

Identité de la machine

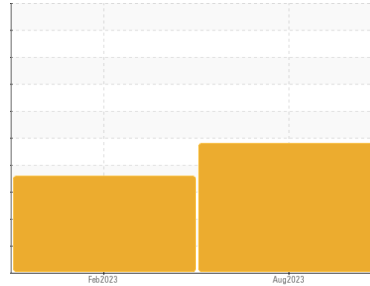
522045

Composant

Système hydraulique

Fluide

SAE 10W (--- GAL)



DIAGNOSTIC

Recommendation

Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Nous vous recommandons de vérifier la présence de particules métalliques visibles dans l'huile. Nous avons pris note que l'huile a été vidangée et le filtre remplacé au moment de l'échantillonnage. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

Usure

Présence d'une faible concentration de métal visible.

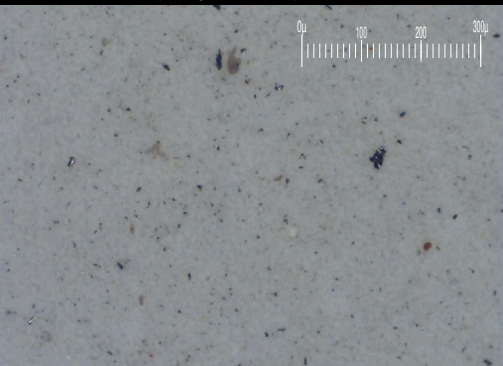
Contamination

Il y a une grande quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile. La teneur en eau est négligeable.

État Du Fluide

Les niveaux d'additifs indiquent l'ajout d'une autre marque ou d'un autre type d'huile.

Particle Filter (Magn: 100 x)



INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			GFL0088449	GFL0067193	---
Date d'échant.	Client Info			02 Aug 2023	20 Feb 2023	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		12659	12131	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		1200	12131	---
Huile changée	Client Info			Changed	Not Changd	---
Statut de l'échant.				SEVERE	SEVERE	---

Métaux D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	8	25	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	1	2	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	<1	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>10	2	4	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<1	1	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>75	2	3	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	0	---
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---

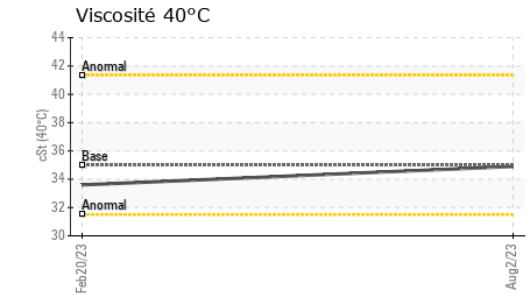
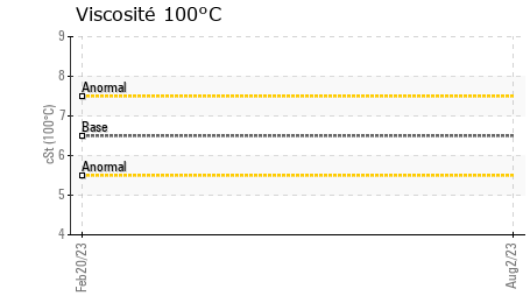
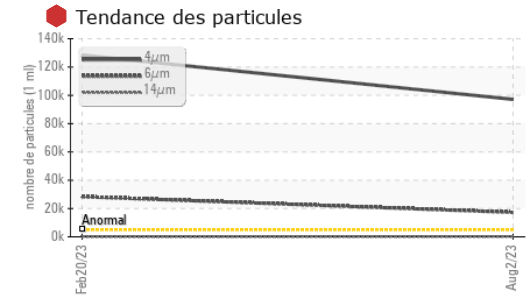
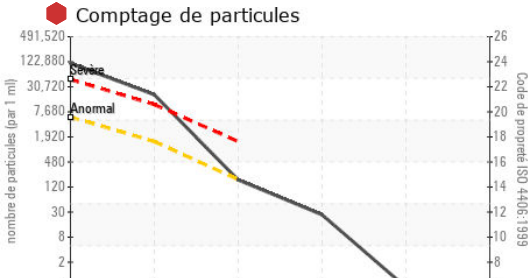
ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		4	12	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		2	5	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		23	36	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		2287	869	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		759	472	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		813	493	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		2361	2007	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	---

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	8	5	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		2	6	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	2	---

INFRA-RED		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*		0	---	---
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*		3.2	---	---
Sulfatation	Abs.1mm	ASTM D7415*		14.1	---	---



RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE



PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ	ASTM D7647	>5000	97148	128447	---	
Particules >6µ	ASTM D7647	>1300	17233	28384	---	
Particules >14µ	ASTM D7647	>160	157	84	---	
Particules >21µ	ASTM D7647	>40	23	10	---	
Particules >38µ	ASTM D7647	>10	0	0	---	
Particules >71µ	ASTM D7647	>3	0	0	---	
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>19/17/14	24/21/14	24/22/14	---	

FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Oxydation	Abs/.1mm	ASTM D7414*	6.4	---	---	

VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	VLITE	NONE	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	---
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG	---
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG	---

PROPRIÉTÉS DU FLUID		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	35.0	34.9	33.6	---
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	6.5	6.2	---	---
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	141	127	---	---

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Coluer						no image
Fond						no image
PrtFilter					no image	no image



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : GFL0088449 **Reçu** : 04 Aug 2023
N° de laboratoire : 02574257 **Diagnostiqué** : 08 Aug 2023
Numéro unique : 5619308 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson
Analyse : MOB 1 (Additional Tests: Bottom, BottomAnalysis, FilterPatch, FT-IR, KV100, PrtCount, PrtFilter, ViContact: Kelly-Ann Forbes

GFL Environmental - 772
 435 Montee Cushing
 Brownsburg-Chatham, QC
 CA J8G 1B9
 kforbes@matrec.ca
 T: (450)566-3721
 F:

Pour discuter cetter rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.