



RAPPORT DU LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT

Sample Rating Trend

SCA



Identité de la machine
WL0366

Composant
Liquide de refroidissement
Fluide
CONVENTIONAL COOLANT (--- GAL)

DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Nous recommandons que vous vidangiez le système et que vous le remplissiez avec un mélange 50/50 eau/antigel. Nous vous conseillons de reconstituer les additifs refroidisseurs supplémentaires, (SCA - supplemental coolant additives) et d'en ajouter selon les indications du fabricant. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Corrosion

Les concentrations de tous les métaux sont normales indiquant qu'il n'y a pas de corrosion dans le système de refroidissement.

▲ Contaminants

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'agent de refroidissement.

▲ État Du Liquide Refroidissement

La réserve d'alcalinité de ce fluide est anormalement basse. The coolant is cloudy indicating either an overconcentration of coolant additives, or a mixing of incompatible coolant technologies. Le bas niveau de nitrites indique une réduction de la protection contre la cavitation qui peut entraîner de la corrosion et la formation d'ammoniaque. Le pH est bas et peut entraîner la formation de rouille.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			GFL0094945	---	---
Date d'échant.	Client Info			02 Oct 2023	---	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		5082	---	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	---	---
Huile changée	Client Info			Not Changd	---	---
Statut de l'échant.				ABNORMAL	---	---

PHYSICAL TEST RESULTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Densité	ASTM D1298*			1.070	---	---
pH	Scale 0-14	ASTM D1287*	9.5	▲ 7.47	---	---
Nitrites	ppm	Alcan Test Kit*	1500	▲ 320	---	---
Réserve d'alcalinité	Scale 0-20	ASTM D1121*	8.5	▲ 2.0	---	---
Pourcentage de glycol	%	ASTM D3321*	50	52.9	---	---
Point de congélation	°C	ASTM D3321*	-40	-40	---	---
Carboxylate				---	---	---

CORROSION INHIBITORS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)		18	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		137	---	---
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		216	---	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---

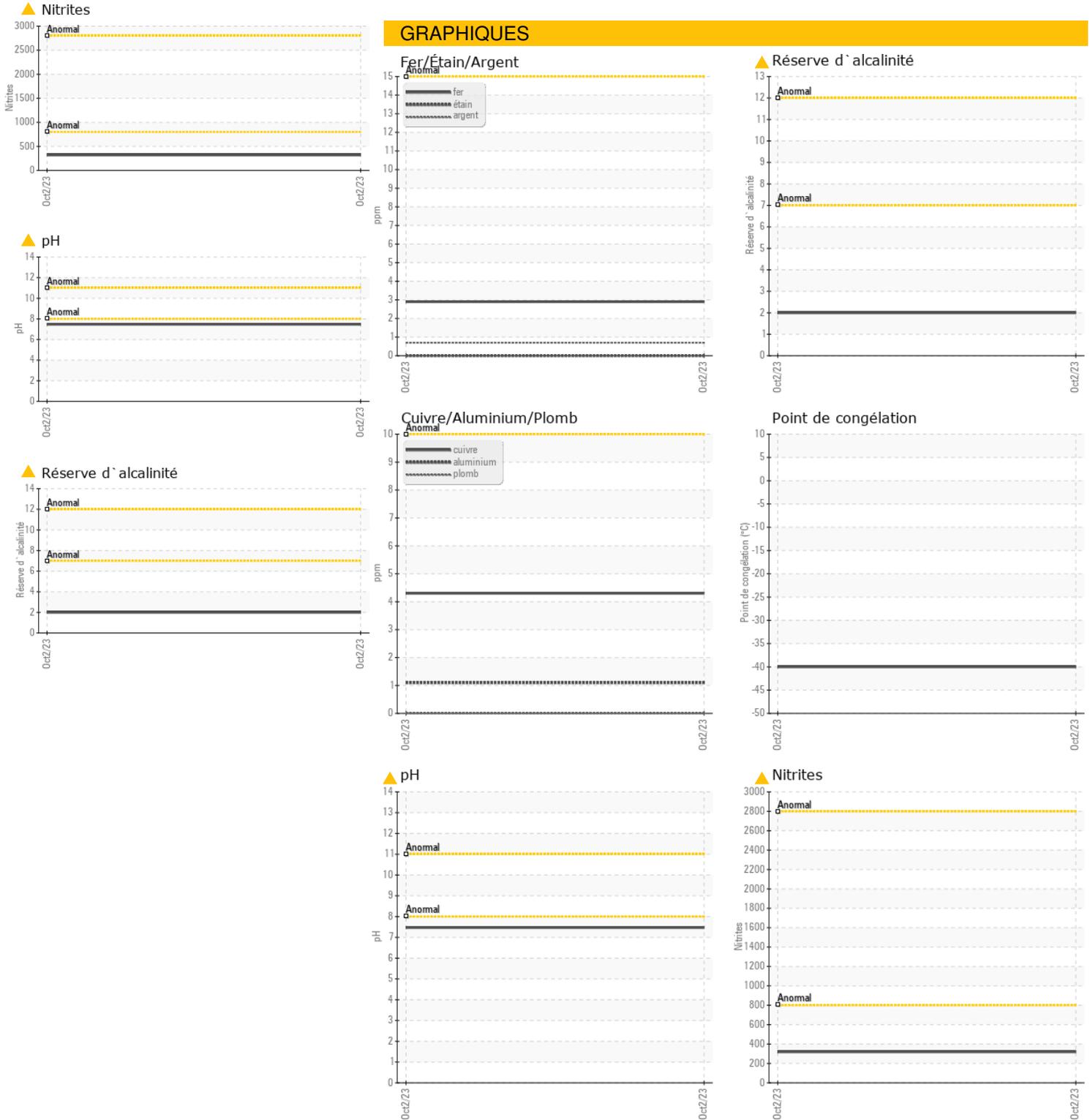
CORROSION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>15	3	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>10	1	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>10	4	---	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	---	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<1	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		2	---	---

CARRIER SALTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		1804	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)		857	---	---

SCALE POTENTIAL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	>100	5	---	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	>40	1	---	---
Dureté	mg/L CaCO3	In-house*	<75	17	---	---

VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Couleur du liquide de refroidissement	Visual*	Green		Green	---	---
Apparence du liquide de refroidissement	Visual*	Clear		▲ Cloudy	---	---

Coleur			no image	no image
Fond			no image	no image



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : GFL0094945 **Reçu** : 03 Oct 2023
N° de laboratoire : 02586533 **Diagnostiqué** : 04 Oct 2023
Numéro unique : 5655599 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson
Analyse : COOL

GFL Environmental - 772
 435 Montee Cushing
 Brownsburg-Chatham, QC
 CA J8G 1B9
 Contact: Kelly-Ann Forbes
 kforbes@matrec.ca
 T: (450)566-3721
 F:

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.