



Identité de la machine

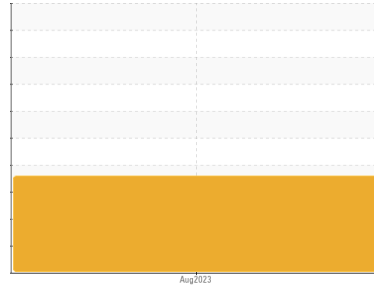
1ER FLUSH

Composant

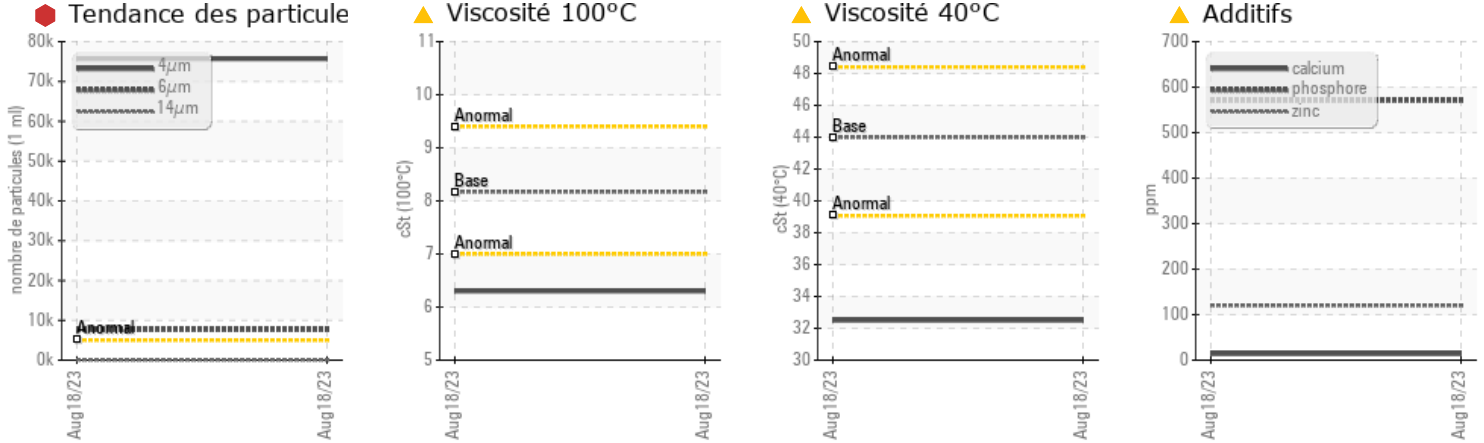
Système hydraulique

Fluide

PETRO CANADA ENVIRON MV R 46 (--- GAL)



COMPONENT CONDITION SUMMARY



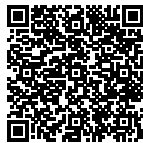
RECOMMANDATION

Vérifier les scelles et/ou les filtres pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous avons pris note que le filtre a été remplacé au moment de l'échantillonnage. Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.				SEVERE	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		▲ 120	---	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	1236	▲ 3762	---	---
Particules >4µ		ASTM D7647	>5000	● 75674	---	---
Particules >6µ		ASTM D7647	>1300	▲ 7682	---	---
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>19/17/14	● 23/20/13	---	---
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	43.99	▲ 32.5	---	---
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	8.17	▲ 6.3	---	---

Customer Id: HUIQUE
Sample No.: PC0062538
Lab Number: 02578091
Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Resample	---	---	?	Resample in 30-45 days to monitor this situation.
Information Required	---	---	?	NOTE: Please provide information regarding reservoir capacity, filter type and micron rating with next sample.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Fluid Source	---	---	?	Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill.
Check Seals	---	---	?	Check seals and/or filters for points of contaminant entry.

HISTORICAL DIAGNOSIS



Identité de la machine

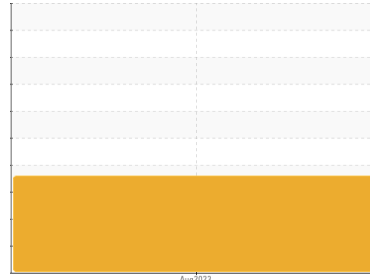
1ER FLUSH

Composant

Système hydraulique

Fluide

PETRO CANADA ENVIRON MV R 46 (--- GAL)



DIAGNOSTIC

Recommandation

Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous avons pris note que le filtre a été remplacé au moment de l'échantillonnage. Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il y a une grande quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile.

État Du Fluide

La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 32; nous vous conseillons de vérifier. Ceci, en plus des niveaux d'additifs, indique que la marque ou le type d'huile ne correspond pas à ce qui a été signalé. Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			PC0062538	---	---
Date d'échant.	Client Info			18 Aug 2023	---	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		3700	---	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	---	---
Huile changée	Client Info			Changed	---	---
Statut de l'échant.				SEVERE	---	---

MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	7	---	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	---	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	---	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	---	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	1	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	---	---
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	<1	<1	---	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	<1	0	---	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	<1	0	---	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)	<1	<1	---	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	<1	<1	---	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		14	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	626	571	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		▲ 120	---	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	1236	▲ 3762	---	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---

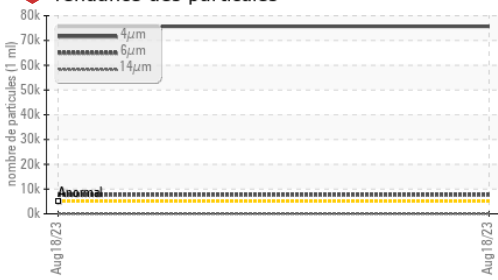
CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	3	---	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	---	---

PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ		ASTM D7647	>5000	● 75674	---	---
Particules >6µ		ASTM D7647	>1300	▲ 7682	---	---
Particules >14µ		ASTM D7647	>160	60	---	---
Particules >21µ		ASTM D7647	>40	7	---	---
Particules >38µ		ASTM D7647	>10	1	---	---
Particules >71µ		ASTM D7647	>3	0	---	---
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>19/17/14	● 23/20/13	---	---

FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	0.1	0.17	---	---

RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

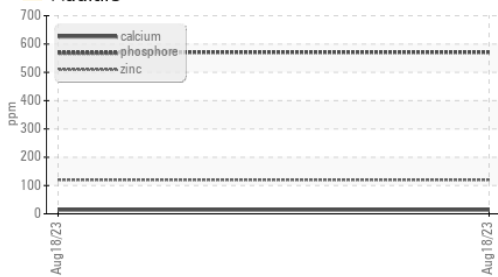
Tendance des particules



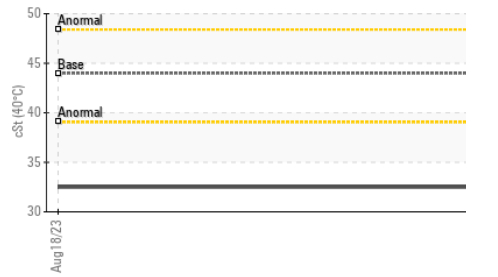
Viscosité 100°C



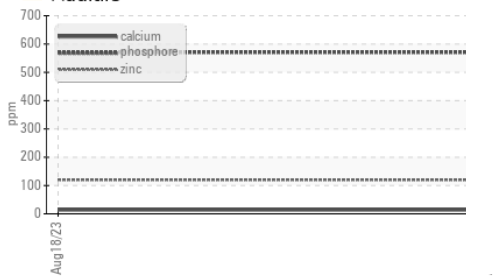
Additifs



Viscosité 40°C



Additifs



VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	VLITE	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	NEG	---
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	---

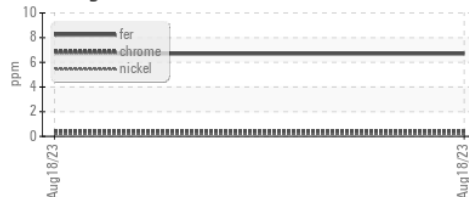
PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	43.99	32.5	---
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	8.17	6.3	---
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	162	147	---

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Coluer					
Fond					

GRAPHIQUES

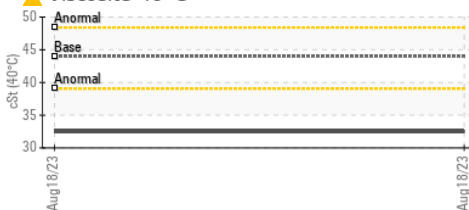
Alliages ferreux



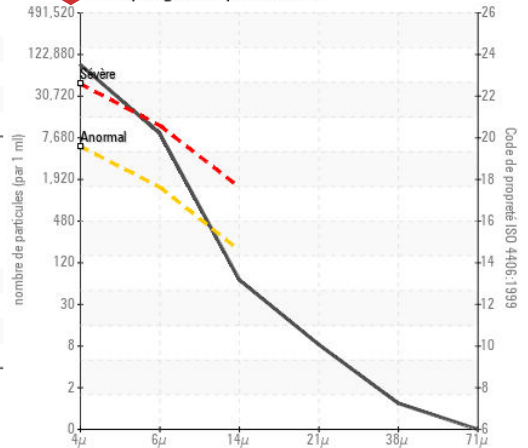
Métaux non-ferreux



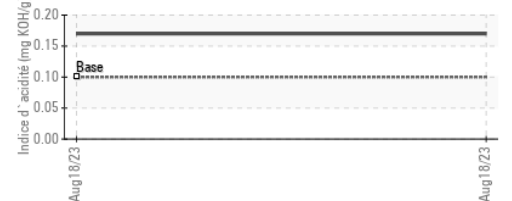
Viscosité 40°C



Comptage de particules



Indice d'acidité



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : PC0062538 **Reçu** : 24 Aug 2023
N° de laboratoire : 02578091 **Diagnostiqué** : 25 Aug 2023
Numéro unique : 5631151 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KV100, VI)

HUILES DESROCHES INC.
 915 RUE PHILIPPE-PARADIS, LOCAL 115
 QUEBEC, QC
 CA G1N 4E3
 Contact: MARTIN BOISVERT
 mboisvert@groupedesroches.ca
 T: (418)621-5150
 F: (418)621-0822

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.