



RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

NORMALE



Identité de la machine
FREIGHTLINER 813085
Composant
Différentiel 2
Fluide
SAE 80W90 (--- GAL)



DIAGNOSTIC

Recommandation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

État Du Fluide

L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

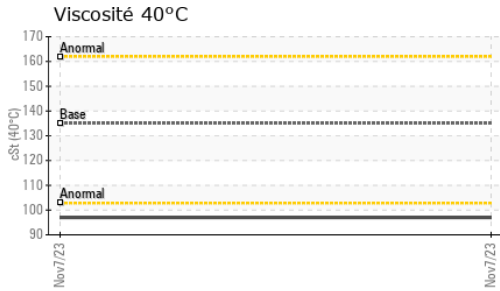
INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			GFL0100812	---	---
Date d'échant.	Client Info			07 Nov 2023	---	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		1682	---	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	---	---
Huile changée	Client Info			N/A	---	---
Statut de l'échant.				NORMAL	---	---

MÉTAL D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>500	139	---	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	1	---	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<1	---	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	2	---	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>25	0	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>100	1	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<1	---	---
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	0	---	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	200	223	---	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0	2	---	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	---	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		11	---	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0	5	---	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	20	11	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	1000	1365	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	20	17	---	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	22000	22714	---	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		1	---	---

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>75	44	---	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	9	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	2	---	---

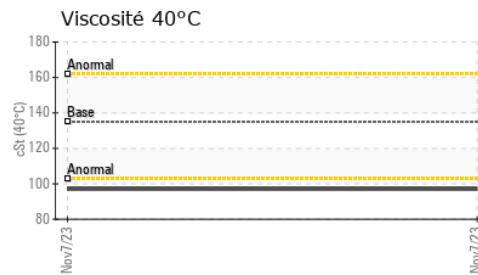
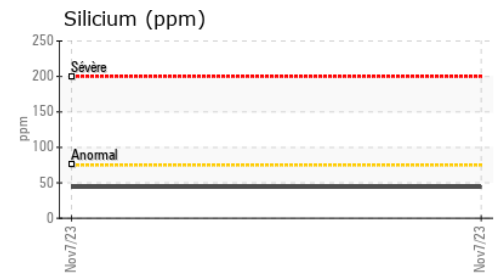
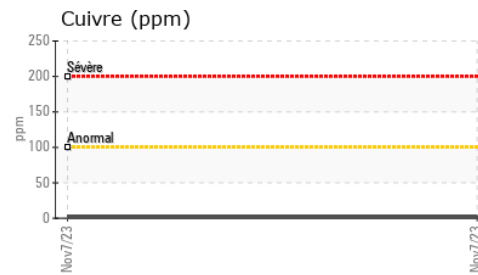
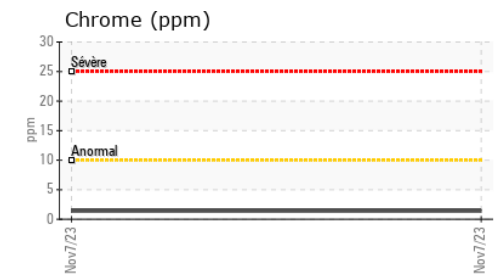
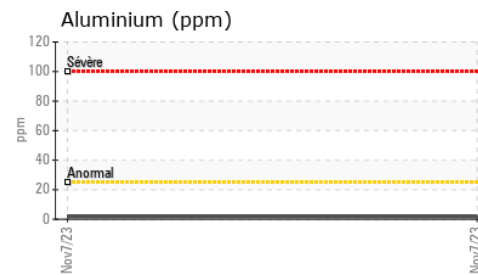
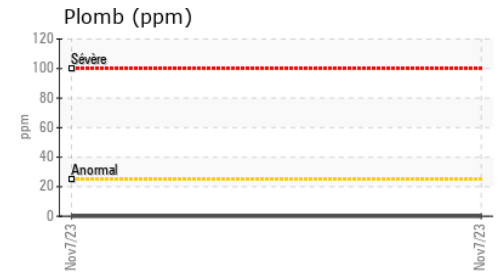
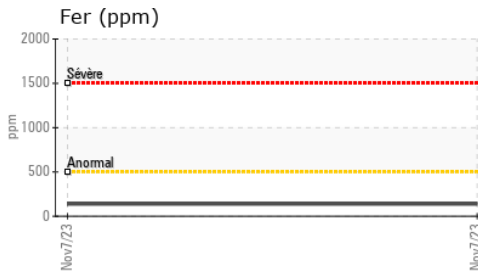
VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	---	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	---	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>.2	NEG	---	---
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	---	---



PROPRIÉTÉS DU FLUID						methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	135	97.0	---	---				

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON						methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Coluer									no image	no image
Fond									no image	no image

GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 **GFL Environmental 791MAT - Matane**
N° d'échantillon : GFL0100812 **Reçu** : 17 Nov 2023 29 rue Brilliant
N° de laboratoire : 02597175 **Diagnostiqué** : 17 Nov 2023 Matane, QC
Numéro unique : 5682255 **Diagnostiqueur** : Wes Davis CA G4W 0J7
Analyse : MOB 1 Contact: B Berube

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

T:
F: