



RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

NORMALE



Identité de la machine

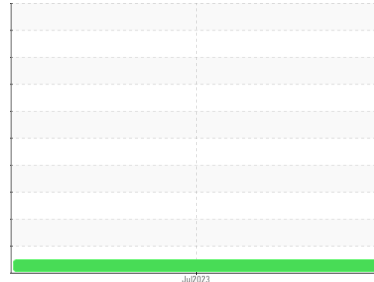
WL0368

Composant

Transmission (Auto)

Fluide

SAE 10W (--- GAL)



DIAGNOSTIC

Recommandation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans le fluide.

État Du Fluide

L'état de le fluide est acceptable pour la durée de service.

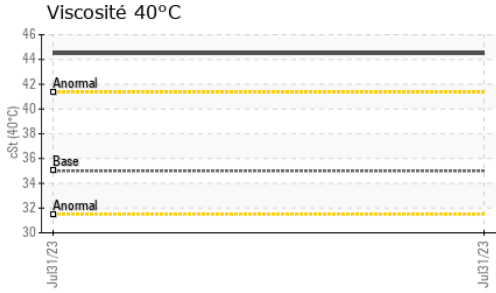
INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			GFL0076643	---	---
Date d'échant.	Client Info			31 Jul 2023	---	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		7123	---	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		7123	---	---
Huile changée	Client Info			Not Changd	---	---
Statut de l'échant.				NORMAL	---	---

MÉTAL D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>160	56	---	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<1	---	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<1	---	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<1	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	2	---	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<1	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>225	31	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	---	---
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		13	---	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		5	---	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		33	---	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		3801	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		887	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		911	---	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		3893	---	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	18	---	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		1	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	2	---	---

VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	VLITE	---	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	VLITE	---	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	---	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	---	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	---	---
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	---	---

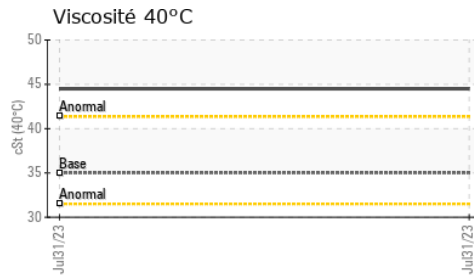
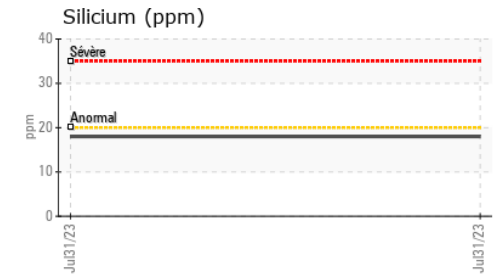
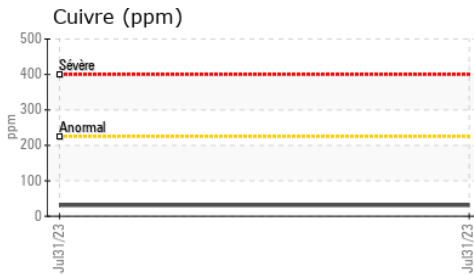
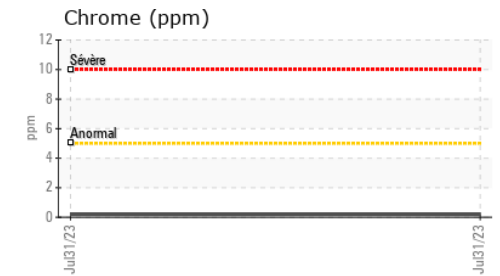
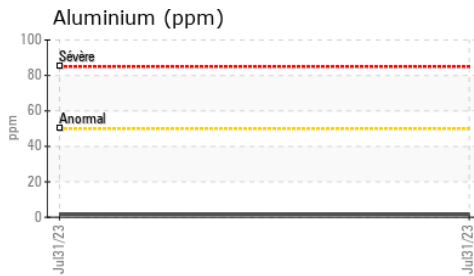
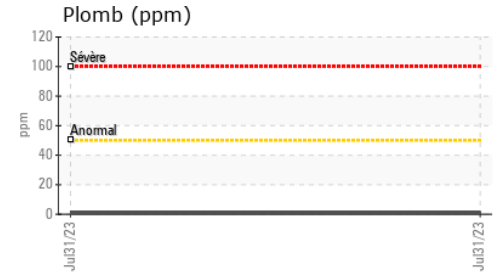
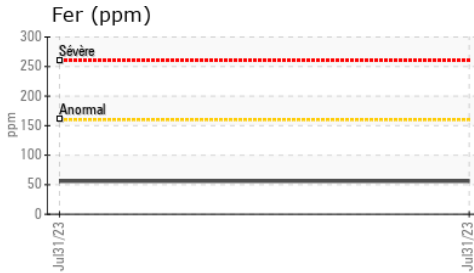


PROPRIÉTÉS DU FLUID		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	35.0	44.5	---	---

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	--	---------	-------------	--------	--------	--------

Coluer					no image	no image
Fond					no image	no image

GRAPHIQUES



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : GFL0076643 **Reçu** : 01 Aug 2023
N° de laboratoire : 02573496 **Diagnostiqué** : 01 Aug 2023
Numéro unique : 5618547 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson
Analyse : MOB 1

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

GFL Environmental - 772
 435 Montee Cushing
 Brownsburg-Chatham, QC
 CA J8G 1B9
 Contact: Kelly-Ann Forbes
 kforbes@matrec.ca
 T: (450)566-3721
 F: