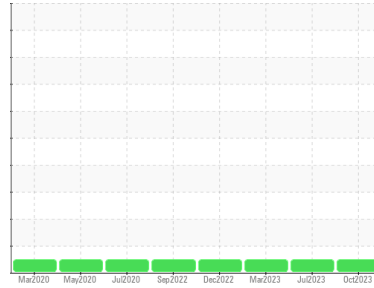




RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

NORMALE



Identité de la machine
501086
 Composant
Différentiel 2
 Fluide
GEAR OIL SAE 75W90 (--- GAL)

DIAGNOSTIC

Recommandation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

État Du Fluide

L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

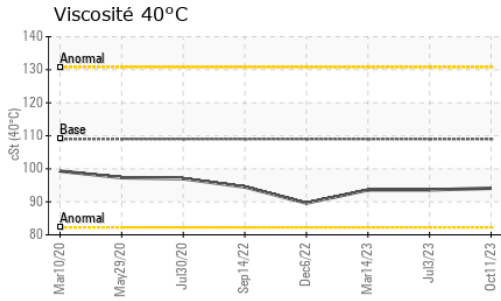
INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			GFL0097403	GFL0078346	GFL0078316
Date d'échant.	Client Info			11 Oct 2023	03 Jul 2023	14 Mar 2023
Âge d la Machine	hrs	Client Info		10585	10170	9576
Âge de l'huile	hrs	Client Info		10585	10170	9011
Huile changée	Client Info			N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.				NORMAL	NORMAL	NORMAL

MÉTAL D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>870	114	117	116
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>8	<1	<1	<1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<1	0	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)	>4	0	<1	<1
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>40	3	4	3
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<1	0	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>60	1	<1	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>5	0	0	<1
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	0	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	400	278	281	280
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	200	<1	<1	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	12	<1	<1	<1
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		4	4	4
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	12	2	2	2
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	150	10	10	9
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	1650	1197	1274	1317
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	125	11	12	11
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	22500	20141	19887	20560
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		1	1	1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>285	20	21	18
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		7	4	4
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	7	2	2

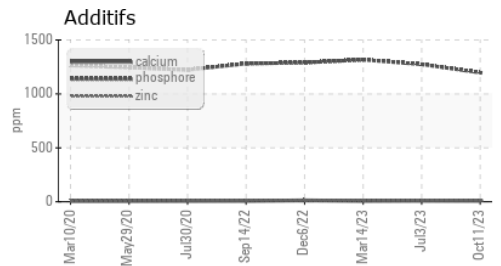
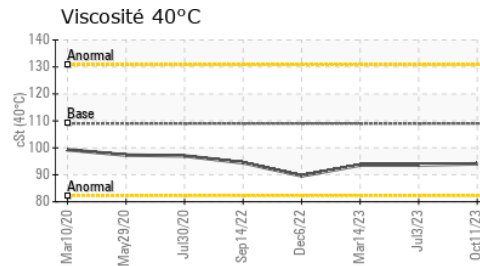
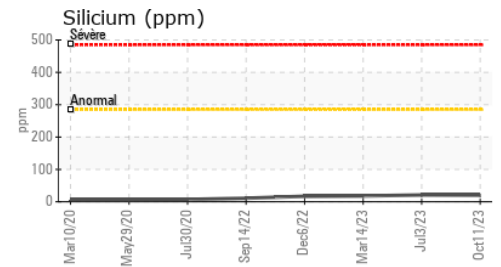
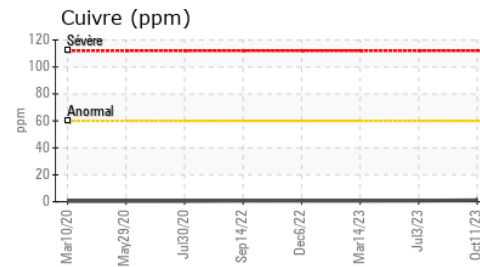
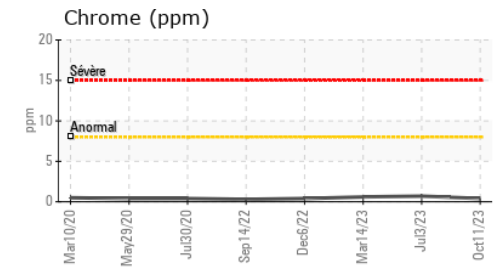
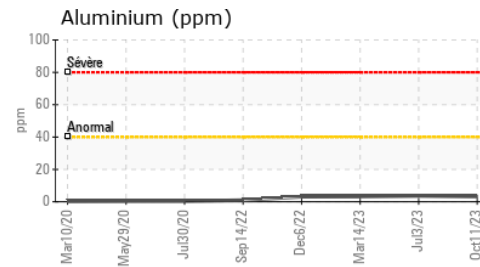
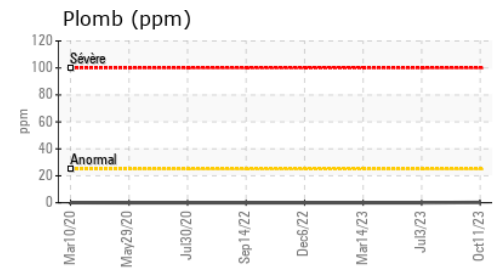
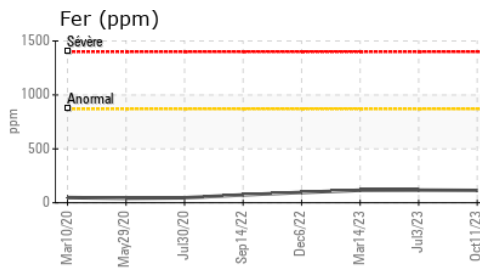
VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	VLITE	VLITE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>.2	NEG	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG	NEG



PROPRIÉTÉS DU FLUID		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	109	94.1	93.6	93.6

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Coluer						
Fond						

GRAPHIQUES



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 GFL Environmental - 732 - Beauce - Hauling - Solid Waste
N° d'échantillon : GFL0097403 **Reçu** : 12 Oct 2023
N° de laboratoire : 02588699 **Diagnostiqué** : 12 Oct 2023
Numéro unique : 5657765 **Diagnostiqueur** : Wes Davis
Analyse : MOB 1

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

Contact: Sandrine Duval
sduval@matrec.ca

T: (418)774-5275

F: (418)774-5292