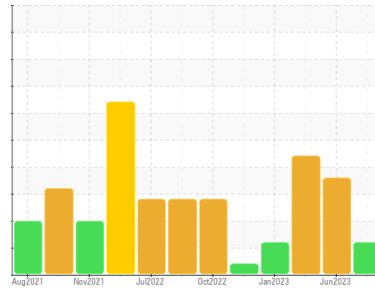




Identité de la machine  
**OR483**

Composant  
**Système hydraulique**

Fluide  
**JOHN DEERE HY-GARD HYD/TRANS (--- GAL)**



## DIAGNOSTIC

### ▲ Recommendation

Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Le fluide était spécifié comme JOHN DEERE HY-GARD HYD/TRANS, toutefois, une comparaison avec d'autres fluides indique que ce fluide est du ISO 32 AW Hydraulic Oil. Veuillez confirmer la viscosité de l'huile et veuillez préciser la marque de votre prochain échantillon.

### ▲ Usure

Usure de segment.

### Contamination

La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La propreté du système et du fluide est acceptable.

### ▲ État Du Fluide

La viscosité de l'huile est inférieure à la viscosité type, ce qui pourrait indiquer l'ajout d'un grade d'huile plus léger. Ceci, en plus des niveaux d'additifs, indique que la marque ou le type d'huile ne correspond pas à ce qui a été signalé.

## INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info		<b>GFL0061631</b>	GFL0061601	GFL0061589
Date d'échant.	Client Info		<b>08 Aug 2023</b>	12 Jun 2023	01 Mar 2023
Âge d la Machine	hrs	Client Info	<b>11178</b>	10900	10512
Âge de l'huile	hrs	Client Info	<b>0</b>	0	0
Huile changée	Client Info		<b>N/A</b>	N/A	N/A
Statut de l'échant.			<b>ABNORMAL</b>	ABNORMAL	ABNORMAL

## MÉTALUX D'USURE

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>71	<b>11</b>	3	6
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>11	<b>▲ 14</b>	3	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>6	<b>&lt;1</b>	<1	0
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	<1
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>11	<b>1</b>	<1	<1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>13	<b>0</b>	<1	<b>▲ 13</b>
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>21	<b>1</b>	<1	6
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>0</b>	0	<1
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0

## ADDITIFS

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	6	<b>&lt;1</b>	<1	2
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>0</b>	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>2</b>	<1	2
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	145	<b>32</b>	<b>▲ 17</b>	20
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	3570	<b>124</b>	<b>▲ 260</b>	3607
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	1290	<b>417</b>	<b>▲ 712</b>	1427
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	1640	<b>445</b>	<b>▲ 826</b>	1401
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		<b>955</b>	<b>▲ 1641</b>	3865
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1

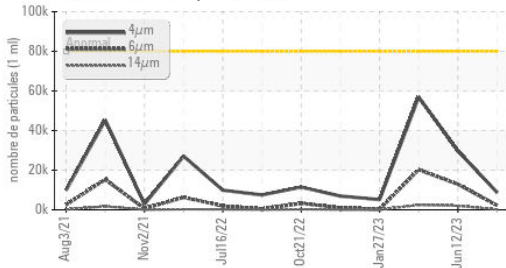
## CONTAMINANTS

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>24	<b>2</b>	3	12
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)	>21	<b>2</b>	1	<1
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	0	<1

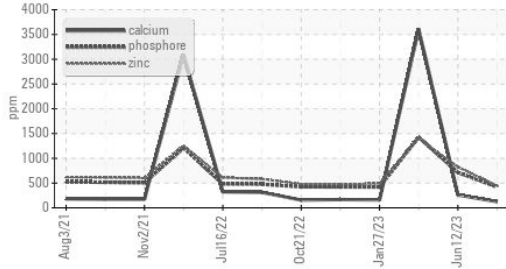
## PROPRETÉ DU FLUIDE

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ	ASTM D7647	>80000	<b>8766</b>	29733	56890
Particules >6µ	ASTM D7647	>5000	<b>2215</b>	<b>▲ 12931</b>	<b>▲ 20277</b>
Particules >14µ	ASTM D7647	>640	<b>159</b>	<b>▲ 2028</b>	<b>▲ 2464</b>
Particules >21µ	ASTM D7647	>160	<b>33</b>	<b>▲ 617</b>	<b>▲ 743</b>
Particules >38µ	ASTM D7647	>40	<b>1</b>	18	26
Particules >71µ	ASTM D7647	>10	<b>0</b>	1	2
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>23/19/16	<b>20/18/14</b>	<b>▲ 22/21/18</b>	<b>▲ 23/22/18</b>

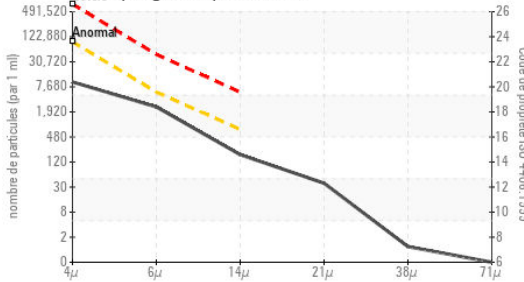
## Tendance des particules



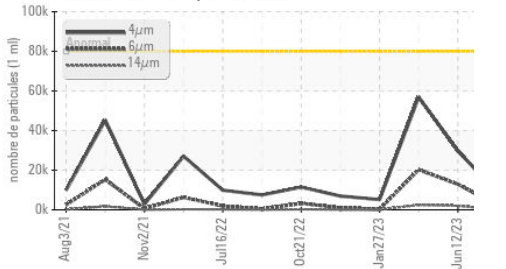
## Additifs



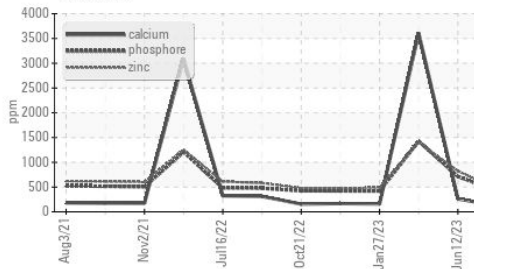
## Comptage de particules



## Tendance des particules



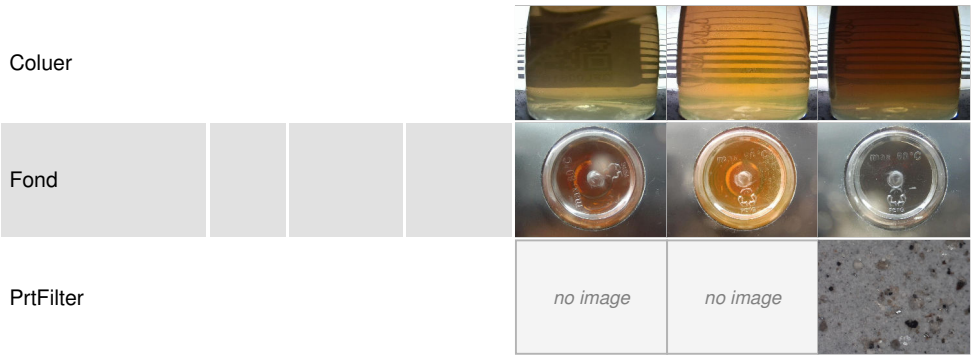
## Additifs



VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	▲ LIGHT
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	▲ LIGHT
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.075	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG

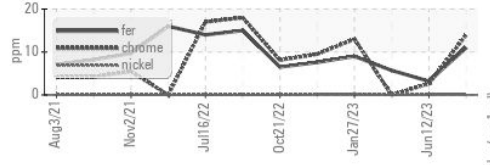
PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D2729(m)	57.0	▲ 33.1	53.6

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------

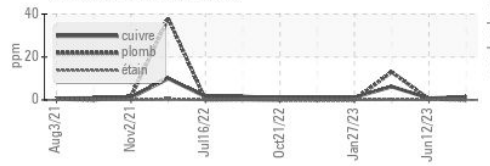


## GRAPHIQUES

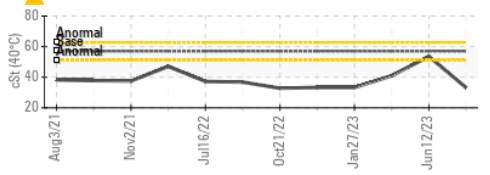
### ▲ Alliages ferreux



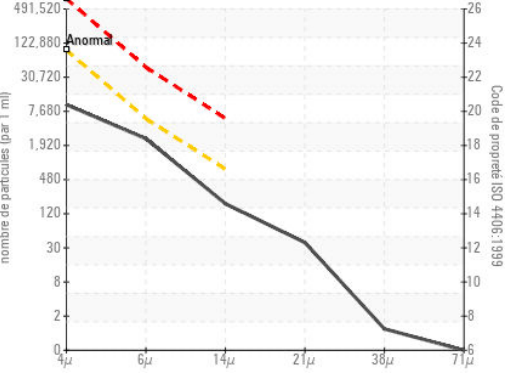
### Métaux non-ferreux



### ▲ Viscosité 40°C



## Comptage de particules



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 GFL Environmental - 784 - Saint-Hyacinthe  
**N° d'échantillon** : GFL0061631 **Reçu** : 14 Aug 2023  
**N° de laboratoire** : 02575719 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson  
**Numéro unique** : 5620770  
**Analyse** : MOB 1 ( Additional Tests: PrtCount )

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.  
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.