



Identité de la machine

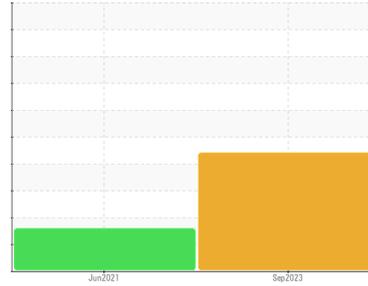
**11779**

Composant

**Système hydraulique**

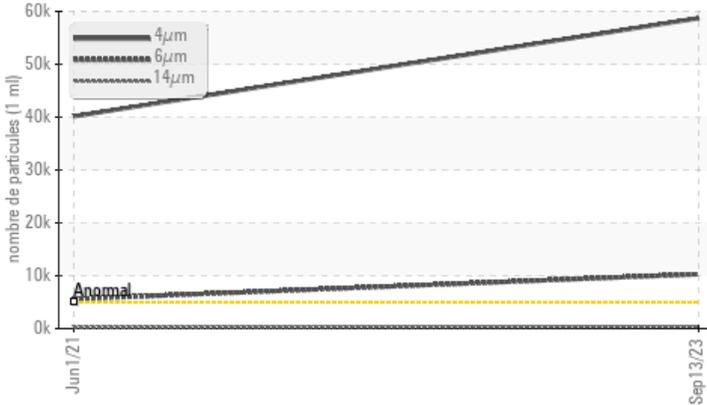
Fluide

**AW HYDRAULIC OIL ISO 46 (--- GAL)**



**COMPONENT CONDITION SUMMARY**

**Tendance des particules**



**RECOMMANDATION**

Vu la faible quantité d'informations pour cet équipement et son lubrifiant, les recommandations sont d'ordre général et peuvent ne pas s'appliquer à cette application. Veuillez nous transmettre les informations sur l'équipement, la contenance du réservoir, le type de lubrifiant et toute autre information pertinente pour une évaluation plus précise. Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Veuillez préciser la marque et le modèle du composant lors du prochain échantillon. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon.

**PROBLEMATIC TEST RESULTS**

Statut de l'échant.			SEVERE	SEVERE	---
Particules >4µ	ASTM D7647	>5000	🔴 <b>58724</b>	🔴 40157	---
Particules >6µ	ASTM D7647	>1300	🔴 <b>10288</b>	🟡 5588	---
Particules >14µ	ASTM D7647	>160	🟡 <b>404</b>	🟡 207	---
Particules >21µ	ASTM D7647	>40	🟡 <b>101</b>	41	---
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>19/17/14	🔴 <b>23/21/16</b>	🔴 23/20/15	---

Customer Id: VIL52QUE

Sample No.: PC0070018

Lab Number: 02582513

Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:

Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644

[Kevin.Marson@wearcheck.com](mailto:Kevin.Marson@wearcheck.com)

To change component or sample information:

Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643

[gloria.gonzalez@wearcheck.com](mailto:gloria.gonzalez@wearcheck.com)

## RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.
Resample	---	---	?	Resample in 30-45 days to monitor this situation.
Alert	---	---	?	Little or no information is provided as to the component and lubricant being tested. Recommendations are therefore generic in nature and may not apply to the current application. Please forward information as to equipment type, reservoir capacity, lubricant type and any pertinent information to allow for a more accurate assessment.
Information Required	---	---	?	Please specify the brand, type, and viscosity of the oil on your next sample. NOTE: Please provide information regarding reservoir capacity, filter type and micron rating with next sample. Please specify the component make and model with your next sample.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Dirt Access	---	---	?	We advise that you check all areas where contaminants can enter the system.
Filter Fluid	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.

## HISTORICAL DIAGNOSIS

### ISO(LES NORMES)



### 01 Jun 2021 Diag: Kevin Marson

Vu la faible quantité d'informations pour cet équipement et son lubrifiant, les recommandations sont d'ordre général et peuvent ne pas s'appliquer à cette application. Veuillez nous transmettre les informations sur l'équipement, la contenance du réservoir, le type de lubrifiant et toute autre information pertinente pour une évaluation plus précise. Vérifier les scelles et/ou les filtres pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Le fluide n'était pas spécifié, toutefois, une comparaison avec d'autres fluides indique que ce fluide est du (GENERIC) AW HYDRAULIC OIL ISO 46. Veuillez confirmer. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Veuillez préciser la marque et le modèle du composant lors du prochain échantillon. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une grande quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile. La viscosité de l'huile est supérieure à la normale, ce qui est un indice possible de l'ajout d'une huile plus lourde. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



Identité de la machine

**11779**

Composant

**Systeme hydraulique**

Fluide

**AW HYDRAULIC OIL ISO 46 (--- GAL)**



**DIAGNOSTIC**

**Recommandation**

Vu la faible quantité d'informations pour cet équipement et son lubrifiant, les recommandations sont d'ordre général et peuvent ne pas s'appliquer à cette application. Veuillez nous transmettre les informations sur l'équipement, la contenance du réservoir, le type de lubrifiant et toute autre information pertinente pour une évaluation plus précise. Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Veuillez préciser la marque et le modèle du composant lors du prochain échantillon. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon.

**Usure**

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

**Contamination**

Il y a une quantité élevée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile.

**État Du Fluide**

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			<b>PC0070018</b>	PC0043893	---
Date d'échant.	Client Info			<b>13 Sep 2023</b>	01 Jun 2021	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	---
Huile changée	Client Info			<b>N/A</b>	N/A	---
Statut de l'échant.				<b>SEVERE</b>	SEVERE	---

Métaux D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>11</b>	7	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	<1	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	<1	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>1</b>	<1	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	3	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>75	<b>3</b>	2	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	0	---
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	---
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	---

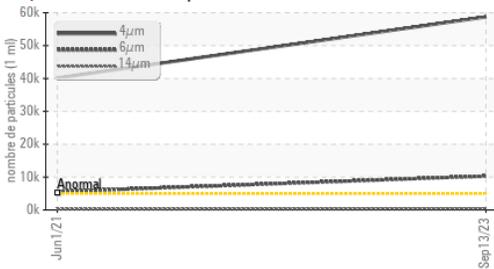
ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	5	<b>5</b>	8	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	5	<b>0</b>	<1	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	5	<b>3</b>	4	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	25	<b>26</b>	34	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	200	<b>195</b>	207	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	300	<b>663</b>	438	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	370	<b>799</b>	552	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	2500	<b>1561</b>	1181	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	---

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>4</b>	2	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>7</b>	5	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	<1	---

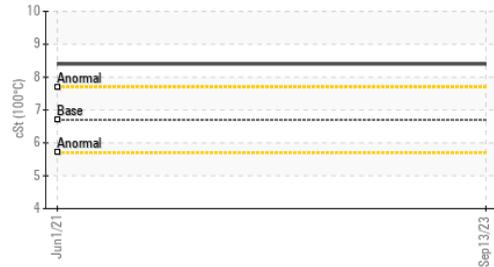
PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ		ASTM D7647	>5000	<b>58724</b>	40157	---
Particules >6µ		ASTM D7647	>1300	<b>10288</b>	5588	---
Particules >14µ		ASTM D7647	>160	<b>404</b>	207	---
Particules >21µ		ASTM D7647	>40	<b>101</b>	41	---
Particules >38µ		ASTM D7647	>10	<b>3</b>	3	---
Particules >71µ		ASTM D7647	>3	<b>1</b>	0	---
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>19/17/14	<b>23/21/16</b>	23/20/15	---

FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	0.57	<b>0.90</b>	0.78	---

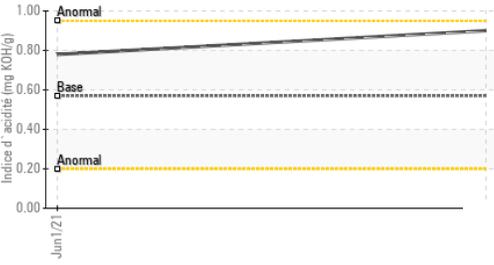
## Tendance des particules



## Viscosité 100°C



## Indice d'acidité



## Viscosité 40°C



## Viscosité 100°C

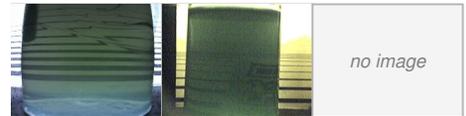


VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	---
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	---

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	46	43.2	43.3
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	6.7	8.4	8.4
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	97	174	174

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------

Coluer

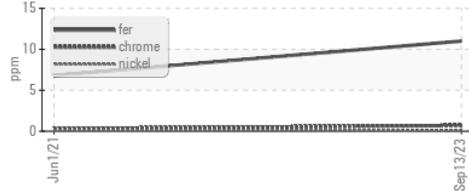


Fond

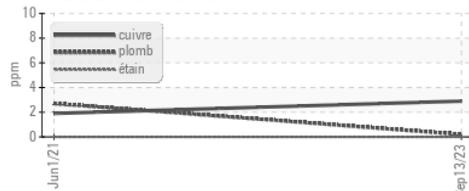


## GRAPHIQUES

### Alliages ferreux



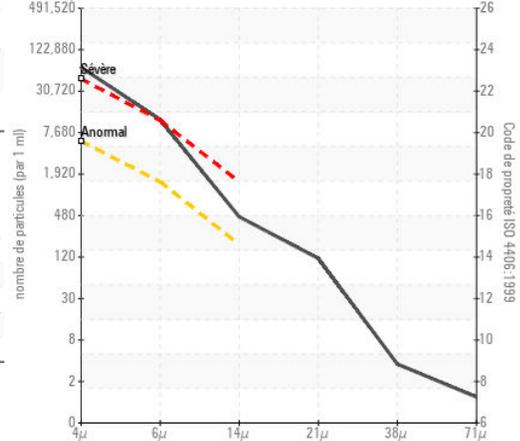
### Métaux non-ferreux



### Viscosité 40°C



### Comptage de particules



### Indice d'acidité



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : PC0070018 **Reçu** : 14 Sep 2023  
**N° de laboratoire** : 02582513 **Diagnostiqué** : 15 Sep 2023  
**Numéro unique** : 5643578 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson  
**Analyse** : IND 2 ( Additional Tests: KV100, TAN MAN, VI )

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

**VILLE DE QUEBEC**  
 52 Rue Marie de l'Incarnation  
 QUEBEC CITY, QC  
 CA G1N 3E9

Contact: Rejean Fournier  
 rejean-a.fournier@ville.quebec.qc.ca

T: (418)641-6411

F: (418)641-6734