



Identité de la machine

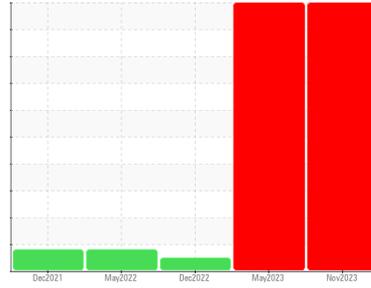
PF3-GB2

Composant

Boîte d'engrenages

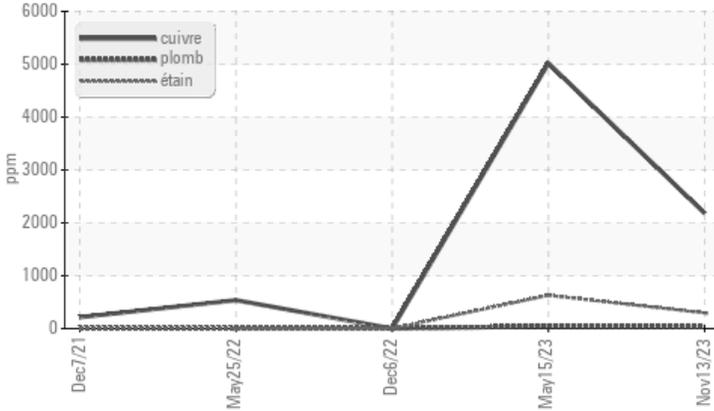
Fluide

PETRO CANADA PURITY FG PAG GEAR OIL 460 (1 LTR)



COMPONENT CONDITION SUMMARY

● Métaux non-ferreux



RECOMMENDATION

Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Veuillez préciser la marque et le modèle du composant lors du prochain échantillon.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.				SEVERE	SEVERE	NORMAL
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>200	● 2182	● 5019	0
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	● 295	● 629	0

Customer Id: ROUSTJ
Sample No.: PC0070752
Lab Number: 02596953
Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Fluid	---	---	?	Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait.
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.
Information Required	---	---	?	Please specify the component make and model with your next sample.

HISTORICAL DIAGNOSIS

15 May 2023 Diag: Kevin Marson

USURE



Nous vous recommandons de vérifier la présence de particules métalliques visibles dans l'huile. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Veuillez préciser la marque et le modèle du composant lors du prochain échantillon. Usure de palier et (ou) de douille. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. L'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

view report



06 Dec 2022 Diag: Wes Davis

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Veuillez préciser la marque et le modèle du composant lors du prochain échantillon. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



25 May 2022 Diag: Kevin Marson

USURE



Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Veuillez préciser la marque et le modèle du composant lors du prochain échantillon. Le taux de cuivre est marginal. Les taux d'usure de tous les autres composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. Les niveaux d'additifs indiquent l'ajout d'une autre marque ou d'un autre type d'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



Identité de la machine

PF3-GB2

Composant

Boîte d'engrenages

Fluide

PETRO CANADA PURITY FG PAG GEAR OIL 460 (1 LTR)



DIAGNOSTIC

Recommendation

Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Veuillez préciser la marque et le modèle du composant lors du prochain échantillon.

Usure

Usure de palier et (ou) de douille.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			PC0070752	PC0061979	PC0061927
Date d'échant.	Client Info			13 Nov 2023	15 May 2023	06 Dec 2022
Âge d la Machine	mths	Client Info		0	0	0
Âge de l'huile	mths	Client Info		6	8	3
Huile changée	Client Info			N/A	Not Changd	N/A
Statut de l'échant.				SEVERE	SEVERE	NORMAL

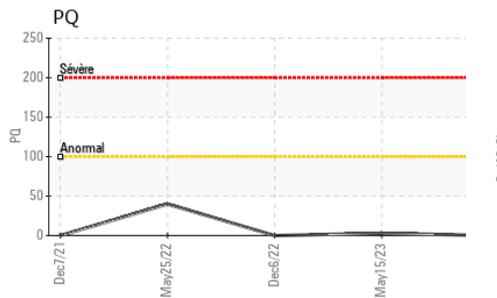
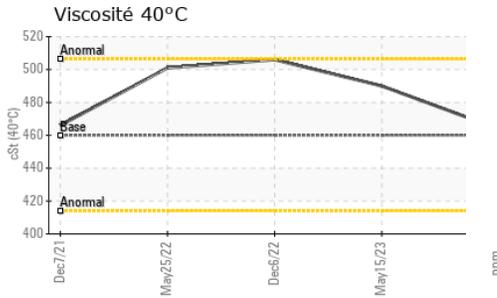
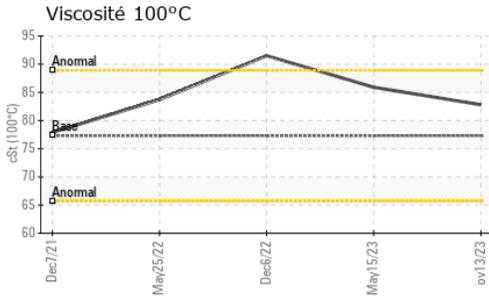
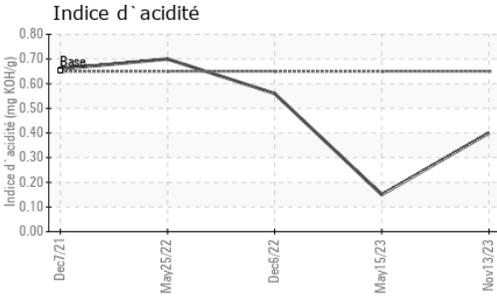
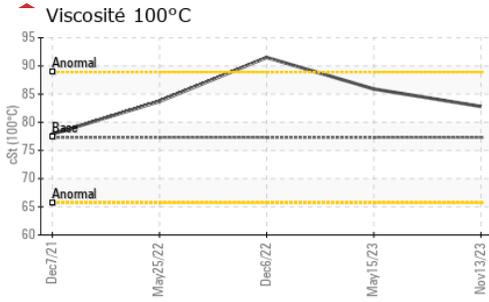
CONTAMINATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
L'eau	WC Method		>0.2	NEG	NEG	NEG

MÉTAUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
PQ	ASTM D8184*			0	3	0
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>200	<1	5	0
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	<1	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	4	76	0
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	0	<1	0
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>50	35	45	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>200	2182	5019	0
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	295	629	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	0	0	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	0
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	1	0
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		533	353	<1
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	<1
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		936	215	76
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	0

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<1	<1	0
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		5	3	5
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	3	<1	0

FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	0.65	0.40	0.15	0.56



VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	VLITE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	LIGHT	NONE
Préциpié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.2	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	460	490	506
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	77.3	85.9	91.5
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	251	261	269

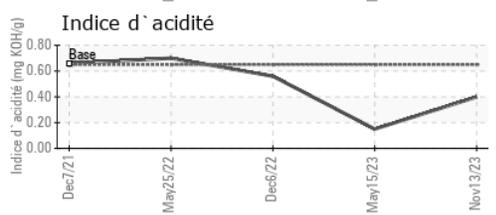
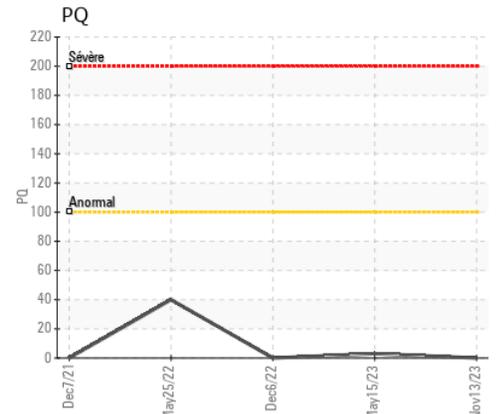
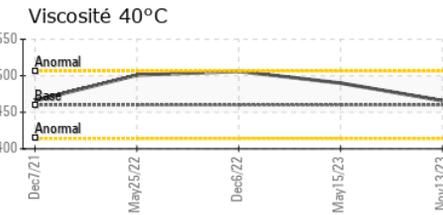
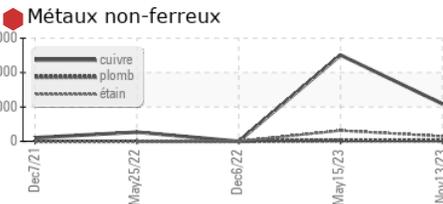
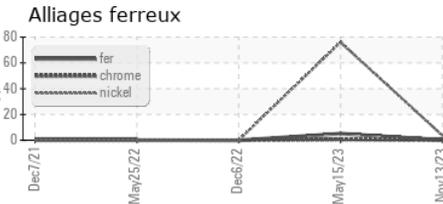
IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------

Coluer

Fond



GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : PC0070752 **Reçu** : 16 Nov 2023
N° de laboratoire : 02596953 **Diagnostiqué** : 20 Nov 2023
Numéro unique : 5682033 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KV100, TAN Man, VI)

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

ROUSSEAU METAL
 105 DE GASPE OUEST
 ST-JEAN PORT JOLI, QC
 CA G0R 3G0
 Contact: Sylvain Guay
 sylvain.guay@rousseau.com

T:
 F: (418)598-6776