



# RAPPORT DU LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT

Sample Rating Trend

PH



Identité de la machine

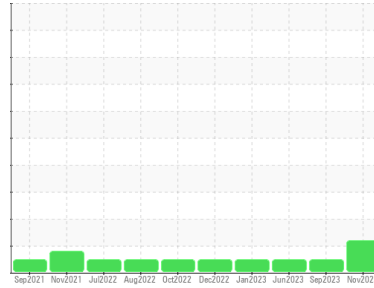
**OR483**

Composant

**Liquide de refroidissement**

Fluide

**EXTENDED LIFE COOLANT (--- GAL)**



## DIAGNOSTIC

### ▲ Recommendation

Nous recommandons la vidange du système et le remplissage avec un mélange 50/50 d'antigel longue durée et d'eau. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

### Corrosion

Les concentrations de tous les métaux sont normales indiquant qu'il n'y a pas de corrosion dans le système de refroidissement.

### Contaminants

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'agent de refroidissement.

### ▲ État Du Liquide Refroidissement

Le niveau de nitrite est acceptable. Le pH est bas et peut entraîner la formation de rouille. La réserve d'alcalinité de ce fluide est acceptable.

## INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON

|                     | methode     | limite/base | actuel             | passé1      | passé2      |
|---------------------|-------------|-------------|--------------------|-------------|-------------|
| Numéro d'échant.    | Client Info |             | <b>GFL0089225</b>  | GFL0061620  | GFL0061602  |
| Date d'échant.      | Client Info |             | <b>11 Nov 2023</b> | 27 Sep 2023 | 12 Jun 2023 |
| Âge d la Machine    | hrs         | Client Info | <b>11770</b>       | 11453       | 10900       |
| Âge de l'huile      | hrs         | Client Info | <b>0</b>           | 0           | 0           |
| Huile changée       | Client Info |             | <b>N/A</b>         | N/A         | N/A         |
| Statut de l'échant. |             |             | <b>ABNORMAL</b>    | NORMAL      | NORMAL      |

## PHYSICAL TEST RESULTS

|                       | methode     | limite/base     | actuel        | passé1 | passé2 |
|-----------------------|-------------|-----------------|---------------|--------|--------|
| Densité               | ASTM D1298* |                 | <b>1.071</b>  | 1.070  | 1.070  |
| pH                    | Scale 0-14  | ASTM D1287* 9.0 | <b>▲ 6.88</b> | 7.08   | 7.29   |
| Nitrites              | ppm         | Alcan Test Kit* | <b>1600</b>   | 520    | 1000   |
| Réserve d'alcalinité  | Scale 0-20  | ASTM D1121*     | <b>2.8</b>    | 3.3    | 3.5    |
| Pourcentage de glycol | %           | ASTM D3321*     | <b>53.2</b>   | 52.6   | 52.5   |
| Point de congélation  | °C          | ASTM D3321*     | <b>-43</b>    | -40    | -40    |
| Carboxylate           |             |                 | <b>---</b>    | ---    | ---    |

## CORROSION INHIBITORS

|           | methode | limite/base   | actuel     | passé1 | passé2 |
|-----------|---------|---------------|------------|--------|--------|
| Silicium  | ppm     | ASTM D5185(m) | <b>53</b>  | 64     | 78     |
| Phosphore | ppm     | ASTM D5185(m) | <b>86</b>  | 66     | 98     |
| Bore      | ppm     | ASTM D5185(m) | <b>438</b> | 496    | 536    |
| Molybdène | ppm     | ASTM D5185(m) | <b>157</b> | 178    | 178    |

## CORROSION

|           | methode | limite/base   | actuel | passé1       | passé2 |    |
|-----------|---------|---------------|--------|--------------|--------|----|
| Fer       | ppm     | ASTM D5185(m) | >15    | <b>2</b>     | 1      | 5  |
| Aluminium | ppm     | ASTM D5185(m) | >10    | <b>2</b>     | <1     | 2  |
| Cuivre    | ppm     | ASTM D5185(m) | >10    | <b>2</b>     | 3      | 6  |
| Plomb     | ppm     | ASTM D5185(m) | >10    | <b>0</b>     | 0      | <1 |
| Étain     | ppm     | ASTM D5185(m) | >10    | <b>0</b>     | 0      | 0  |
| Argent    | ppm     | ASTM D5185(m) | >10    | <b>&lt;1</b> | <1     | 1  |
| Zinc      | ppm     | ASTM D5185(m) | >10    | <b>2</b>     | 1      | 4  |

## CARRIER SALTS

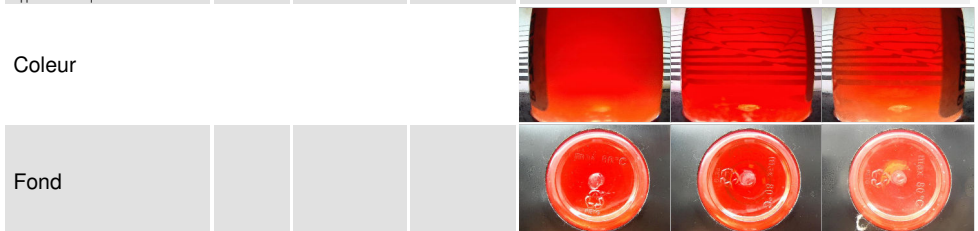
|           | methode | limite/base   | actuel      | passé1 | passé2 |
|-----------|---------|---------------|-------------|--------|--------|
| Sodium    | ppm     | ASTM D5185(m) | <b>7529</b> | 6898   | 3567   |
| Potassium | ppm     | ASTM D5185(m) | <b>2270</b> | 2200   | 1365   |

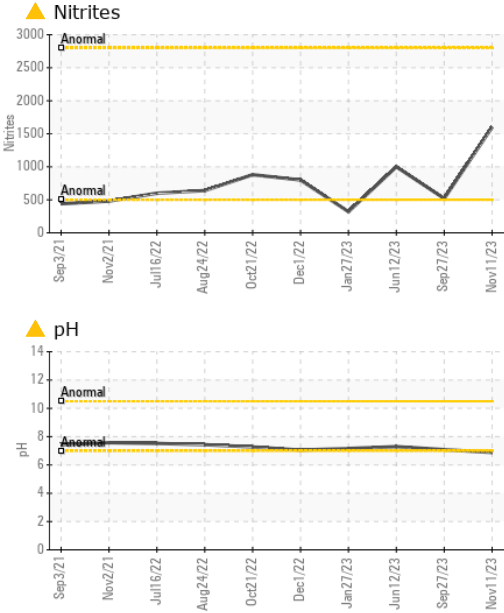
## SCALE POTENTIAL

|           | methode    | limite/base   | actuel | passé1    | passé2 |    |
|-----------|------------|---------------|--------|-----------|--------|----|
| Calcium   | ppm        | ASTM D5185(m) | >100   | <b>6</b>  | 3      | 11 |
| Magnésium | ppm        | ASTM D5185(m) | >40    | <b>2</b>  | 2      | 3  |
| Dureté    | mg/L CaCO3 | In-house*     | <75    | <b>20</b> | 16     | 40 |

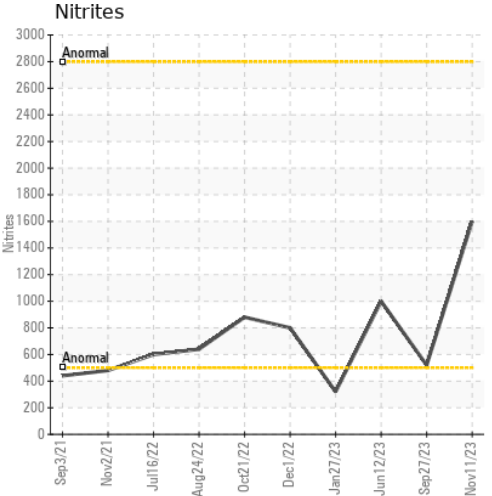
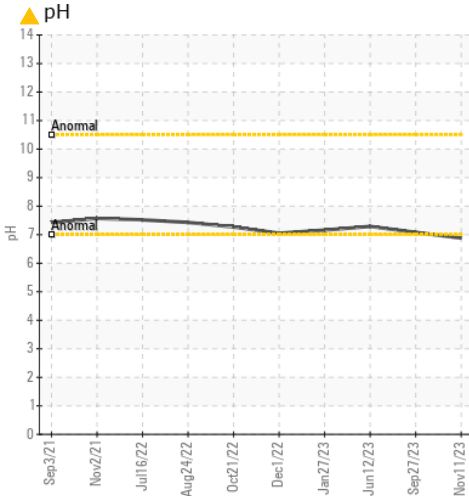
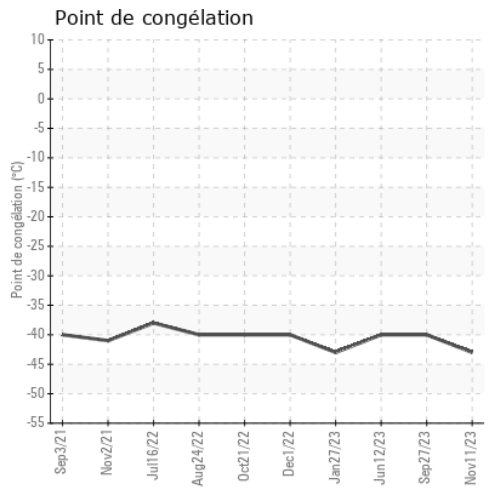
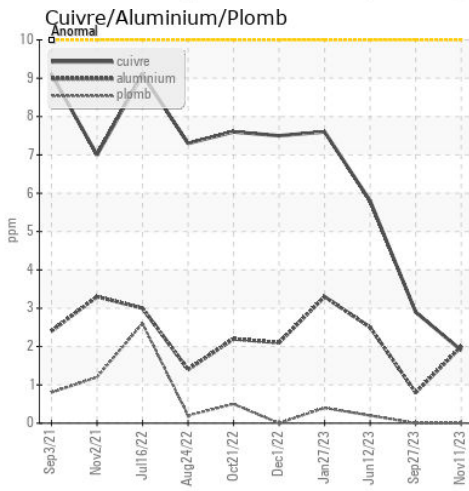
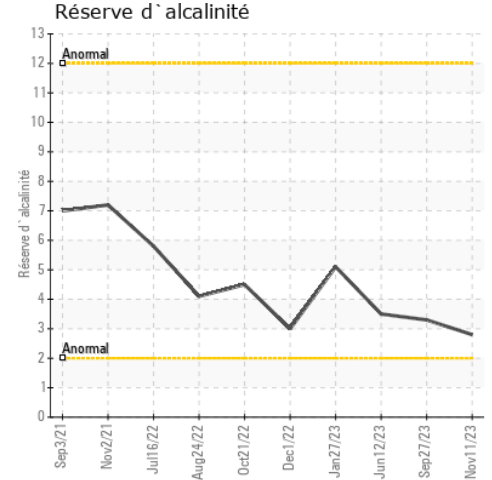
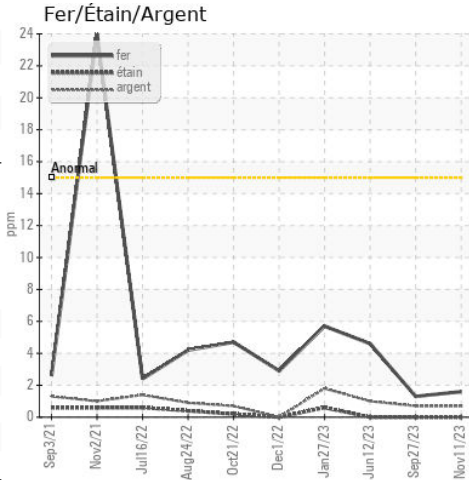
## VISUEL

|   | methode | limite/base | actuel       | passé1 | passé2 |
|---|---------|-------------|--------------|--------|--------|
| Couleur du liquide de refroidissement   | Visual* | Orange/R    | <b>Red</b>   | Orange | Red    |
| Apparence du liquide de refroidissement | Visual* | Clear       | <b>Clear</b> | Clear  | Clear  |





## GRAPHIQUES



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 GFL Environmental - 784 - Saint-Hyacinthe  
**N° d'échantillon** : GFL0089225 **Reçu** : 15 Nov 2023 3525 Boul. Laurier Est.,  
**N° de laboratoire** : 02596706 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson Saint-Hyacinthe, QC  
**Numéro unique** : 5681786 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson CA J2R 2B2  
**Analyse** : COOL **Diagnostiqueur** : Kevin Marson Contact: Nadine Authier  
 nauthier@matrec.ca

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

T: (450)773-9689

F: