



Identité de la machine

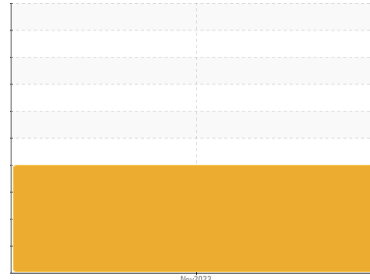
**FREIGHTLINER 520050**

Composant

**Système hydraulique**

Fluide

PETRO CANADA HYDREX XV ALL SEASON HYDRAULIC OIL (43 GAL)



## DIAGNOSTIC

### Recommendation

Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous avons pris note que le filtre a été remplacé au moment de l'échantillonnage. Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Le fluide était spécifié comme PETRO CANADA HYDREX XV ALL SEASON HYDRAULIC OIL, toutefois, une comparaison avec d'autres fluides indique que ce fluide est du ISO 32 AW Hydraulic Oil. Veuillez confirmer la viscosité de l'huile et veuillez préciser la marque de votre prochain échantillon.

### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

### Contamination

Il y a une grande quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile.

### État Du Fluide

La viscosité de l'huile est inférieure à la viscosité type, ce qui pourrait indiquer l'ajout d'un grade d'huile plus léger. Ceci, en plus des niveaux d'additifs, indique que la marque ou le type d'huile ne correspond pas à ce qui a été signalé. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

## INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info		<b>GFL0100818</b>	---	---
Date d'échant.	Client Info		<b>20 Nov 2023</b>	---	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info	<b>12049</b>	---	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info	<b>0</b>	---	---
Huile changée	Client Info		<b>N/A</b>	---	---
Statut de l'échant.			<b>SEVERE</b>	---	---

## CONTAMINATION

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
L'eau	WC Method	>0.1	<b>NEG</b>	---	---

## MÉTAUX D'USURE

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>40	<b>9</b>	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>2</b>	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>2	<b>&lt;1</b>	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)	>2	<b>0</b>	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>8	<b>3</b>	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>&lt;1</b>	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>4</b>	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>2	<b>0</b>	---
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>2	<b>0</b>	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---

## ADDITIFS

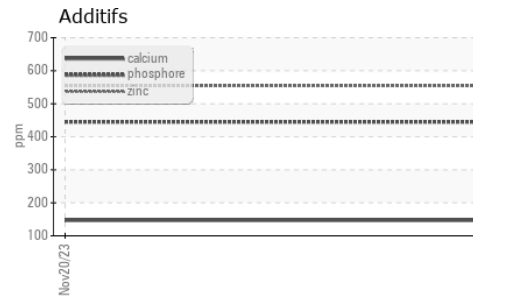
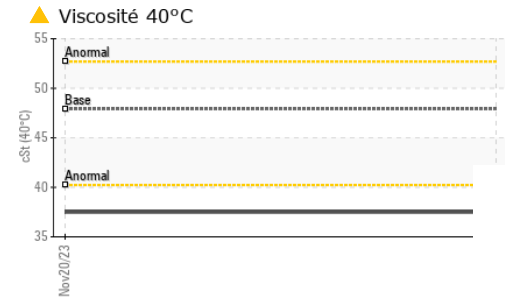
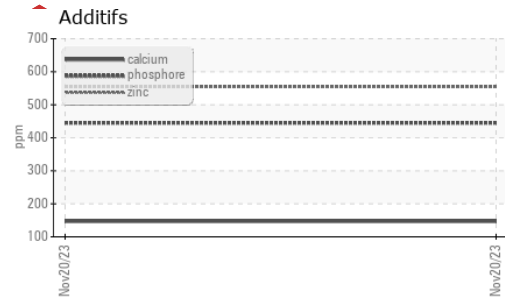
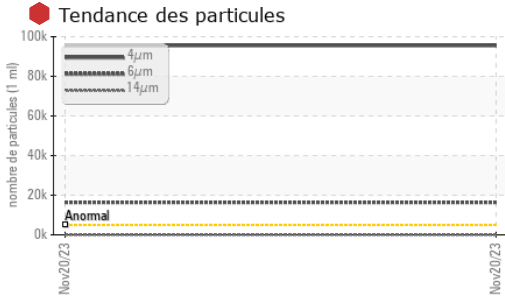
	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>6</b>	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>&lt;1</b>	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>1</b>	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)	1	<b>0</b>	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>22</b>	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	100	<b>147</b>	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	670	<b>445</b>	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	850	<b>554</b>	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	1600	<b>1158</b>	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	---

## CONTAMINANTS

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>3</b>	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>3</b>	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	---

## PROPRETÉ DU FLUIDE

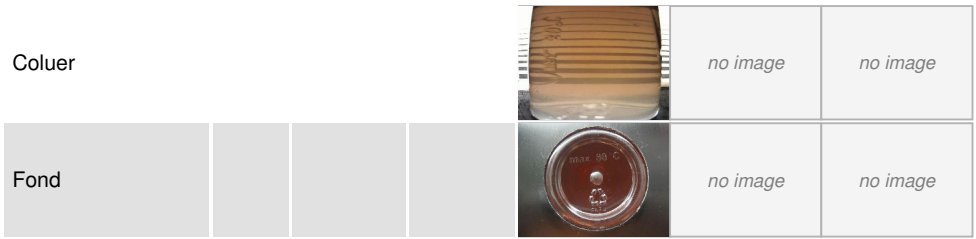
	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ	ASTM D7647	>5000	<b>95529</b>	---	---
Particules >6µ	ASTM D7647	>1300	<b>16368</b>	---	---
Particules >14µ	ASTM D7647	>160	<b>44</b>	---	---
Particules >21µ	ASTM D7647	>40	<b>8</b>	---	---
Particules >38µ	ASTM D7647	>10	<b>2</b>	---	---
Particules >71µ	ASTM D7647	>3	<b>1</b>	---	---
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>19/17/14	<b>24/21/13</b>	---	---



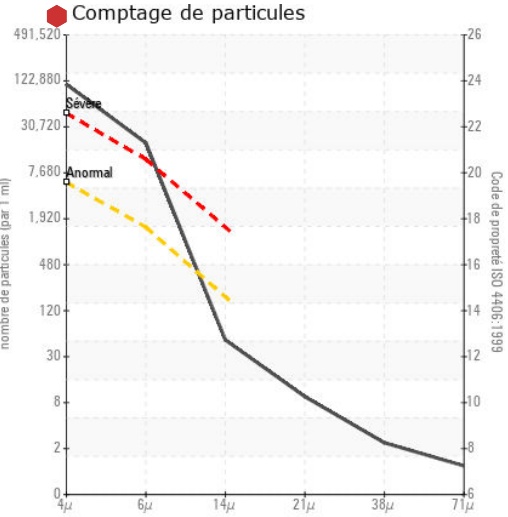
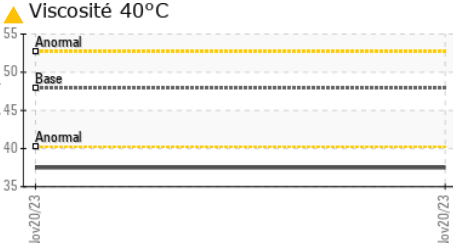
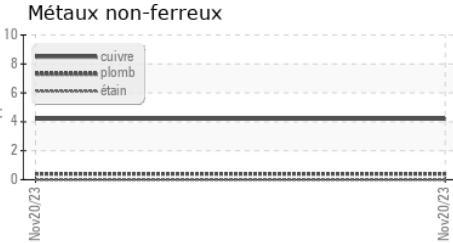
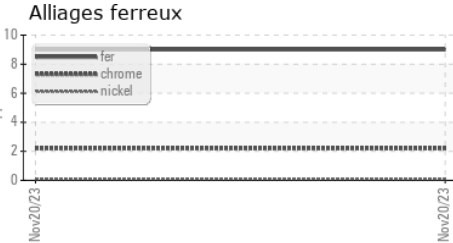
VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	---
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	---

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	47.9 <span style="color: yellow;">▲</span> 37.5	---	---

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------



## GRAPHIQUES



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 **GFL Environmental 791MAT - Matane**  
**N° d'échantillon** : GFL0100818 **Reçu** : 22 Nov 2023 29 rue Brilliant  
**N° de laboratoire** : 02598184 **Diagnostiqué** : 23 Nov 2023 Matane, QC  
**Numéro unique** : 5683264 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson CA G4W 0J7  
**Analyse** : MOB 1 ( Additional Tests: PrtCount ) Contact: B Berube

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131. T:  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab. bberube@matrec.ca  
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada. F: