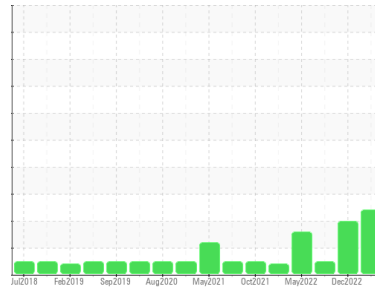


# RÉSUMÉ DU PROBLEME



Identité de la machine  
**CATERPILLAR 323F 100196 (S/N XCF00516)**  
 Composant  
**Système hydraulique**  
 Fluide  
**PETRO CANADA HYDREX XV ALL SEASON HYDRAULIC OIL (159 LTR)**

Sample Rating Trend

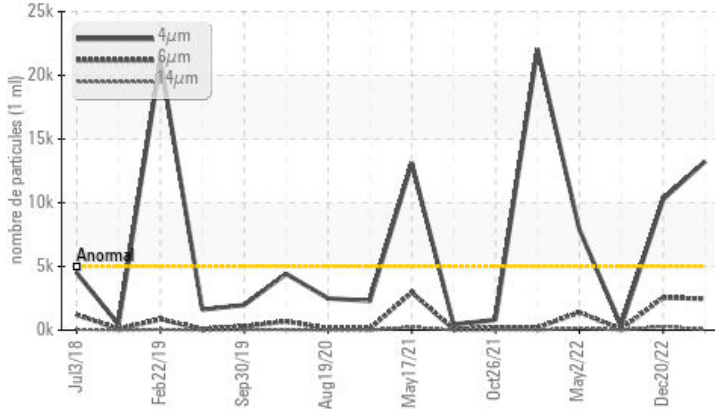


**Métaux Visibles**



## COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Tendence des particules



## RECOMMANDATION

Nous vous recommandons de vérifier la présence de particules métalliques visibles dans l'huile. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

## PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.				ABNORMAL	ABNORMAL	NORMAL
Particules >4µ		ASTM D7647	>5000	▲ 13240	▲ 10271	334
Particules >6µ		ASTM D7647	>1300	▲ 2456	▲ 2552	89
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>19/17/14	▲ 21/18/13	▲ 21/19/15	16/14/10
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	▲ VLITE	NONE	NONE
PrtFilter					no image	no image

Customer Id: HUIQUE  
 Sample No.: PC0061678  
 Lab Number: 02574494  
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:  
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644  
[Kevin.Marson@wearcheck.com](mailto:Kevin.Marson@wearcheck.com)

To change component or sample information:  
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643  
[gloria.gonzalez@wearcheck.com](mailto:gloria.gonzalez@wearcheck.com)

## RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We recommend you service the filters on this component.
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.
Check For Visual Metal	---	---	?	Nous vous recommandons de vérifier la présence de particules métalliques visibles dans l'huile.

## HISTORICAL DIAGNOSIS

### 20 Dec 2022 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)



Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 38 microns) dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



### 15 Sep 2022 Diag: Wes Davis

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



### 02 May 2022 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)



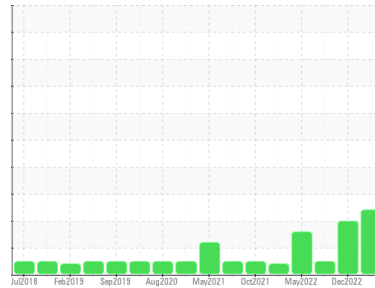
Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une légère quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report





Identité de la machine  
**CATERPILLAR 323F 100196 (S/N XCF00516)**  
Composant  
**Système hydraulique**  
Fluide  
**PETRO CANADA HYDREX XV ALL SEASON HYDRAULIC OIL (159 LTR)**



**DIAGNOSTIC**

**▲ Recommendation**

Nous vous recommandons de vérifier la présence de particules métalliques visibles dans l'huile. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

**▲ Usure**

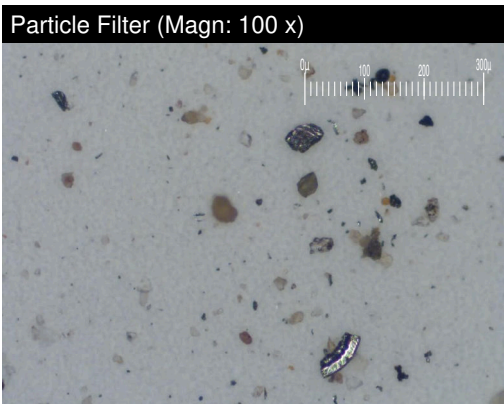
Présence d'une faible concentration de métal visible.

**▲ Contamination**

Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 14 microns) dans l'huile. La teneur en eau est négligeable.

**État Du Fluide**

Le AN est acceptable pour ce fluide.



INFORMATION SUR L'éCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			<b>PC0061678</b>	PC0062299	PC0062283
Date d'échant.	Client Info			<b>13 Jul 2023</b>	20 Dec 2022	15 Sep 2022
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>11857</b>	11444	11066
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>3663</b>	3250	2872
Huile changée	Client Info			<b>Not Changd</b>	Not Changd	Not Changd
Statut de l'échant.				<b>ABNORMAL</b>	ABNORMAL	NORMAL

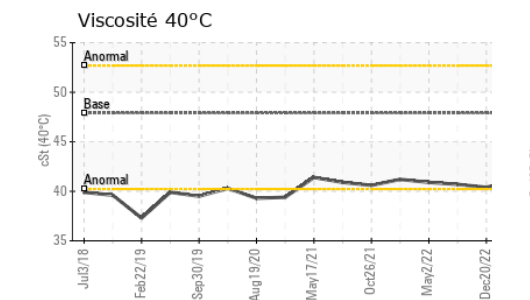
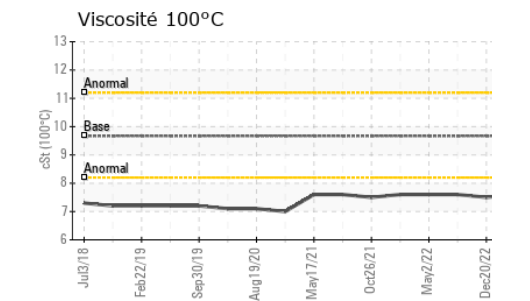
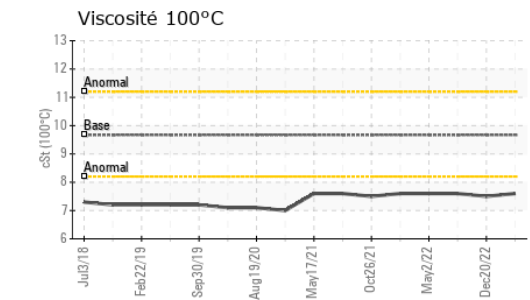
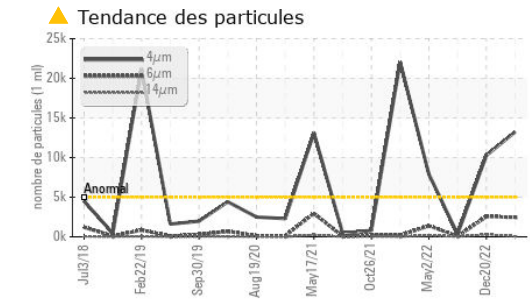
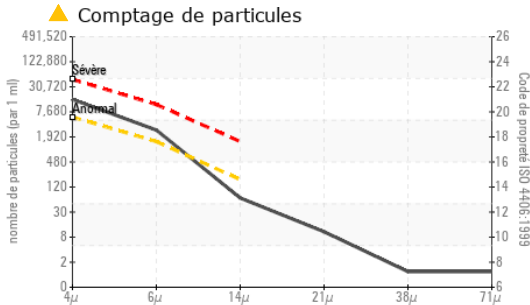
MéTAUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>16</b>	17	16
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	<1	0
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>2</b>	2	2
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>75	<b>4</b>	4	4
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	0	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>7</b>	7	8
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>0</b>	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>6</b>	6	6
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)	1	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>77</b>	66	66
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	100	<b>296</b>	324	308
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	670	<b>692</b>	709	719
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	850	<b>844</b>	853	842
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	1600	<b>1644</b>	1729	1694
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>5</b>	5	5
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2</b>	2	2
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>2</b>	1	<1

PROPRETé DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ	ASTM D7647	>5000	<b>▲ 13240</b>	▲ 10271	334	
Particules >6µ	ASTM D7647	>1300	<b>▲ 2456</b>	▲ 2552	89	
Particules >14µ	ASTM D7647	>160	<b>58</b>	▲ 293	7	
Particules >21µ	ASTM D7647	>40	<b>9</b>	▲ 87	2	
Particules >38µ	ASTM D7647	>10	<b>1</b>	1	0	
Particules >71µ	ASTM D7647	>3	<b>1</b>	0	0	
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>19/17/14	<b>▲ 21/18/13</b>	▲ 21/19/15	16/14/10	

FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	0.60	<b>0.91</b>	0.75	0.91

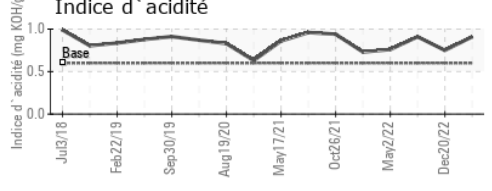
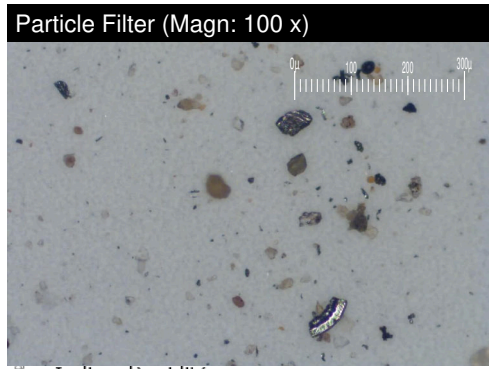
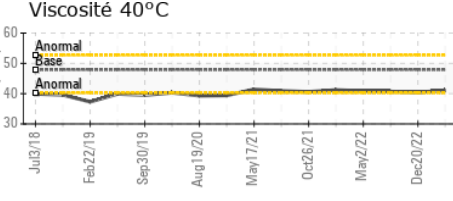
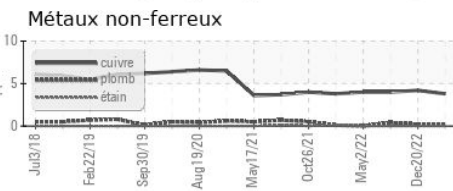
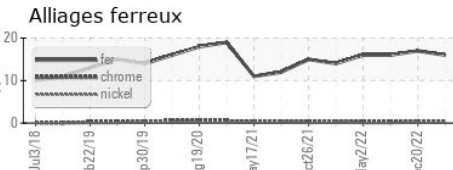


VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	▲ VLITE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	VLITE	NONE
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	47.9	41.1	40.4
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	9.67	7.6	7.5
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	192	155	154

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Coluer					
Fond					
PrtFilter				no image	no image

## GRAPHIQUES



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : PC0061678  
**N° de laboratoire** : 02574494  
**Numéro unique** : 5619545  
**Analyse** : IND 2 ( Additional Tests: Bottom, BottomAnalysis, FilterPatch, KV100, PrtFilter, TAN Man, VI )

**HUILES DESROCHES INC.**  
 915 RUE PHILIPPE-PARADIS, LOCAL 115  
 QUEBEC, QC  
 CA G1N 4E3  
 Contact: David Labrecque  
 david.labrecque@groupedesroches.ca  
 T: (418)621-5150  
 F: (418)621-0822

Pour discuter cetter rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.  
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.