



RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

NORMALE



Identité de la machine

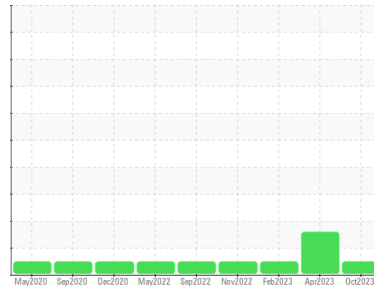
4751

Composant

Différentiel 2

Fluide

GEAR OIL SAE 75W90 (--- GAL)



DIAGNOSTIC

Recommandation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

État Du Fluide

L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON

methode		limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info		GFL0061266	GFL0078351	GFL0068248
Date d'échant.	Client Info		17 Oct 2023	19 Apr 2023	17 Feb 2023
Âge d la Machine	hrs	Client Info	13758	12773	12465
Âge de l'huile	hrs	Client Info	13758	0	12465
Huile changée	Client Info		N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.			NORMAL	ABNORMAL	NORMAL

MÉTAL D'USURE

methode		limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m) >500	183	91	117
Chrome	ppm	ASTM D5185(m) >10	2	<1	<1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m) >10	<1	<1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)	0	<1	<1
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	<1	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m) >25	3	4	3
Plomb	ppm	ASTM D5185(m) >25	<1	0	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m) >100	2	<1	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m) >10	0	0	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m) >5	1	0	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0

ADDITIFS

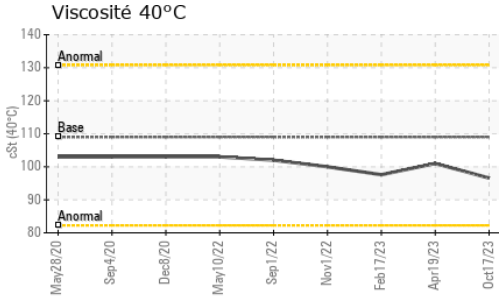
methode		limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m) 400	171	234	232
Baryum	ppm	ASTM D5185(m) 200	2	1	1
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m) 12	0	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)	4	2	3
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m) 12	2	2	2
Calcium	ppm	ASTM D5185(m) 150	43	118	120
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m) 1650	1102	1469	1486
Zinc	ppm	ASTM D5185(m) 125	20	51	52
Soufre	ppm	ASTM D5185(m) 22500	23316	22367	23060
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)	<1	<1	<1

CONTAMINANTS

methode		limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m) >75	20	19	20
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)	4	7	7
Potassium	ppm	ASTM D5185(m) >20	<1	2	2

VISUEL

methode		limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual* NONE	NONE	NONE	VLITE
Bronze	scalar	Visual* NONE	NONE	NONE	NONE
Précipié	scalar	Visual* NONE	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual* NONE	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual* NONE	VLITE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual* NONE	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual* NORML	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual* NORML	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual* >.2	NEG	.2%	NEG
Eau libre	scalar	Visual*	NEG	▲ 1%	NEG



PROPRIÉTÉS DU FLUID		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	109	96.6	101	97.6

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	--	---------	-------------	--------	--------	--------

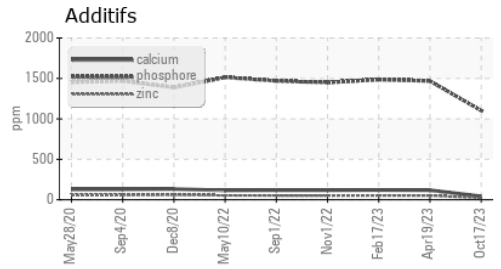
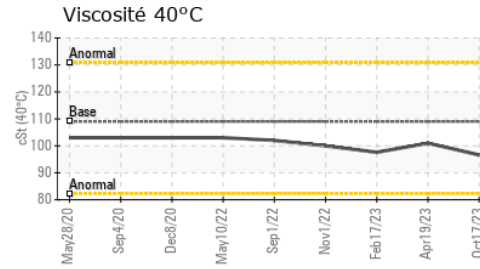
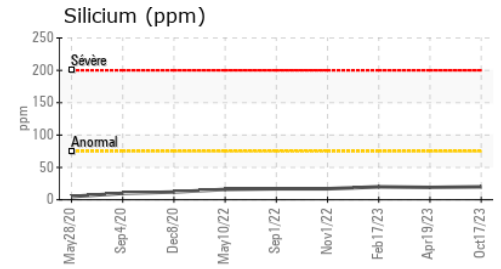
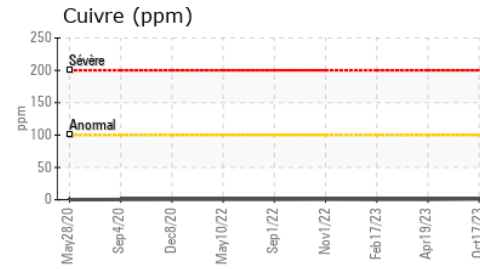
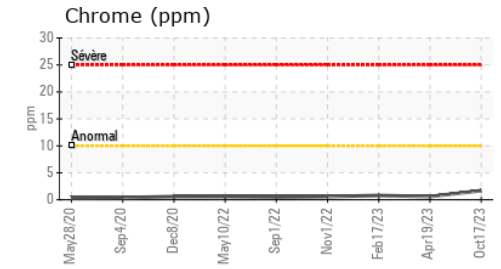
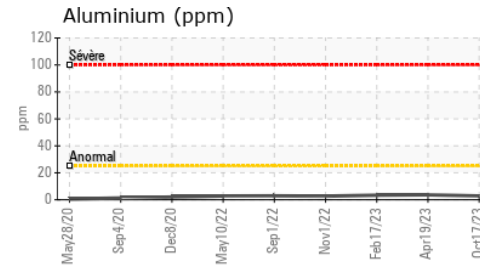
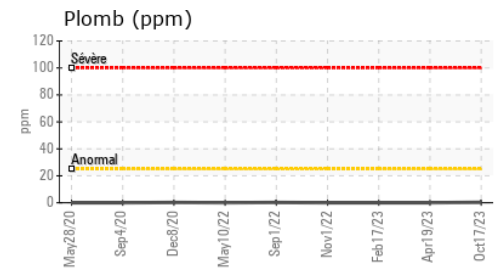
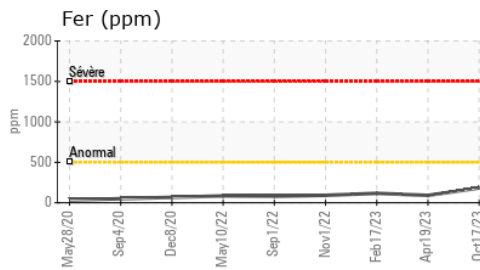
Coluer



Fond



GRAPHIQUES



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 GFL Environmental - 732 - Beauce - Hauling - Solid Waste
N° d'échantillon : GFL0061266 **Reçu** : 19 Oct 2023
N° de laboratoire : 02590327 **Diagnostiqué** : 19 Oct 2023
Numéro unique : 5659393 **Diagnostiqueur** : Wes Davis
Analyse : MOB 1

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

139, 181 Street,
Beauceville, QC
CA G5X 2S9
Contact: Sandrine Duval
sduval@matrec.ca
T: (418)774-5275
F: (418)774-5292