

Identité de la machine

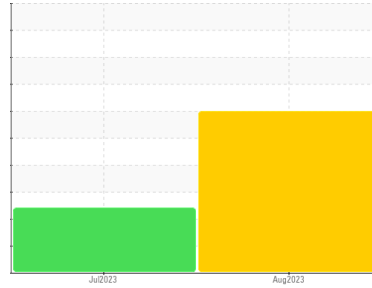
TREUIL

Composant

Boîte d'engrenages

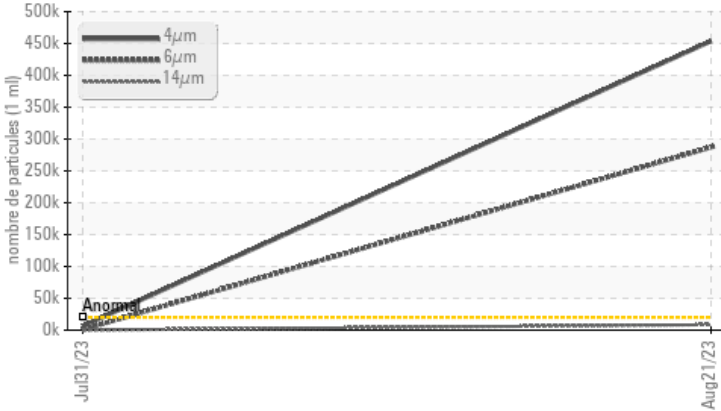
Fluide

PETRO CANADA SYNDURO 680 (200 LTR)



COMPONENT CONDITION SUMMARY

Tendance des particules



RECOMMANDATION

Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous recommandons le remplacement des filters de ce composant. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Veuillez préciser la marque et le modèle du composant lors du prochain échantillon.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.			SEVERE	ABNORMAL	---
Particules >4µ	ASTM D7647	>20000	🔴 453806	6014	---
Particules >6µ	ASTM D7647	>5000	🔴 287270	837	---
Particules >14µ	ASTM D7647	>640	🔴 8543	45	---
Particules >21µ	ASTM D7647	>160	🟡 315	12	---
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>21/19/16	🔴 26/25/20	20/17/13	---

Customer Id: WESVAL
Sample No.: PC0076176
Lab Number: 02578542
Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We recommend you service the filters on this component.
Resample	---	---	?	Resample in 30-45 days to monitor this situation.
Information Required	---	---	?	Please specify the component make and model with your next sample.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Seals	---	---	?	Check seals and/or filters for points of contaminant entry.

HISTORICAL DIAGNOSIS

31 Jul 2023 Diag: Kevin Marson

VISCOSITÉ



Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Veuillez préciser la marque et le modèle du composant lors du prochain échantillon. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La propreté du système et du fluide est acceptable. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'SAE 20W30; nous vous conseillons de vérifier. Ceci, en plus des niveaux d'additifs, indique que la marque ou le type d'huile ne correspond pas à ce qui a été signalé. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



Identité de la machine

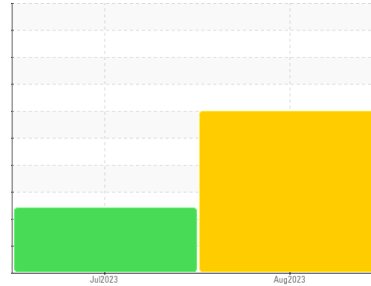
TREUIL

Composant

Boîte d'engrenages

Fluide

PETRO CANADA SYNDURO 680 (200 LTR)



DIAGNOSTIC

Recommandation

Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Veuillez préciser la marque et le modèle du composant lors du prochain échantillon.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il y a une grande quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			PC0076176	PC0076174	---
Date d'échant.	Client Info			21 Aug 2023	31 Jul 2023	---
Âge d la Machine	yrs	Client Info		0	0	---
Âge de l'huile	yrs	Client Info		0	1	---
Huile changée	Client Info			Changed	N/A	---
Statut de l'échant.				SEVERE	ABNORMAL	---

MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>200	2	2	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	0	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<1	<1	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<1	<1	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<1	19	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>200	<1	1	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	0	---
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	0	0	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		62	89	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	13	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		4	▲ 2325	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		260	▲ 930	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		3	▲ 1000	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		6393	▲ 4090	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	---

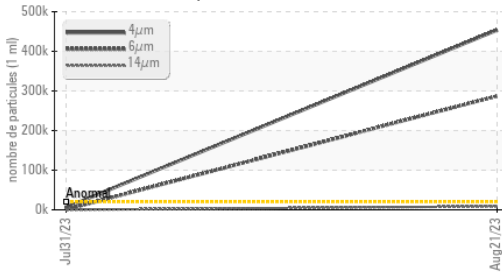
CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	41	9	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	0	---

PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ		ASTM D7647	>20000	🔴 453806	6014	---
Particules >6µ		ASTM D7647	>5000	🔴 287270	837	---
Particules >14µ		ASTM D7647	>640	🔴 8543	45	---
Particules >21µ		ASTM D7647	>160	▲ 315	12	---
Particules >38µ		ASTM D7647	>40	8	1	---
Particules >71µ		ASTM D7647	>10	0	0	---
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>21/19/16	🔴 26/25/20	20/17/13	---

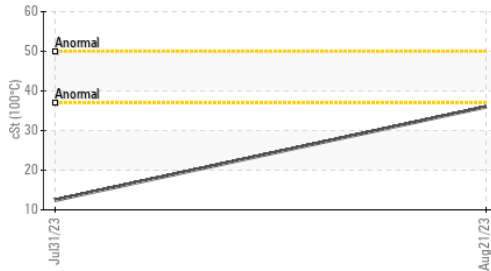
FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*		0.47	1.11	---

RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

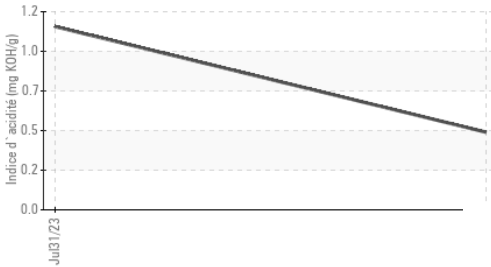
Tendance des particules



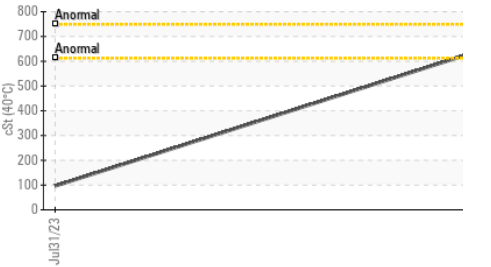
Viscosité 100°C



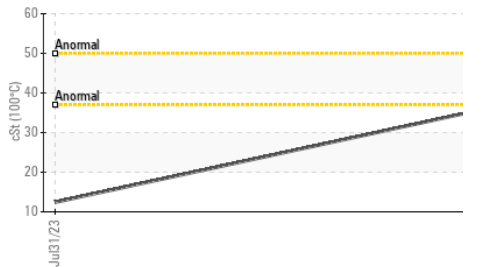
Indice d'acidité



Viscosité 40°C



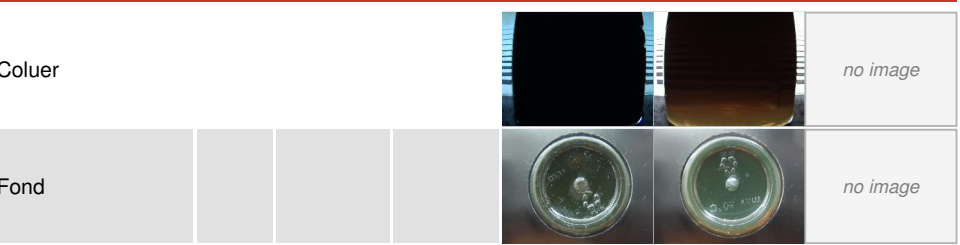
Viscosité 100°C



VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	VLITE	NONE	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	---
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	VLITE	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.2	NEG	NEG	---
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG	---

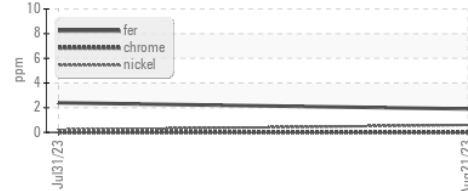
PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	651	▲ 96	---
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	36.0	▲ 12.4	---
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	89	122	---

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON

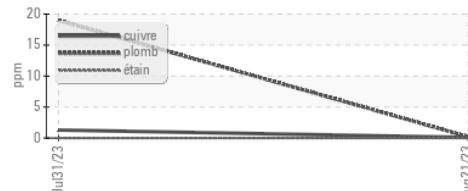


GRAPHIQUES

Alliages ferreux



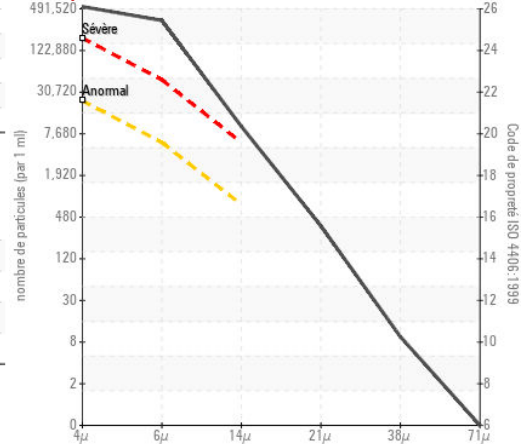
Métaux non-ferreux



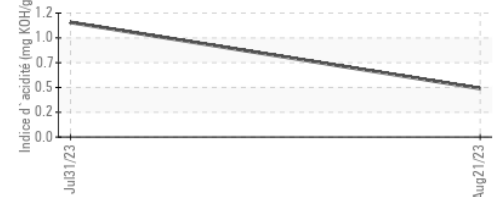
Viscosité 40°C



Comptage de particules



Indice d'acidité



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : PC0076176 **Reçu** : 25 Aug 2023
N° de laboratoire : 02578542 **Diagnostiqué** : 29 Aug 2023
Numéro unique : 5631602 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KV100, PrtCount, VI)

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

WESDOME KIENA MINE
 950 CHEMIN KIENAWISIK
 VAL-D'OR, QC
 CA J0P 4P3
 Contact: Michel Larose
 michel.larose@wesdome.com

T:
 F: (819)738-5452