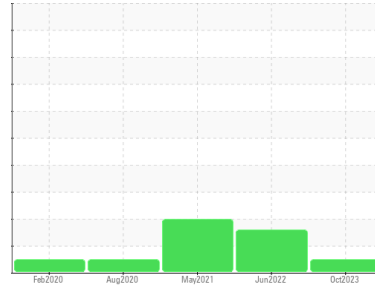




Identité de la machine
801231
Composant
Moteur à gaz naturel
Fluide
RDL-3647 (--- GAL)



DIAGNOSTIC

Recommandation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

État Du Fluide

L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			PC0078506	CU0019313	WA0016584
Date d'échant.	Client Info			10 Oct 2023	02 Jun 2022	05 May 2021
Âge d la Machine	kms	Client Info		0	0	301074
Âge de l'huile	kms	Client Info		0	0	0
Huile changée	Client Info			N/A	N/A	Changed
Statut de l'échant.				NORMAL	ABNORMAL	ABNORMAL

MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>50	25	27	14
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>4	2	3	2
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>2	<1	<1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	▲ 19
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	>3	<1	0	<1
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>9	10	14	9
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>30	4	11	<1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>35	2	2	2
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>4	<1	1	<1
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	<1
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	<1

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	50	8	7	11
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	5	<1	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	50	60	61	50
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)	0	<1	<1	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	560	686	840	▲ 516
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	1510	1830	1598	▲ 1538
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	780	851	908	▲ 722
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	870	1063	1065	954
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	2040	2049	2227	2138
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>+100	7	6	21
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		12	8	5
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	1

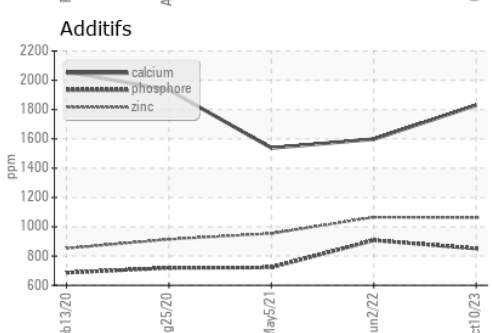
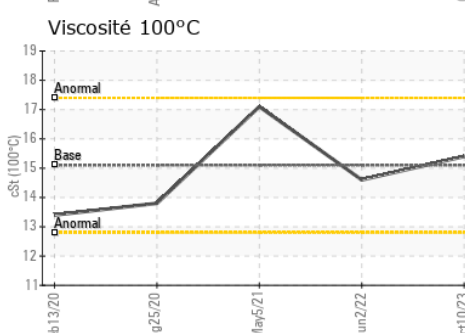
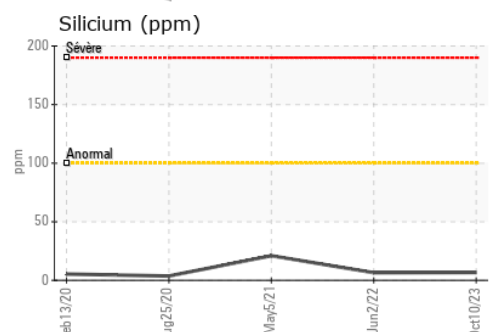
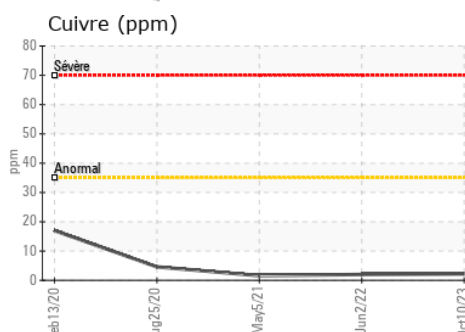
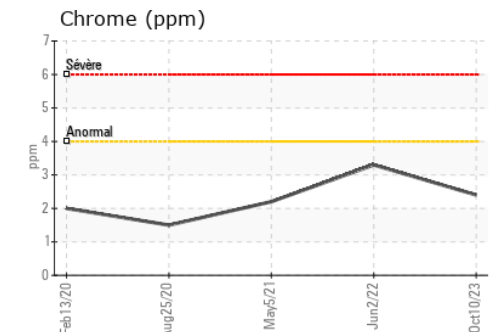
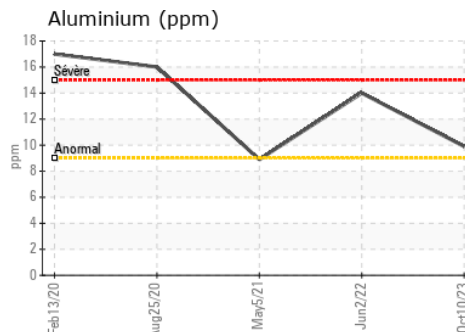
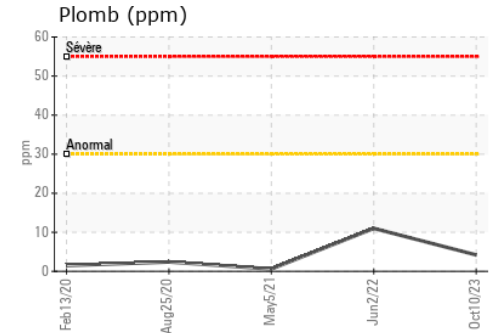
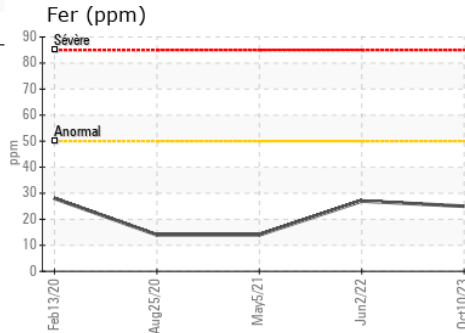
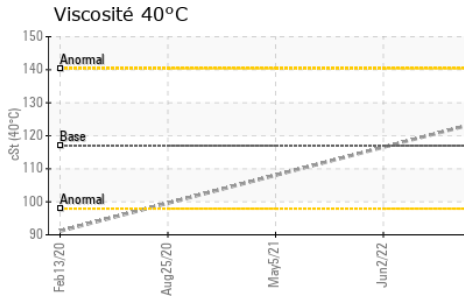
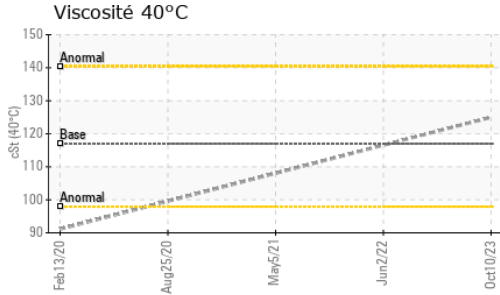
INFRA-RED		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*		0	0	0
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*	>20	12.4	12.9	11.3
Sulfatation	Abs/.1mm	ASTM D7415*	>30	26.9	▲ 30.6	20.4

FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Oxydation	Abs/.1mm	ASTM D7414*	>25	22.7	▲ 25.4	17.4

VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	117.0	---	---
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	15.4	14.6	17.1
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	134	---	---

GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 GFL Environmental - 742 - Quebec City Solid Waste
N° d'échantillon : PC0078506 **Reçu** : 13 Oct 2023 5160 Jean-Talon Pierre-Bertrand Bou
N° de laboratoire : 02588868 **Diagnostiqué** : 16 Oct 2023 Quebec City, QC
Numéro unique : 5657934 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson CA G2J 1B7
Analyse : MOB 1 (Additional Tests: KV40, VI)
 Contact: Jean Audet
 Jaudet@matrec.ca
 T: (418)624-0080
 F:

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.