W90; nous vous conseillons de vérifier. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

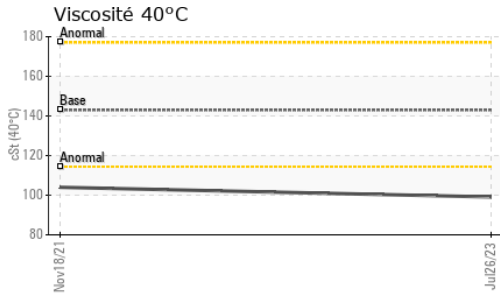
| INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------------|-------------|-------------|-------------|--------------------|-------------|--------|
| Numéro d'échant. | Client Info | | | GFL0080967 | GFL0040363 | --- |
| Date d'échant. | Client Info | | | 26 Jul 2023 | 18 Nov 2021 | --- |
| Âge d la Machine | hrs | Client Info | | 16371 | 282326 | --- |
| Âge de l'huile | hrs | Client Info | | 0 | 0 | --- |
| Huile changée | Client Info | | | N/A | Changed | --- |
| Statut de l'échant. | | | | NORMAL | ABNORMAL | --- |

| MÉTAL D'USURE | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Fer | ppm | ASTM D5185(m) | >500 | 97 | 178 | --- |
| Chrome | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | <1 | 1 | --- |
| Nickel | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | 0 | <1 | --- |
| Titane | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | 0 | --- |
| Argent | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | <1 | --- |
| Aluminium | ppm | ASTM D5185(m) | >25 | 3 | 2 | --- |
| Plomb | ppm | ASTM D5185(m) | >25 | 1 | 7 | --- |
| Cuivre | ppm | ASTM D5185(m) | >100 | 57 | ▲ 241 | --- |
| Étain | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | <1 | 2 | --- |
| Antimoine | ppm | ASTM D5185(m) | >5 | <1 | <1 | --- |
| Vanadium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | --- |
| Béryllium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | --- |
| Cadmium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | --- |

| ADDITIFS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Bore | ppm | ASTM D5185(m) | 400 | 205 | 207 | --- |
| Baryum | ppm | ASTM D5185(m) | 200 | 0 | <1 | --- |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | 12 | 0 | <1 | --- |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) | | 2 | 7 | --- |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | 12 | 2 | 2 | --- |
| Calcium | ppm | ASTM D5185(m) | 150 | 14 | 12 | --- |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | 1650 | 1411 | 1400 | --- |
| Zinc | ppm | ASTM D5185(m) | 125 | 8 | 20 | --- |
| Soufre | ppm | ASTM D5185(m) | 22500 | 23031 | 21855 | --- |
| Lithium | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | <1 | --- |

| CONTAMINANTS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|--------------|-----|---------------|-------------|-----------|--------|--------|
| Silicium | ppm | ASTM D5185(m) | >75 | 12 | 33 | --- |
| Sodium | ppm | ASTM D5185(m) | >170 | 18 | 6 | --- |
| Potassium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 2 | 2 | --- |

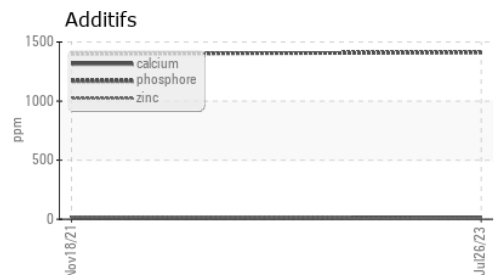
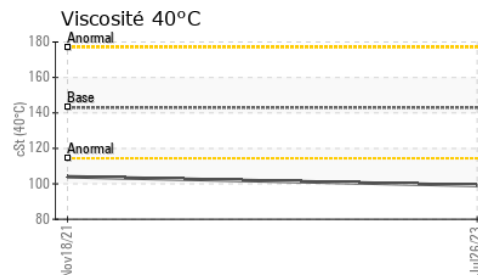
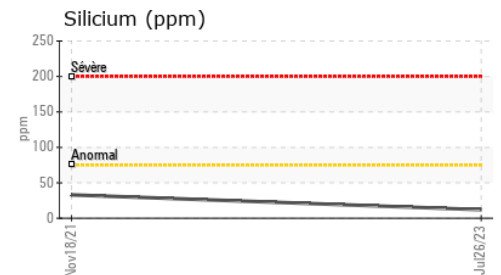
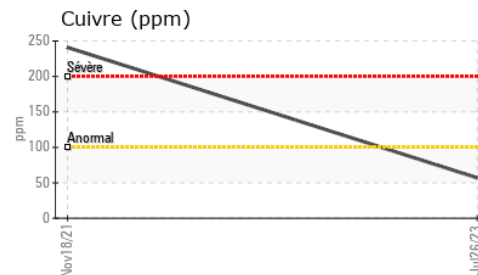
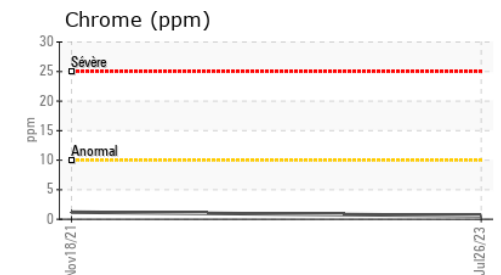
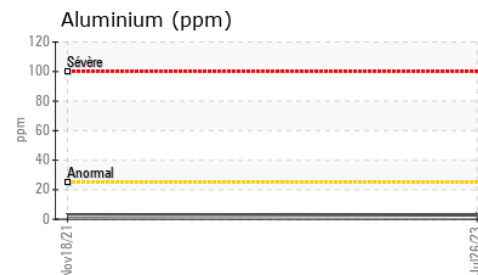
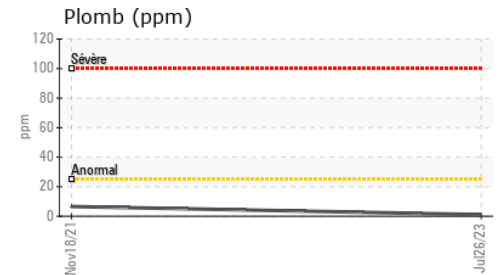
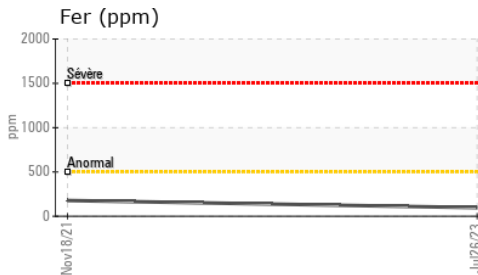
| VISUEL | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|----------------|--------|---------|-------------|--------------|--------|--------|
| Métal blanc | scalar | Visual* | NONE | NONE | VLITE | --- |
| Bronze | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE | --- |
| Précipié | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE | --- |
| Limon | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE | --- |
| Débris | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE | --- |
| Saleté | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE | --- |
| Apparence | scalar | Visual* | NORML | NORML | NORML | --- |
| Odeur | scalar | Visual* | NORML | NORML | NORML | --- |
| Eau émulsifiée | scalar | Visual* | >.2 | NEG | NEG | --- |
| Eau libre | scalar | Visual* | | NEG | NEG | --- |



| PROPRIÉTÉS DU FLUID | | | | | | |
|---------------------|---------|---------------|--------|--------|--------|-----|
| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 | |
| Visc 40°C | cSt | ASTM D7279(m) | 143 | 99.1 | 104 | --- |

| IMAGES DE L'ÉCHANTILLON | | | | | | |
|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|----------|
| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 | |
| Coluer | | | | | | no image |
| Fond | | | | | | no image |

GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 **GFL Environmental 791MAT - Matane**
N° d'échantillon : GFL0080967 **Reçu** : 31 Jul 2023 29 rue Brilliant
N° de laboratoire : 02573246 **Diagnostiqué** : 31 Jul 2023 Matane, QC
Numéro unique : 5618297 **Diagnostiqueur** : Wes Davis CA G4W 0J7
Analyse : MOB 1 Contact: B Berube

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

T:
F: