

Identité de la machine

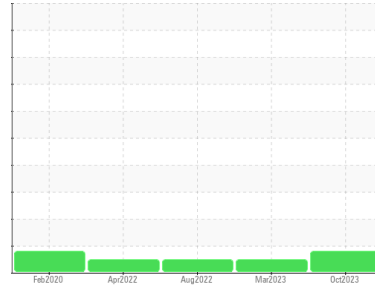
401219

Composant

Différentiel 2

Fluide

GEAR OIL SAE 75W90 (--- GAL)



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

▲ Usure

Le taux de nickel est anormal.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

État Du Fluide

l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

INFORMATION SUR L'éCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			GFL0089695	GFL0078331	GFL0054976
Date d'échant.	Client Info			17 Oct 2023	30 Mar 2023	18 Aug 2022
Âge d la Machine	hrs	Client Info		24270	23652	22834
Âge de l'huile	hrs	Client Info		24270	23652	22834
Huile changée	Client Info			N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.				ABNORMAL	NORMAL	NORMAL

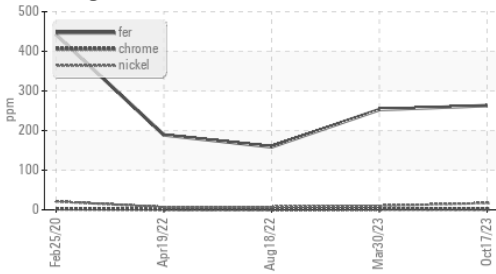
MÉTAL D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>500	263	253	159
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	1	2	<1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	▲ 17	10	7
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1	<1
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	9	8	4
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<1	0	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>100	2	2	1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	0	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	0	0	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	400	252	277	296
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	200	2	<1	<1
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	12	0	<1	<1
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		6	4	3
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	12	4	4	2
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	150	19	24	13
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	1650	1234	1344	1269
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	125	10	12	7
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	22500	20317	20759	21031
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1

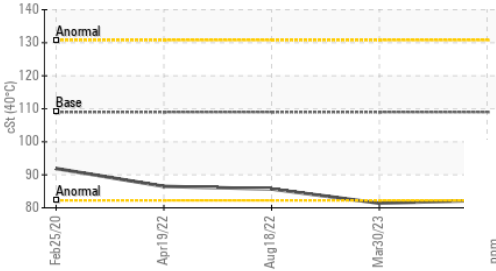
CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>75	56	50	34
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		12	12	5
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	2	1	2

VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	VLITE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	VLITE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>.2	NEG	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG	NEG

▲ Alliages ferreux



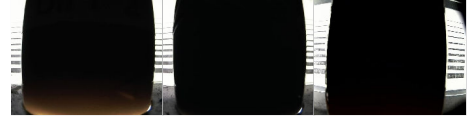
Viscosité 40°C



PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	82.3	81.4	85.7

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------

Coluer

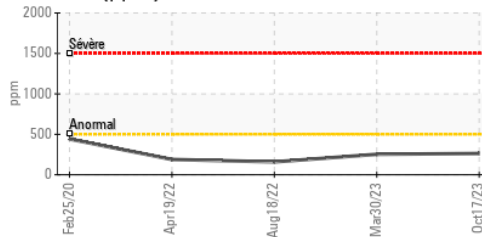


Fond

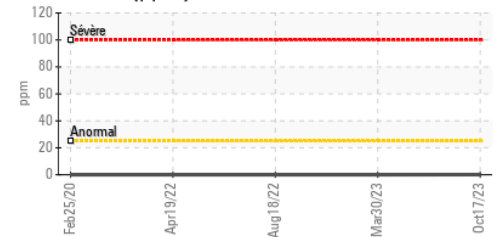


GRAPHIQUES

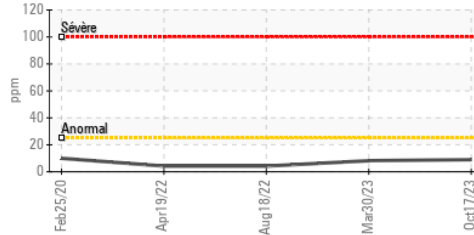
Fer (ppm)



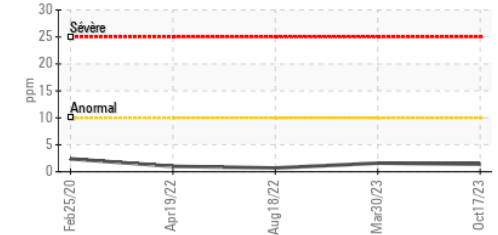
Plomb (ppm)



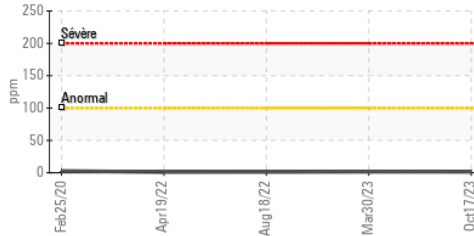
Aluminium (ppm)



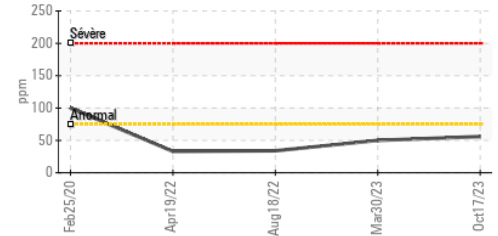
Chrome (ppm)



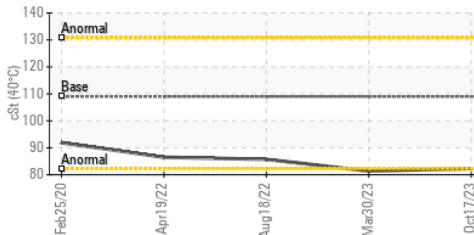
Cuivre (ppm)



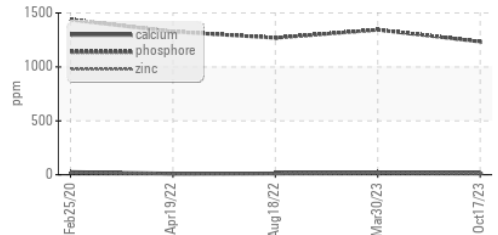
Silicium (ppm)



Viscosité 40°C



Additifs



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 GFL Environmental - 732 - Beauce - Hauling - Solid Waste
N° d'échantillon : GFL0089695 **Reçu** : 19 Oct 2023
N° de laboratoire : 02590330 **Diagnostiqué** : 19 Oct 2023
Numéro unique : 5659396 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson
Analyse : MOB 1

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

139, 181 Street,
Beauceville, QC
CA G5X 2S9
Contact: Sandrine Duval
sduval@matrec.ca
T: (418)774-5275
F: (418)774-5292