



RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

NORMALE



Identité de la machine
FREIGHTLINER 8321
Composant
Différentiel 2
Fluide
SAE 80W90 (--- GAL)



DIAGNOSTIC

Recommandation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

État Du Fluide

La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'SAE 75W90; nous vous conseillons de vérifier. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info		GFL0080980	---	---
Date d'échant.	Client Info		05 Sep 2023	---	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info	0	---	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info	0	---	---
Huile changée	Client Info		Not Changd	---	---
Statut de l'échant.			NORMAL	---	---

MÉTAL D'USURE

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>500	121	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	1	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<1	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	3	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>25	0	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>100	1	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	---
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	2	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---

ADDITIFS

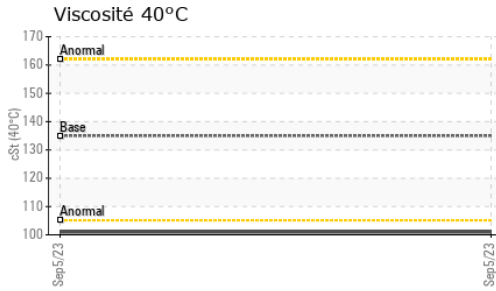
	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	200	152	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0	<1	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	<1	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		2	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0	3	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	20	19	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	1000	1139	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	20	10	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	22000	21792	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---

CONTAMINANTS

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>75	18	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	5	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	2	---

VISUEL

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>.2	NEG	---
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	---

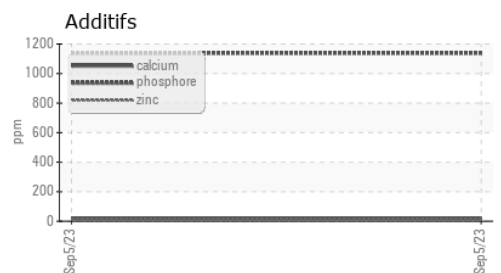
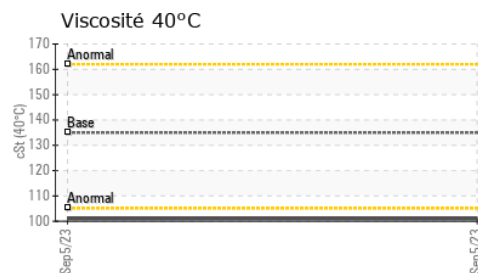
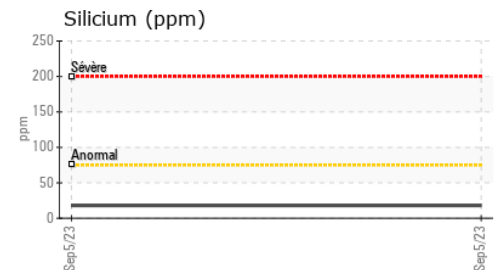
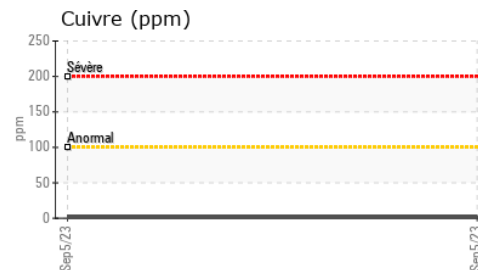
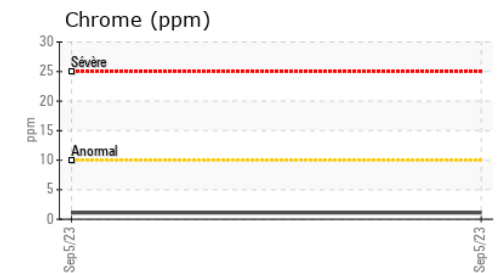
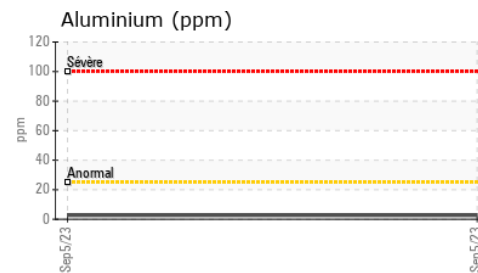
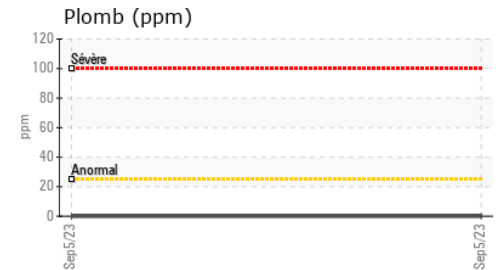
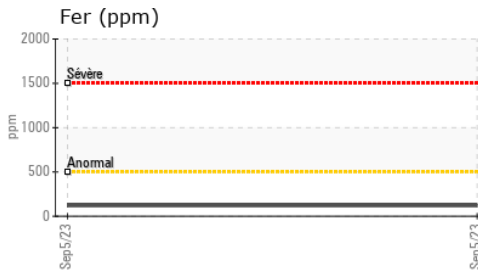


PROPRIÉTÉS DU FLUID					
methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Visc 40°C	cSt ASTM D7279(m)	135	101	---	---

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON					
methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	

Coluer			no image	no image
Fond			no image	no image

GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 **GFL Environmental 791MAT - Matane**
N° d'échantillon : GFL0080980 **Reçu** : 11 Sep 2023 29 rue Brilliant
N° de laboratoire : 02581504 **Diagnostiqué** : 12 Sep 2023 Matane, QC
Numéro unique : 5642569 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson CA G4W 0J7
Analyse : MOB 1 Contact: B Berube
 bberube@matrec.ca

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

T:
F: