

Identité de la machine

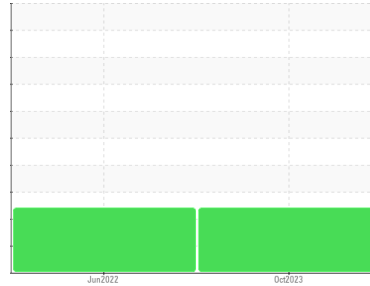
**WEST 4683**

Composant

**Système hydraulique**

Fluide

**PETRO CANADA HYDREX XV ALL SEASON HYDRAULIC OIL (--- GAL)**



## DIAGNOSTIC

### Recommendation

Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous avons pris note que le filtre a été remplacé au moment de l'échantillonnage. Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

### Contamination

Il y a une grande quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile.

### État Du Fluide

La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 32; nous vous conseillons de vérifier. Ceci, en plus des niveaux d'additifs, indique que la marque ou le type d'huile ne correspond pas à ce qui a été signalé. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			<b>GFL0094625</b>	GFL0027067	---
Date d'échant.	Client Info			<b>26 Oct 2023</b>	13 Jun 2022	---
Âge d la Machine	kms	Client Info		<b>17759</b>	553997	---
Âge de l'huile	kms	Client Info		<b>0</b>	0	---
Huile changée	Client Info			<b>N/A</b>	Not Changd	---
Statut de l'échant.				<b>SEVERE</b>	SEVERE	---

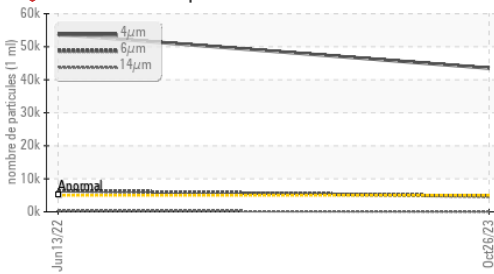
MÉTAL D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>9</b>	6	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	<1	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	0	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	<1	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	0	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>75	<b>&lt;1</b>	<1	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	0	---
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	---
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	---

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>4</b>	1	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>&lt;1</b>	0	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>1</b>	<1	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)	1	<b>0</b>	0	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>17</b>	3	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	100	<b>108</b>	81	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	670	<b>417</b>	333	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	850	<b>533</b>	408	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	1600	<b>1003</b>	836	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	---

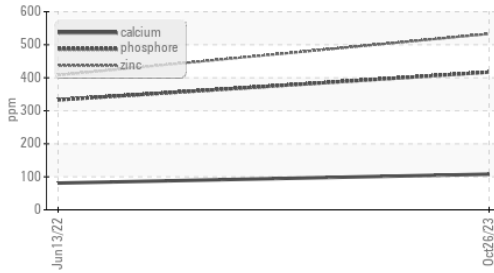
CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>2</b>	2	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2</b>	1	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	<1	---

PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ		ASTM D7647	>5000	<b>43502</b>	53739	---
Particules >6µ		ASTM D7647	>1300	<b>4697</b>	6360	---
Particules >14µ		ASTM D7647	>160	<b>47</b>	274	---
Particules >21µ		ASTM D7647	>40	<b>11</b>	48	---
Particules >38µ		ASTM D7647	>10	<b>1</b>	3	---
Particules >71µ		ASTM D7647	>3	<b>0</b>	0	---
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>19/17/14	<b>23/19/13</b>	23/20/15	---

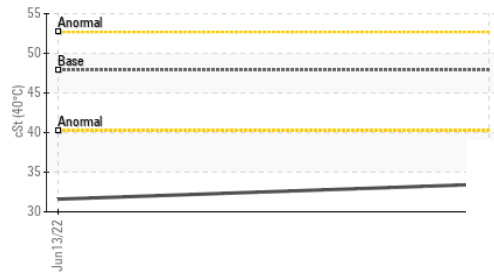
## Tendance des particules



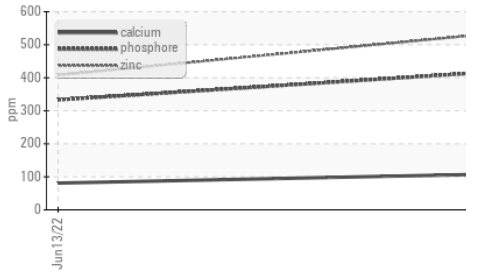
## Additifs



## Viscosité 40°C



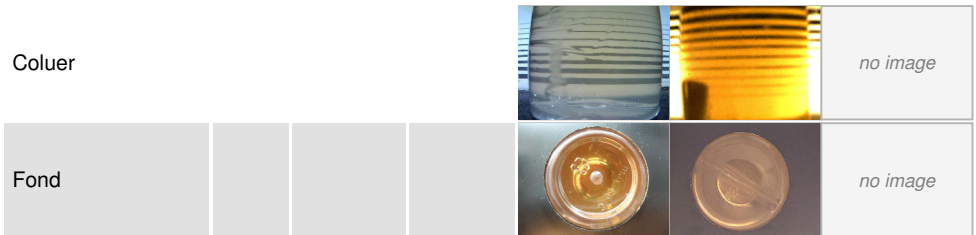
## Additifs



VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	---
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	---

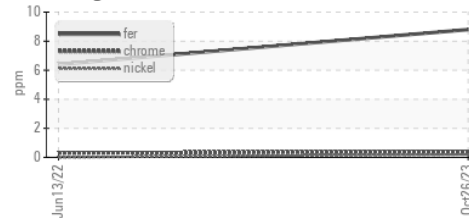
PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	47.9 ▲ <b>33.5</b>	31.6	---

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------

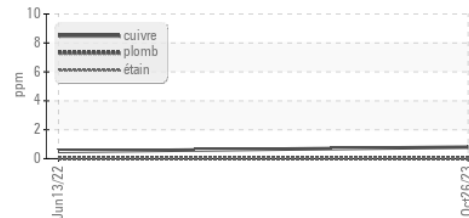


## GRAPHIQUES

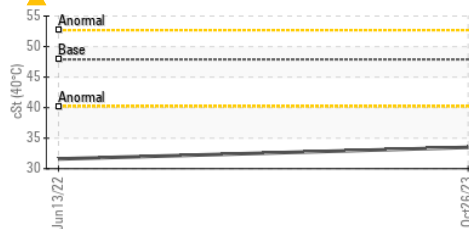
### Alliages ferreux



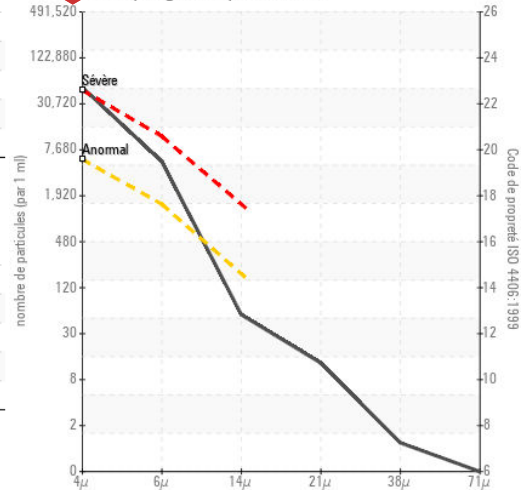
### Métaux non-ferreux



### Viscosité 40°C



### Comptage de particules



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 **GFL Environmental 791MAT - Matane**  
**N° d'échantillon** : GFL0094625 **Reçu** : 02 Nov 2023 29 rue Brilliant  
**N° de laboratoire** : **02593670** **Diagnostiqué** : 03 Nov 2023 Matane, QC  
**Numéro unique** : 5670749 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson CA G4W 0J7  
**Analyse** : MOB 1 ( Additional Tests: PrtCount ) Contact: B Berube

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.