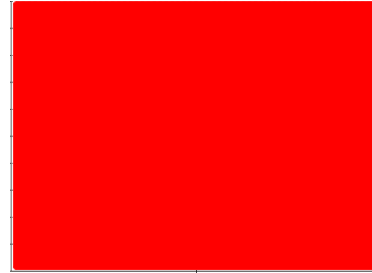




Identité de la machine
OR425 MOTEUR HYD G
 Composant
Système hydraulique
 Fluide
CAT TDTO 30W (--- GAL)



DIAGNOSTIC

Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

Usure

Le taux de fer est anormal. Le bas indice ferreux (PQ) indique que l'usure ferreuse est due à de la corrosion.

Contamination

Il y a une quantité élevée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile. Les niveaux élémentaires de silicone (Si) et d'aluminium (Al) indiquent l'infiltration d'alumine-silicate (grosses particules de poussière). Une grande quantité de saleté a provoqué une usure abrasive du composant.

État Du Fluide

La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'SAE 10W; nous vous conseillons de vérifier. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON

| methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------------|-------------|--------------------|--------------|--------|
| Numéro d'échant. | Client Info | GFL0097086 | --- | --- |
| Date d'échant. | Client Info | 10 Nov 2023 | --- | --- |
| Âge d la Machine | kms | Client Info | 18125 | --- |
| Âge de l'huile | kms | Client Info | 0 | --- |
| Huile changée | Client Info | Not Changd | --- | --- |
| Statut de l'échant. | | SEVERE | --- | --- |

MÉTAUX D'USURE

| methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------|-------------|-------------------|--------------|--------|
| PQ | ASTM D8184* | 14 | --- | --- |
| Fer | ppm | ASTM D5185(m) >20 | 73 | --- |
| Chrome | ppm | ASTM D5185(m) >10 | 0 | --- |
| Nickel | ppm | ASTM D5185(m) >10 | <1 | --- |
| Titane | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | --- |
| Argent | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | --- |
| Aluminium | ppm | ASTM D5185(m) >10 | 12 | --- |
| Plomb | ppm | ASTM D5185(m) >10 | 0 | --- |
| Cuivre | ppm | ASTM D5185(m) >75 | <1 | --- |
| Étain | ppm | ASTM D5185(m) >10 | 0 | --- |
| Antimoine | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | --- |
| Vanadium | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | --- |
| Béryllium | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | --- |
| Cadmium | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | --- |

ADDITIFS

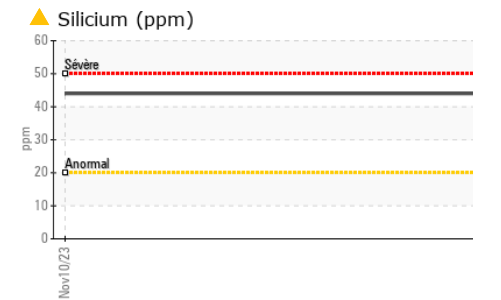
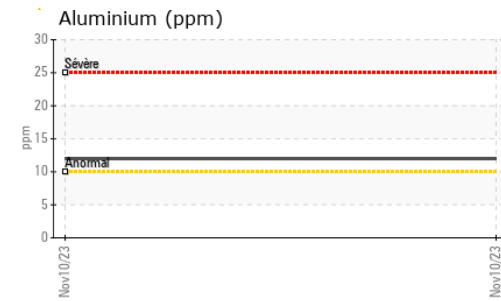
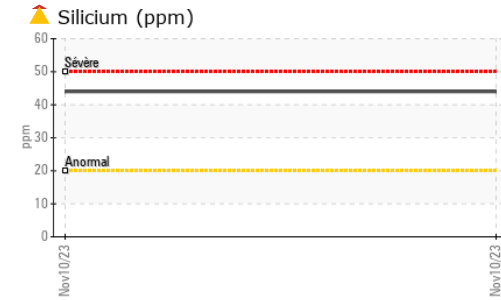
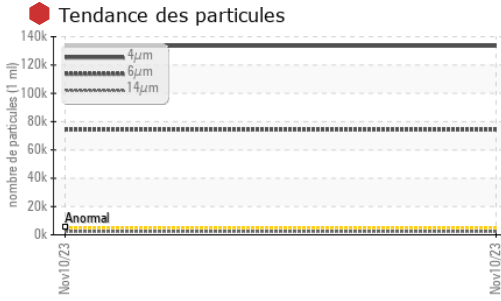
| methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------|-------------|--------------------|--------------|--------|
| Bore | ppm | ASTM D5185(m) | 7 | --- |
| Baryum | ppm | ASTM D5185(m) | <1 | --- |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | 2 | --- |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) | <1 | --- |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | 48 | --- |
| Calcium | ppm | ASTM D5185(m) 2980 | 2870 | --- |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) 1100 | 1005 | --- |
| Zinc | ppm | ASTM D5185(m) 1270 | 1169 | --- |
| Soufre | ppm | ASTM D5185(m) | 4574 | --- |
| Lithium | ppm | ASTM D5185(m) | <1 | --- |

CONTAMINANTS

| methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------|-------------|-------------------|-----------|--------|
| Silicium | ppm | ASTM D5185(m) >20 | 44 | --- |
| Sodium | ppm | ASTM D5185(m) | 3 | --- |
| Potassium | ppm | ASTM D5185(m) >20 | 5 | --- |

PROPRETÉ DU FLUIDE

| methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------------|--------------|-----------|-----------------|--------|
| Particules >4µ | ASTM D7647 | >5000 | 133436 | --- |
| Particules >6µ | ASTM D7647 | >1300 | 74325 | --- |
| Particules >14µ | ASTM D7647 | >160 | 2370 | --- |
| Particules >21µ | ASTM D7647 | >40 | 373 | --- |
| Particules >38µ | ASTM D7647 | >10 | 13 | --- |
| Particules >71µ | ASTM D7647 | >3 | 1 | --- |
| Propreté de l'huile | ISO 4406 (c) | >19/17/14 | 24/23/18 | --- |



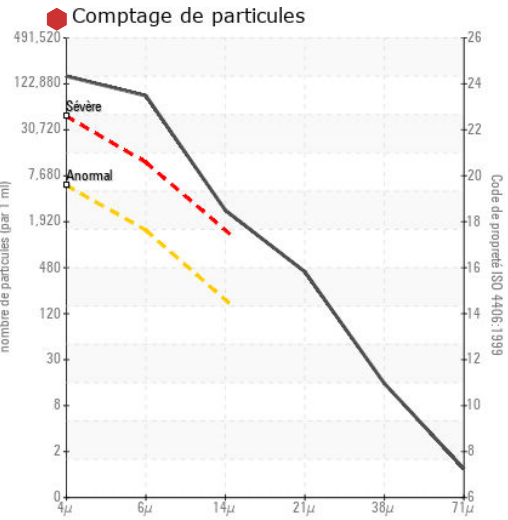
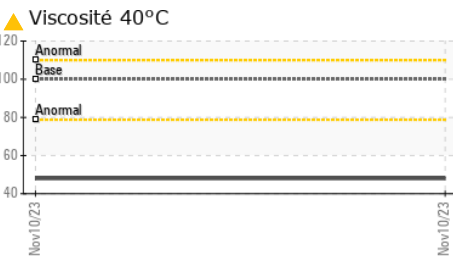
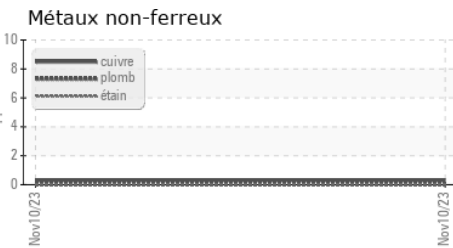
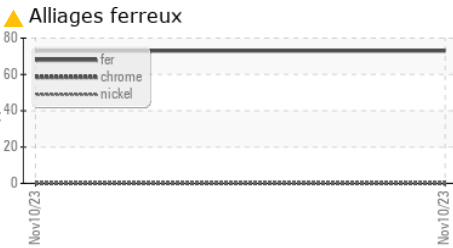
| VISUEL | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|----------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
| Métal blanc | scalar | Visual* | NONE | NONE | --- |
| Bronze | scalar | Visual* | NONE | NONE | --- |
| Précipié | scalar | Visual* | NONE | NONE | --- |
| Limon | scalar | Visual* | NONE | NONE | --- |
| Débris | scalar | Visual* | NONE | NONE | --- |
| Saleté | scalar | Visual* | NONE | NONE | --- |
| Apparence | scalar | Visual* | NORML | NORML | --- |
| Odeur | scalar | Visual* | NORML | NORML | --- |
| Eau émulsifiée | scalar | Visual* | >0.1 | NEG | --- |
| Eau libre | scalar | Visual* | | NEG | --- |

| PROPRIÉTÉS DU FLUID | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------------|---------|---------------|------------|--------|--------|
| Visc 40°C | cSt | ASTM D7279(m) | 100 ▲ 48.0 | --- | --- |

| IMAGES DE L'ÉCHANTILLON | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|

| | | | | | |
|--------|--|--|--|----------|----------|
| Coluer | | | | no image | no image |
| Fond | | | | no image | no image |

GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 GFL Environmental - 780 - GMA - ICI - Solid Waste
N° d'échantillon : GFL0097086 **Reçu** : 14 Nov 2023
N° de laboratoire : 02596247 **Diagnostiqué** : 15 Nov 2023
Numéro unique : 5681327 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson
Analyse : MOB 1 (Additional Tests: PQ, PrtCount)

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.