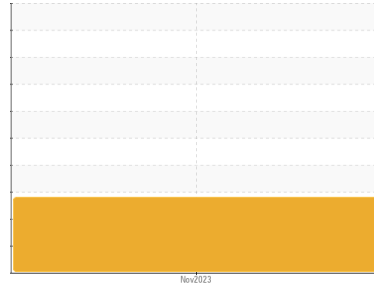


Secteur
[P-59493]
Identité de la machine
600501

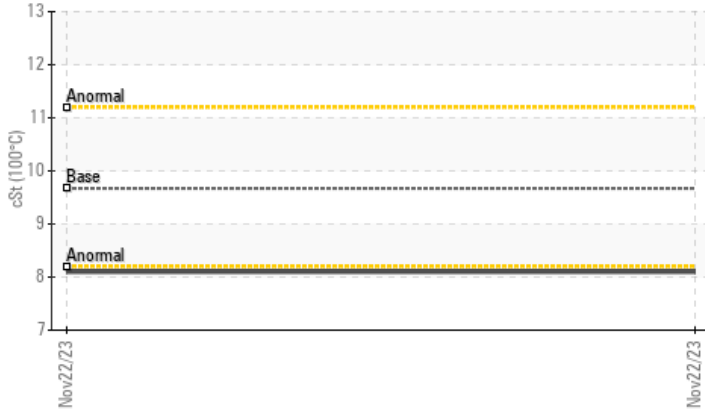
Composant
Système hydraulique
Fluide

PETRO CANADA HYDREX XV ALL SEASON HYDRAULIC OIL (50 LTR)



COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Viscosité 100°C



RECOMMENDATION

Nous vous recommandons de vérifier la source de l'infiltration d'eau. Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons de suivre la procédure de vidange d'eau de ce composant. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

| Statut de l'échant. | | | | ABNORMAL | --- | --- |
|---------------------|--------|---------------|-------|-----------------|-----|-----|
| Apparence | scalar | Visual* | NORML | ▲ WGOIL | --- | --- |
| Eau libre | scalar | Visual* | | ▲ 1% | --- | --- |
| Visc 100°C | cSt | ASTM D7279(m) | 9.67 | ▲ 8.1 | --- | --- |

Customer Id: GROLIS
Sample No.: PC0084187
Lab Number: 02599004
Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

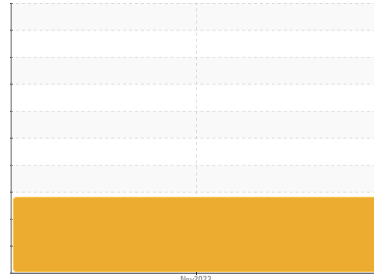
| Action | Status | Date | Done By | Description |
|--------------------|--------|------|---------|--|
| Water Drain-off | --- | --- | ? | We advise that you follow the water drain-off procedure for this component. |
| Resample | --- | --- | ? | We recommend an early resample to monitor this condition. |
| Check Breathers | --- | --- | ? | The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather. |
| Check Water Access | --- | --- | ? | We advise that you check for the source of water entry. |
| Check Seals | --- | --- | ? | Check seals and/or filters for points of contaminant entry. |

HISTORICAL DIAGNOSIS

Secteur
[P-59493]
Identité de la machine
600501

Composant
Système hydraulique
Fluide

PETRO CANADA HYDREX XV ALL SEASON HYDRAULIC OIL (50 LTR)



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier la source de l'infiltration d'eau. Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons de suivre la procédure de vidange d'eau de ce composant. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

▲ Contamination

Présence d'eau libre. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406.

▲ État Du Fluide

La viscosité de l'huile est inférieure à la viscosité type, ce qui pourrait indiquer l'ajout d'un grade d'huile plus léger. Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

| INFORMATION SUR L'éCHANTILLON | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------------|-------------|-------------|-------------|--------------------|--------|--------|
| Numéro d'échant. | Client Info | | | PC0084187 | --- | --- |
| Date d'échant. | Client Info | | | 22 Nov 2023 | --- | --- |
| Âge d la Machine | hrs | Client Info | | 4276 | --- | --- |
| Âge de l'huile | hrs | Client Info | | 4276 | --- | --- |
| Huile changée | Client Info | | | Not Changd | --- | --- |
| Statut de l'échant. | | | | ABNORMAL | --- | --- |

| CONTAMINATION | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------|-----------|---------|-------------|------------|--------|--------|
| L'eau | WC Method | | >0.05 | NEG | --- | --- |

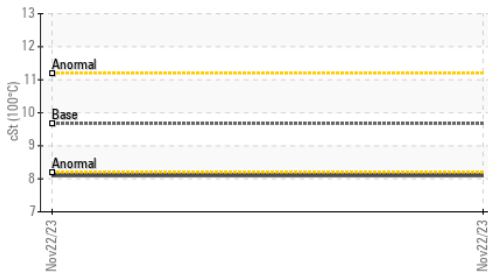
| MÉTALUX D'USURE | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Fer | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | <1 | --- | --- |
| Chrome | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 0 | --- | --- |
| Nickel | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | <1 | --- | --- |
| Titane | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | --- | --- |
| Argent | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | --- | --- |
| Aluminium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 0 | --- | --- |
| Plomb | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | <1 | --- | --- |
| Cuivre | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 1 | --- | --- |
| Étain | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 0 | --- | --- |
| Antimoine | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | --- | --- |
| Vanadium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | --- | --- |
| Béryllium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | --- | --- |
| Cadmium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | --- | --- |

| ADDITIFS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Bore | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | <1 | --- | --- |
| Baryum | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | <1 | --- | --- |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | 0 | --- | --- |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) | 1 | 0 | --- | --- |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | 0 | --- | --- |
| Calcium | ppm | ASTM D5185(m) | 100 | 82 | --- | --- |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | 670 | 466 | --- | --- |
| Zinc | ppm | ASTM D5185(m) | 850 | 663 | --- | --- |
| Soufre | ppm | ASTM D5185(m) | 1600 | 1515 | --- | --- |
| Lithium | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | --- | --- |

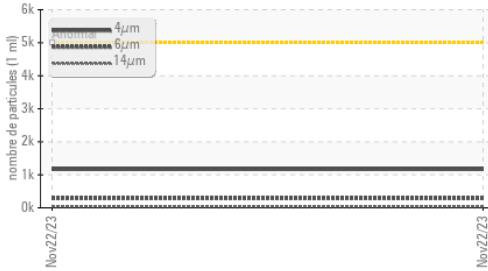
| CONTAMINANTS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|--------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Silicium | ppm | ASTM D5185(m) | >15 | 8 | --- | --- |
| Sodium | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | --- | --- |
| Potassium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 0 | --- | --- |

| PROPRETÉ DU FLUIDE | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------------|--|--------------|-------------|-----------------|--------|--------|
| Particules >4µ | | ASTM D7647 | >5000 | 1167 | --- | --- |
| Particules >6µ | | ASTM D7647 | >1300 | 287 | --- | --- |
| Particules >14µ | | ASTM D7647 | >160 | 40 | --- | --- |
| Particules >21µ | | ASTM D7647 | >40 | 12 | --- | --- |
| Particules >38µ | | ASTM D7647 | >10 | 1 | --- | --- |
| Particules >71µ | | ASTM D7647 | >3 | 0 | --- | --- |
| Propreté de l'huile | | ISO 4406 (c) | >19/17/14 | 17/15/12 | --- | --- |

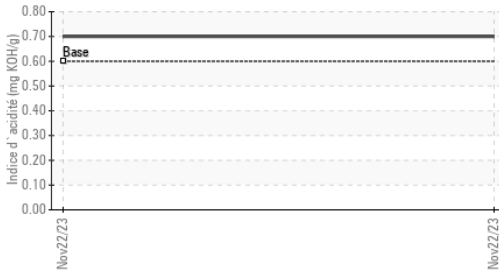
▲ Viscosité 100°C



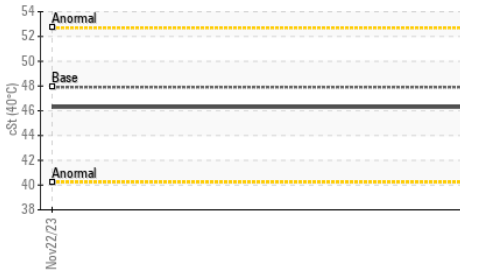
Tendance des particules



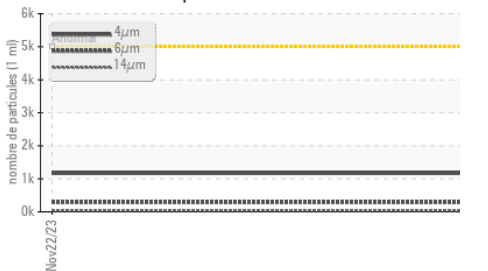
Indice d'acidité



Viscosité 40°C



Tendance des particules



FLUID DEGRADATION methode limite/base actuel passé1 passé2

Indice d'acidité mg KOH/g ASTM D974* 0.60 **0.70** --- ---

VISUEL methode limite/base actuel passé1 passé2

| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|----------------|---------|-------------|--------|---------|--------|
| Métal blanc | scalar | Visual* | NONE | NONE | --- |
| Bronze | scalar | Visual* | NONE | NONE | --- |
| Précipié | scalar | Visual* | NONE | NONE | --- |
| Limon | scalar | Visual* | NONE | NONE | --- |
| Débris | scalar | Visual* | NONE | NONE | --- |
| Saleté | scalar | Visual* | NONE | NONE | --- |
| Apparence | scalar | Visual* | NORML | ▲ WGOIL | --- |
| Odeur | scalar | Visual* | NORML | NORML | --- |
| Eau émulsifiée | scalar | Visual* | >0.05 | NEG | --- |
| Eau libre | scalar | Visual* | ▲ 1% | --- | --- |

PROPRIÉTÉS DU FLUID methode limite/base actuel passé1 passé2

| | | | | | |
|--------------------------|-------|---------------|------|--------------|-----|
| Visc 40°C | cSt | ASTM D7279(m) | 47.9 | 46.3 | --- |
| Visc 100°C | cSt | ASTM D7279(m) | 9.67 | ▲ 8.1 | --- |
| Indice de viscosité (VI) | Scale | ASTM D2270* | 192 | 148 | --- |

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON methode limite/base actuel passé1 passé2

| | | | |
|--------|--|----------|----------|
| Coluer | | no image | no image |
| Fond | | no image | no image |

GRAPHIQUES

Alliages ferreux



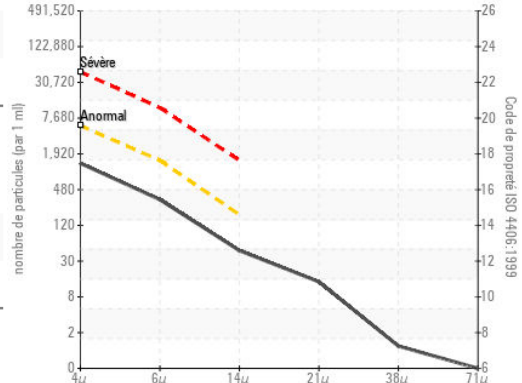
Métaux non-ferreux



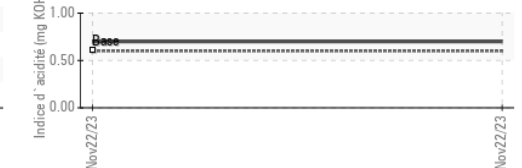
Viscosité 40°C



Comptage de particules



Indice d'acidité



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : PC0084187 **Reçu** : 27 Nov 2023
N° de laboratoire : 02599004 **Diagnostiqué** : 28 Nov 2023
Numéro unique : 5684084 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KV100, VI)

Umano Medical
 230 Blvd Nilus Leclerc
 L'Islet, QC
 CA G0R 2C0
 Contact: Samuel Belanger
 samuel.belanger@umanomedical.com
 T: (418)247-3986
 F: (418)247-7925

Pour discuter cetter rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.