

Identité de la machine

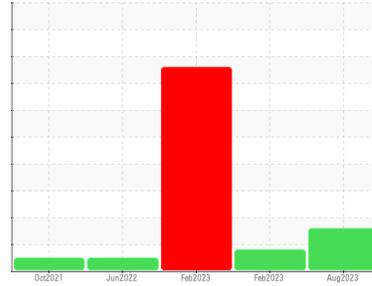
YAWEI BK049

Composant

Système hydraulique

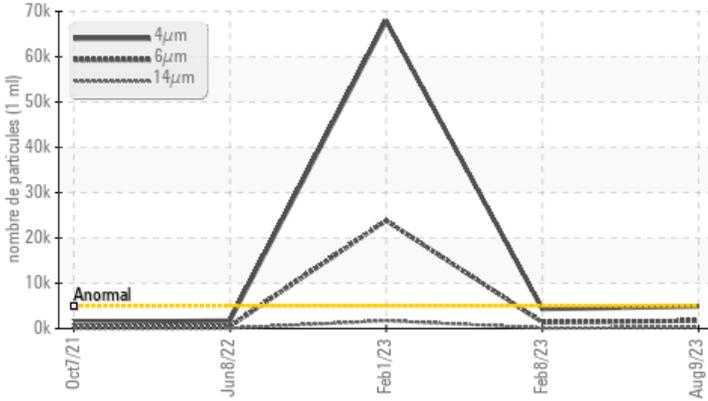
Fluide

PETRO CANADA HYDREX XV ALL SEASON HYDRAULIC OIL (130 LTR)



COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Tendence des particules



RECOMMENDATION

Nous avons pris note que le filtre a été remplacé au moment de l'échantillonnage. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.			ATTENTION	ATTENTION	SEVERE
Particules >6µ	ASTM D7647	>1300	▲ 1719	▲ 1364	● 23813
Particules >14µ	ASTM D7647	>160	▲ 238	111	● 1739
Particules >21µ	ASTM D7647	>40	▲ 75	33	● 415
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>19/17/14	▲ 19/18/15	▲ 19/18/14	● 23/22/18

Customer Id: ROUSTJ
Sample No.: PC0070753
Lab Number: 02576174
Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
Wes Davis +1 905-569-8600 x223
wesd@wearcheck.ca

To change component or sample information:
Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

There are no recommended actions for this sample.

HISTORICAL DIAGNOSIS

08 Feb 2023 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)



Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une légère quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



01 Feb 2023 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)



Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une grande quantité de particules (de 4 à 38 microns) dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



08 Jun 2022 Diag: Wes Davis

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



Identité de la machine

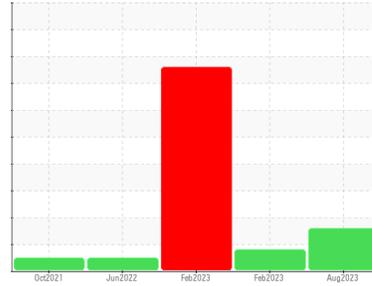
Yawei BK049

Composant

Système hydraulique

Fluide

PETRO CANADA HYDREX XV ALL SEASON HYDRAULIC OIL (130 LTR)



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Nous avons pris note que le filtre a été remplacé au moment de l'échantillonnage. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

▲ Contamination

Il y a une légère quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			PC0070753	PC0061753	PC0061745
Date d'échant.	Client Info			09 Aug 2023	08 Feb 2023	01 Feb 2023
Âge d la Machine	mths	Client Info		120	108	108
Âge de l'huile	mths	Client Info		64	56	56
Huile changée	Client Info			Filtered	Filtered	Filtered
Statut de l'échant.				ATTENTION	ATTENTION	SEVERE

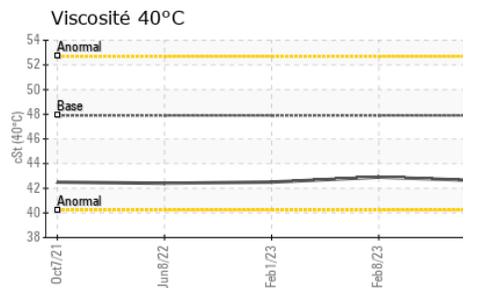
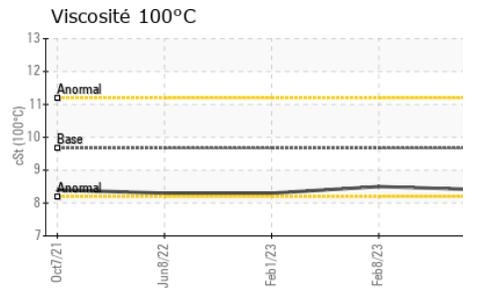
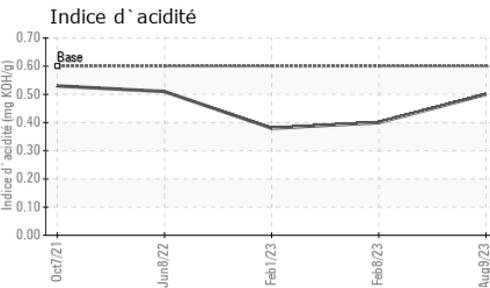
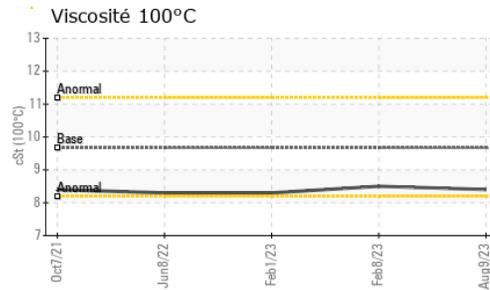
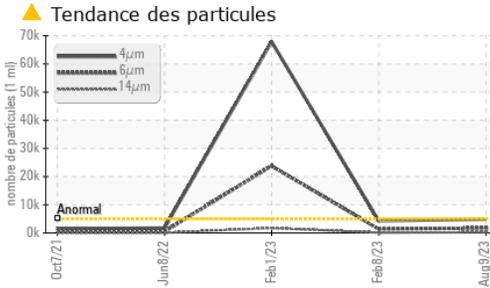
MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	<1
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<1	0	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<1	0	0
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	<1
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	<1	<1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	<1	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>75	2	2	1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	<1	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	0	<1	<1	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	<1	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)	1	0	0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0	2	1	2
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	100	132	144	147
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	670	605	627	602
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	850	740	739	748
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	1600	1594	1684	1698
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	<1
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	0	0

PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ	ASTM D7647	>5000	4900	4272	67892	
Particules >6µ	ASTM D7647	>1300	▲ 1719	▲ 1364	23813	
Particules >14µ	ASTM D7647	>160	▲ 238	111	1739	
Particules >21µ	ASTM D7647	>40	▲ 75	33	415	
Particules >38µ	ASTM D7647	>10	3	3	8	
Particules >71µ	ASTM D7647	>3	0	0	0	
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>19/17/14	▲ 19/18/15	▲ 19/18/14	23/22/18	

FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	0.60	0.50	0.40	0.38



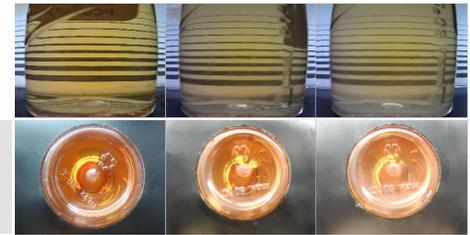
VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	47.9	42.6	42.9
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	9.67	8.4	8.5
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	192	178	180

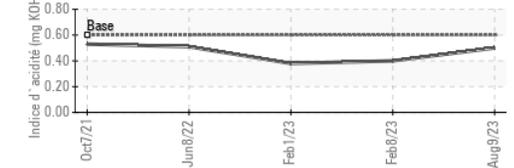
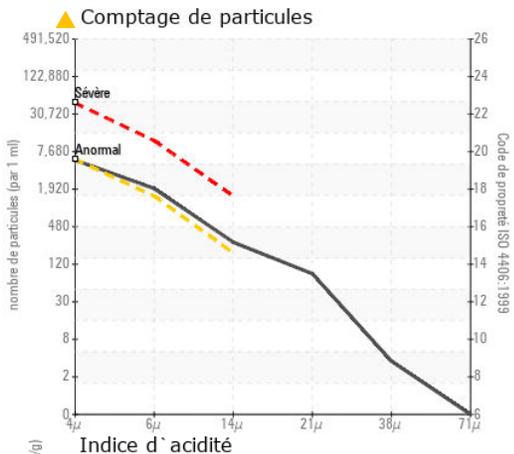
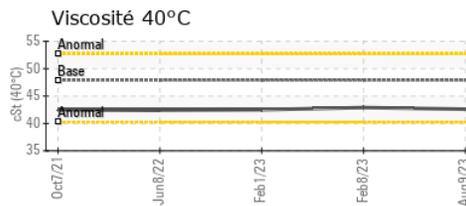
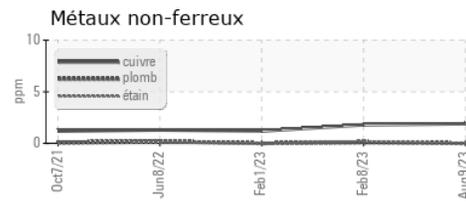
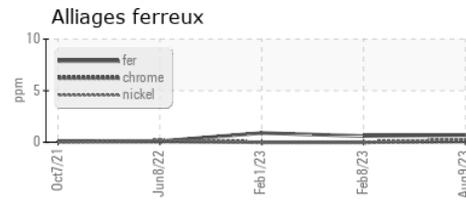
IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------

Coluer

Fond



GRAPHIQUES



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : PC0070753 **Reçu** : 16 Aug 2023
N° de laboratoire : 02576174 **Diagnostiqué** : 17 Aug 2023
Numéro unique : 5629234 **Diagnostiqueur** : Wes Davis
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KV100, VI)

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

ROUSSEAU METAL
 105 DE GASPE OUEST
 ST-JEAN PORT JOLI, QC
 CA G0R 3G0
 Contact: Sylvain Guay
 sylvain.guay@rousseau.com

T:
 F: (418)598-6776