



# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

SALETÉ



Identité de la machine

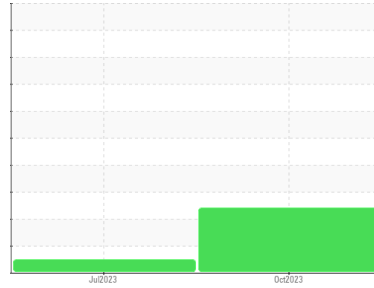
**FREIGHTLINER 820058**

Composant

**Moteur diesel**

Fluide

**DIESEL ENGINE OIL SAE 10W30 (--- GAL)**



## DIAGNOSTIC

### ▲ Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier le filtre à air, le système d'induction d'air et tout endroit où la saleté peut entrer dans le composant. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous avons pris note que l'huile a été vidangée et le filtre remplacé au moment de l'échantillonnage. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

### ▲ Usure

Usure de cylindre, de vilebrequin ou d'arbre à cames.

### ▲ Contamination

Les niveaux élémentaires de silicone (Si) et d'aluminium (Al) indiquent l'infiltration d'alumine-silicate (grosses particules de poussière). Une grande quantité de saleté a provoqué une usure abrasive du composant.

### État Du Fluide

l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

## INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info		<b>GFL0094622</b>	GFL0080962	---
Date d'échant.	Client Info		<b>30 Oct 2023</b>	07 Jul 2023	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info	<b>6741</b>	6109	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info	<b>632</b>	706	---
Huile changée	Client Info		<b>Changed</b>	Changed	---
Statut de l'échant.			<b>ABNORMAL</b>	NORMAL	---

## CONTAMINATION

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Essence	WC Method	>5	<b>&lt;1.0</b>	<1.0	---

## MÉTALUX D'USURE

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
PQ	ASTM D8184*	>65	<b>0</b>	---	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>80	<b>▲ 92</b>	74
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>3</b>	2
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>2	<b>&lt;1</b>	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	>3	<b>&lt;1</b>	<1
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>30	<b>14</b>	13
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>30	<b>&lt;1</b>	<1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>150	<b>3</b>	3
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>&lt;1</b>	<1
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0

## ADDITIFS

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	250	<b>9</b>	19
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	10	<b>&lt;1</b>	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	100	<b>76</b>	85
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	450	<b>1087</b>	905
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	3000	<b>1271</b>	1254
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	1150	<b>1095</b>	940
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	1350	<b>1358</b>	1123
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	4250	<b>2574</b>	2303
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1

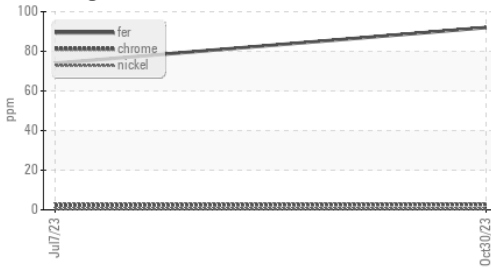
## CONTAMINANTS

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>▲ 26</b>	14
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>9</b>	3
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>11</b>	12
Glycol	%	ASTM D7922*		<b>0.0</b>	0.0

## INFRA-RED

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*	>3	<b>2.6</b>	2.5
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*	>20	<b>12.5</b>	12.7
Sulfatation	Abs./1mm	ASTM D7415*	>30	<b>25.9</b>	27.5

## ▲ Alliages ferreux



## FLUID DEGRADATION

methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Abs./1mm	ASTM D7414*	>25	20.0	---

## VISUEL

methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
scalar	Visual*	>0.2	NEG	---

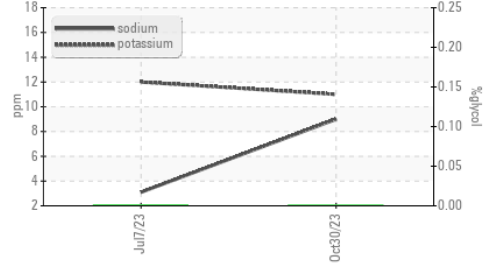
scalar	Visual*	NEG	NEG	---
--------	---------	-----	-----	-----

## PROPRIÉTÉS DU FLUID

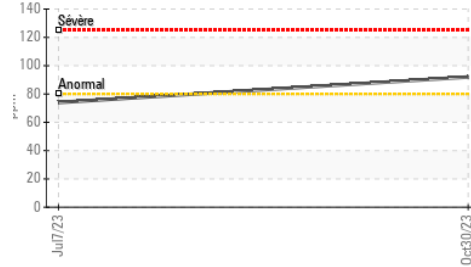
methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
cSt	ASTM D7279(m)	10.9	12.9	---

## GRAPHIQUES

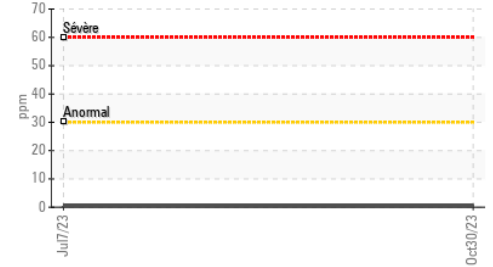
### Contamination par le glycol



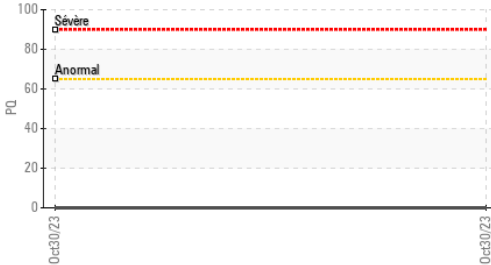
### ▲ Fer (ppm)



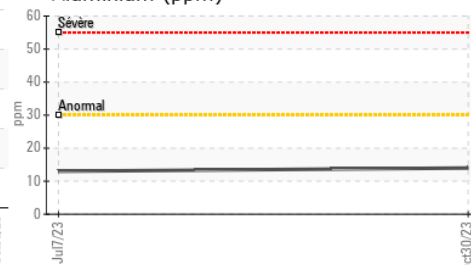
### Plomb (ppm)



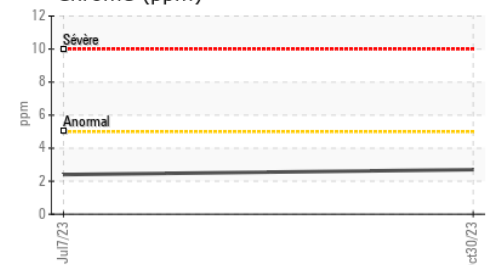
### PQ



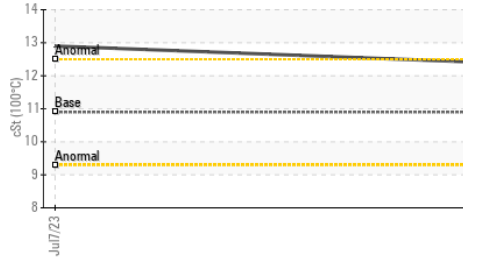
### Aluminium (ppm)



### Chrome (ppm)



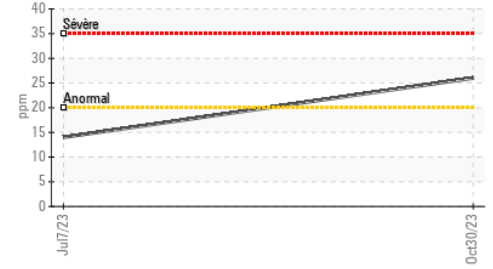
### Viscosité 100°C



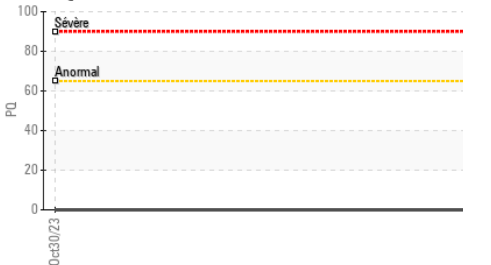
### Cuivre (ppm)



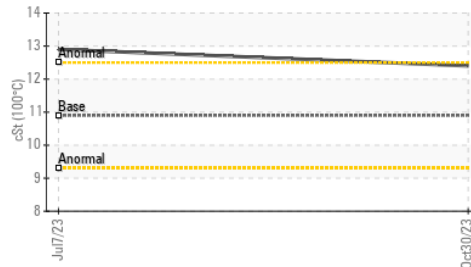
### ▲ Silicium (ppm)



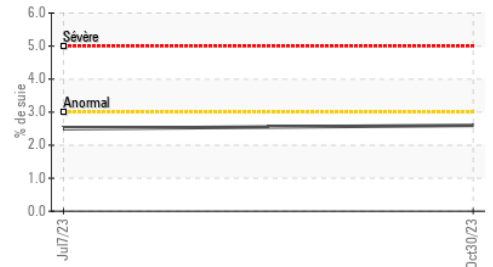
### PQ



### Viscosité 100°C



### % de suie



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 **GFL Environmental 791MAT - Matane**  
**N° d'échantillon** : GFL0094622 **Reçu** : 02 Nov 2023  
**N° de laboratoire** : 02593549 **Diagnostiqué** : 03 Nov 2023  
**Numéro unique** : 5670628 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson  
**Analyse** : MOB 1 ( Additional Tests: Glycol, PQ )

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

Contact: B Berube  
bberube@matrec.ca

T:  
F: