



Identité de la machine

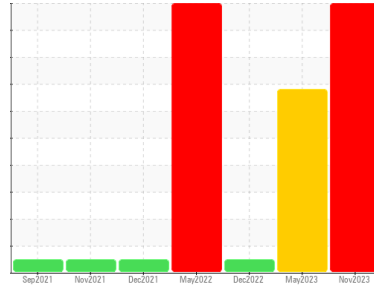
**PF3-GB1**

Composant

**Boîte d'engrenages**

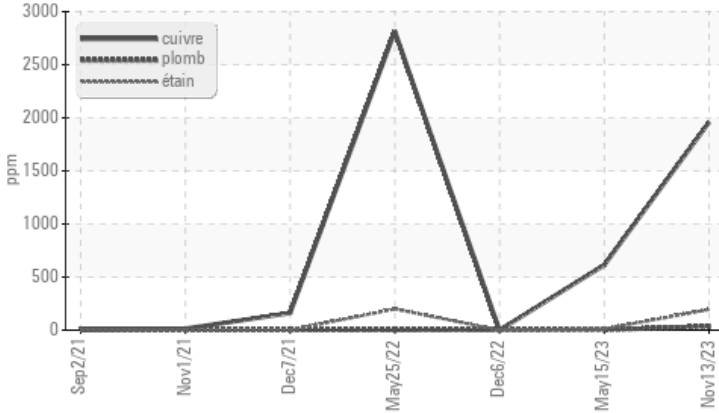
Fluide

**PETRO CANADA PURITY FG PAG GEAR OIL 460 (1 LTR)**



**COMPONENT CONDITION SUMMARY**

**● Métaux non-ferreux**



**RECOMMANDATION**

Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Veuillez préciser la marque et le modèle du composant lors du prochain échantillon.

**PROBLEMATIC TEST RESULTS**

Statut de l'échant.				SEVERE	SEVERE	NORMAL
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>200	● 1958	● 614	0
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	● 194	▲ 11	0

**Customer Id:** ROUSTJ  
**Sample No.:** PC0070749  
**Lab Number:** 02596955  
**Test Package:** IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:  
Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644  
[Kevin.Marson@wearcheck.com](mailto:Kevin.Marson@wearcheck.com)

To change component or sample information:  
Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643  
[gloria.gonzalez@wearcheck.com](mailto:gloria.gonzalez@wearcheck.com)

## RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Fluid	---	---	?	Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait.
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.
Information Required	---	---	?	Please specify the component make and model with your next sample.

## HISTORICAL DIAGNOSIS

### 15 May 2023 Diag: Kevin Marson

#### USURE



Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Veuillez préciser la marque et le modèle du composant lors du prochain échantillon. Usure de palier et (ou) de douille. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

view report



### 06 Dec 2022 Diag: Wes Davis

#### NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Veuillez préciser la marque et le modèle du composant lors du prochain échantillon. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



### 25 May 2022 Diag: Kevin Marson

#### USURE



Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Veuillez préciser la marque et le modèle du composant lors du prochain échantillon. Usure de palier et (ou) de douille. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. Les niveaux d'additifs indiquent l'ajout d'une autre marque ou d'un autre type d'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

view report



Identité de la machine

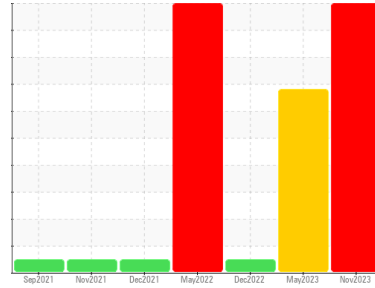
**PF3-GB1**

Composant

**Boîte d'engrenages**

Fluide

**PETRO CANADA PURITY FG PAG GEAR OIL 460 (1 LTR)**



**DIAGNOSTIC**

**Recommandation**

Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Veuillez préciser la marque et le modèle du composant lors du prochain échantillon.

**Usure**

Usure de palier et (ou) de douille.

**Contamination**

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

**État Du Fluide**

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			<b>PC0070749</b>	PC0043731	PC0061926
Date d'échant.	Client Info			<b>13 Nov 2023</b>	15 May 2023	06 Dec 2022
Âge d la Machine	mths	Client Info		<b>0</b>	0	0
Âge de l'huile	mths	Client Info		<b>6</b>	3	3
Huile changée	Client Info			<b>Not Changd</b>	Not Changd	N/A
Statut de l'échant.				<b>SEVERE</b>	SEVERE	NORMAL

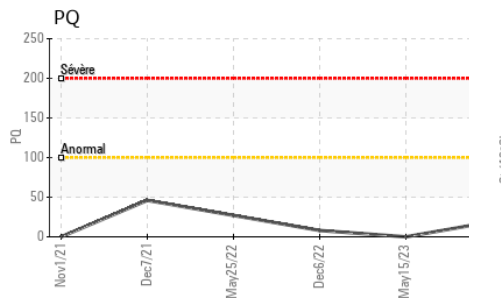
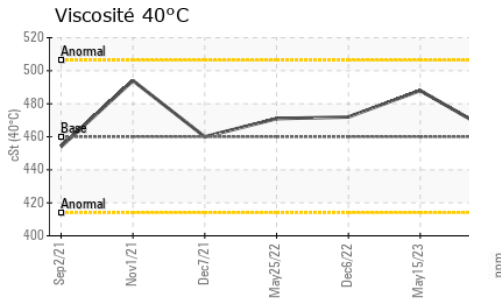
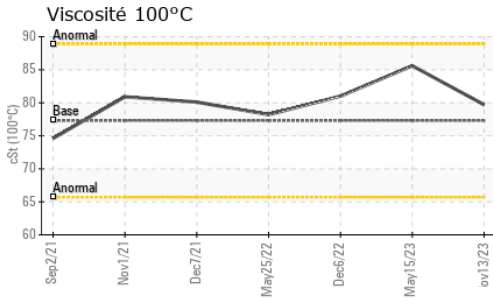
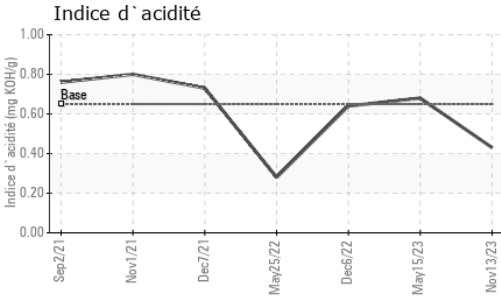
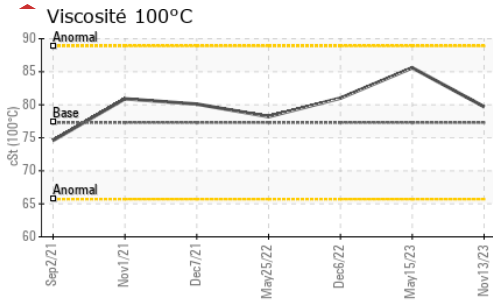
CONTAMINATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
L'eau	WC Method		>0.2	<b>NEG</b>	NEG	NEG

MÉTAUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
PQ	ASTM D8184*			<b>19</b>	0	8
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>200	<b>2</b>	2	0
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	<1	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	0	0
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<b>0</b>	<1	0
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>35</b>	3	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>200	<b>1958</b>	614	0
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>194</b>	11	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>&lt;1</b>	0	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	0	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	0
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	0
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>504</b>	291	<1
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	0	<1
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		<b>929</b>	172	66
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	0	0

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>1</b>	<1	0
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>4</b>	2	5
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>3</b>	<1	0

FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	0.65	<b>0.43</b>	0.68	0.64



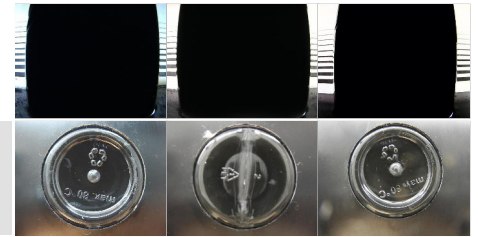
VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Préциpié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.2	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	460	488	472
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	77.3	85.6	81.0
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	251	261	255

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------

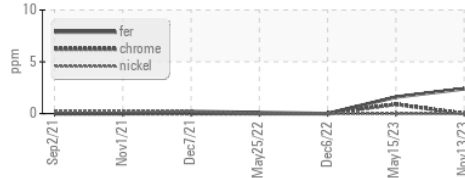
Coluer

Fond

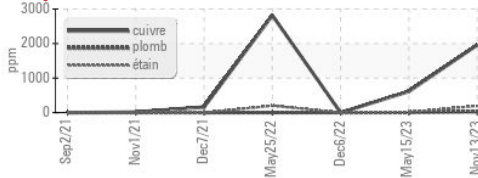


## GRAPHIQUES

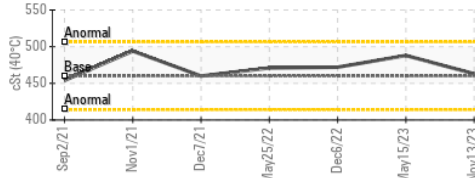
Alliages ferreux



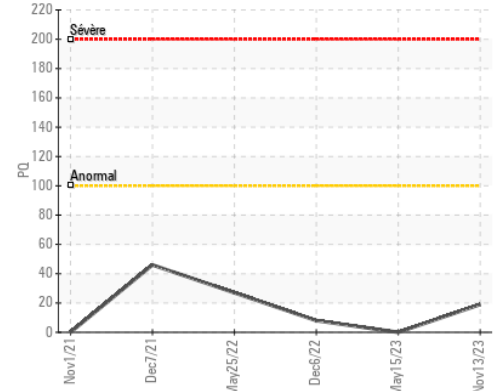
Métaux non-ferreux



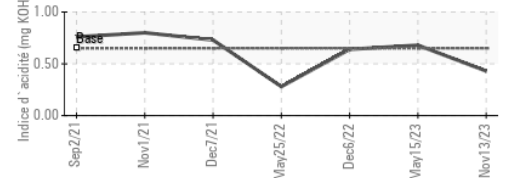
Viscosité 40°C



PQ



Indice d'acidité



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : PC0070749 **Reçu** : 16 Nov 2023  
**N° de laboratoire** : 02596955 **Diagnostiqué** : 20 Nov 2023  
**Numéro unique** : 5682035 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson  
**Analyse** : IND 2 ( Additional Tests: KV100, TAN Man, VI )

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

**ROUSSEAU METAL**  
 105 DE GASPE OUEST  
 ST-JEAN PORT JOLI, QC  
 CA G0R 3G0  
 Contact: Sylvain Guay  
 sylvain.guay@rousseau.com

T:  
 F: (418)598-6776