



Identité de la machine

PRENTICE OR1896

Composant

Boîte d'engrenages

Fluide

NOT GIVEN (--- GAL)



COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ **Alliages ferreux**



RECOMMENDATION

Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.				ABNORMAL	---	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>200	▲ 654	---	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	▲ 10	---	---

Customer Id: GFL791MAT

Sample No.: PC0069656

Lab Number: 02581505

Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:

Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644

Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:

Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643

gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Fluid	---	---	?	Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait.
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.
Information Required	---	---	?	Please specify the brand, type, and viscosity of the oil on your next sample. NOTE: Please provide information regarding reservoir capacity, filter type and micron rating with next sample.

HISTORICAL DIAGNOSIS

Identité de la machine

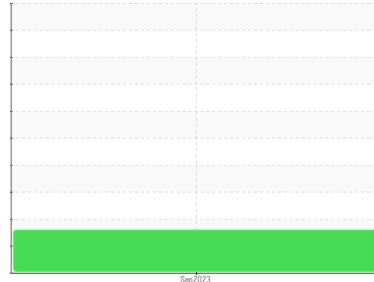
PRENTICE OR1896

Composant

Boîte d'engrenages

Fluide

NOT GIVEN (--- GAL)



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon.

▲ Usure

Usure des engrenages. Le bas indice ferreux (PQ) indique que l'usure ferreuse est due à de la corrosion.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

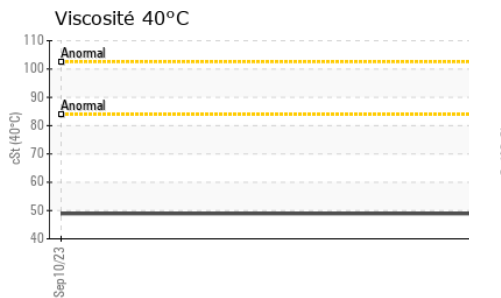
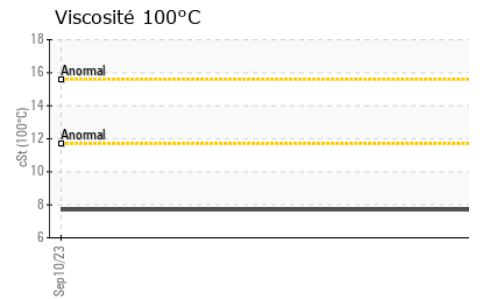
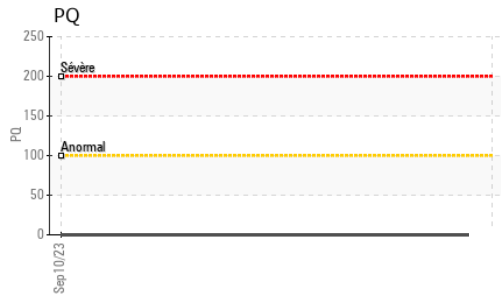
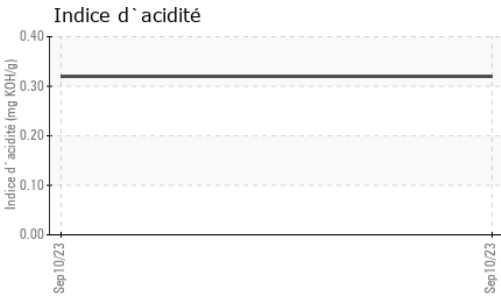
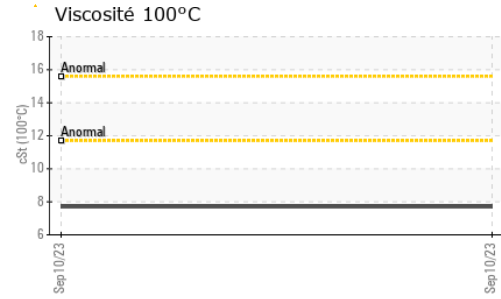
INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			PC0069656	---	---
Date d'échant.	Client Info			10 Sep 2023	---	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		0	---	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	---	---
Huile changée	Client Info			N/A	---	---
Statut de l'échant.				ABNORMAL	---	---

MéTAUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
PQ		ASTM D8184*		0	---	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>200	▲ 654	---	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	▲ 10	---	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<1	---	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	5	---	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<1	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>200	9	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	---	---
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	0	---	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		395	---	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		4	---	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		7	---	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		22	---	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		111	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		479	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		332	---	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		4055	---	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	12	---	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		6	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	475	---	---

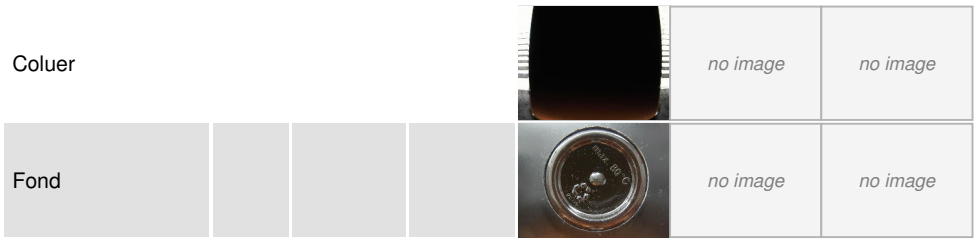
FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*		0.32	---	---



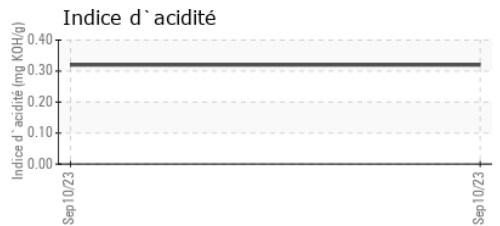
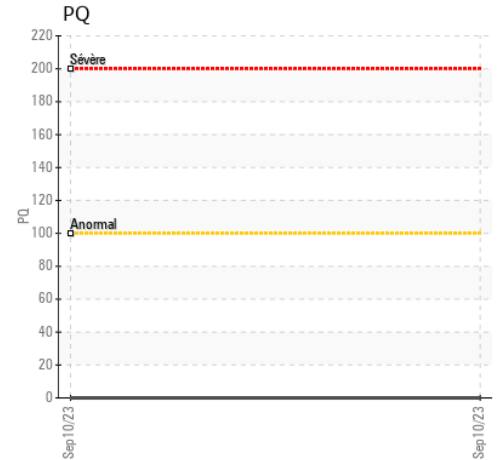
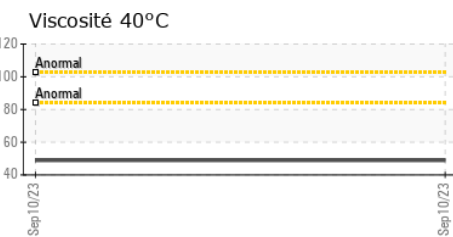
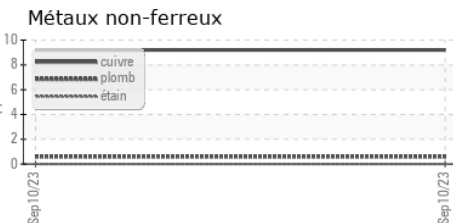
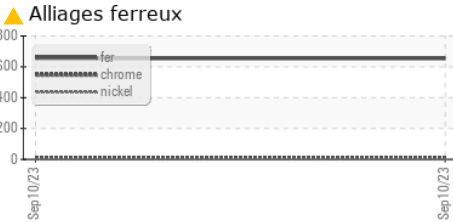
VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	VLITE	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.2	NEG	---
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	---

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	48.9	---	---
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	7.7	---	---
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	123	---	---

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------



GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 **GFL Environmental 791MAT - Matane**
N° d'échantillon : PC0069656 **Reçu** : 11 Sep 2023 29 rue Brilliant
N° de laboratoire : 02581505 **Diagnostiqué** : 12 Sep 2023 Matane, QC
Numéro unique : 5642570 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson CA G4W 0J7
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KV100, TAN Man, VI) Contact: B Berube

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.