



Identité de la machine

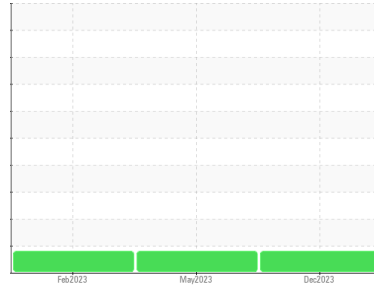
**B3**

Composant

**Monte-charge**

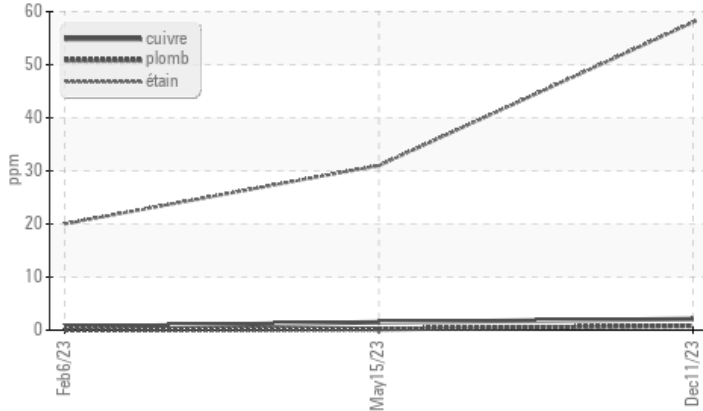
Fluide

**PETRO CANADA SYNDURO SHB ISO 220 (25 LTR)**



**COMPONENT CONDITION SUMMARY**

▲ Métaux non-ferreux



**RECOMMENDATION**

Nous avons pris note que la vidange d'huile a été effectuée au moment de l'échantillonnage. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Veuillez préciser la marque et le modèle du composant lors du prochain échantillon.

**PROBLEMATIC TEST RESULTS**

Statut de l'échant.				<b>ABNORMAL</b>	ABNORMAL	ABNORMAL
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>15	▲ 58	▲ 31	▲ 20

**Customer Id:** WESVAL  
**Sample No.:** PC0069652  
**Lab Number:** 02602938  
**Test Package:** IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:  
Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644  
[Kevin.Marson@wearcheck.com](mailto:Kevin.Marson@wearcheck.com)

To change component or sample information:  
Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643  
[gloria.gonzalez@wearcheck.com](mailto:gloria.gonzalez@wearcheck.com)

## RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.
Information Required	---	---	?	Please specify the component make and model with your next sample.

## HISTORICAL DIAGNOSIS

### 15 May 2023 Diag: Kevin Marson

#### USURE



Nous avons pris note que la vidange d'huile a été effectuée au moment de l'échantillonnage. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Veuillez préciser la marque et le modèle du composant lors du prochain échantillon. Usure de palier et (ou) de douille. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

[view report](#)



### 06 Feb 2023 Diag: Kevin Marson

#### USURE



Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Veuillez préciser la marque et le modèle du composant lors du prochain échantillon. Veuillez noter qu'il s'agit d'une copie corrigée pour les mises à jour de saisie de données. Usure de palier et (ou) de douille. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

[view report](#)



Identité de la machine

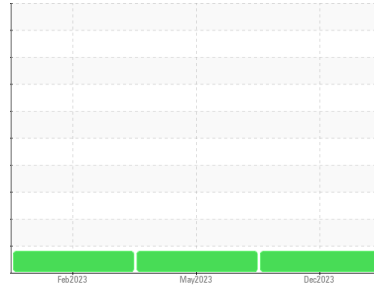
**B3**

Composant

**Monte-charge**

Fluide

**PETRO CANADA SYNDURO SHB ISO 220 (25 LTR)**



**DIAGNOSTIC**

**▲ Recommendation**

Nous avons pris note que la vidange d'huile a été effectuée au moment de l'échantillonnage. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Veuillez préciser la marque et le modèle du composant lors du prochain échantillon.

**▲ Usure**

Usure de palier et (ou) de douille.

**Contamination**

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

**État Du Fluide**

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			<b>PC0069652</b>	PC0069653	PC0070512
Date d'échant.	Client Info			<b>11 Dec 2023</b>	15 May 2023	06 Feb 2023
Âge d la Machine	mths	Client Info		<b>6</b>	0	0
Âge de l'huile	mths	Client Info		<b>6</b>	0	0
Huile changée	Client Info			<b>Changed</b>	Changed	N/A
Statut de l'échant.				<b>ABNORMAL</b>	ABNORMAL	ABNORMAL

CONTAMINATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
L'eau	WC Method		>0.1	<b>NEG</b>	NEG	NEG

MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>300	<b>5</b>	3	2
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>0</b>	0	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>4	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>120	<b>&lt;1</b>	<1	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>200	<b>2</b>	2	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<b>▲ 58</b>	<b>▲ 31</b>	<b>▲ 20</b>
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		<b>4</b>	3	2
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1

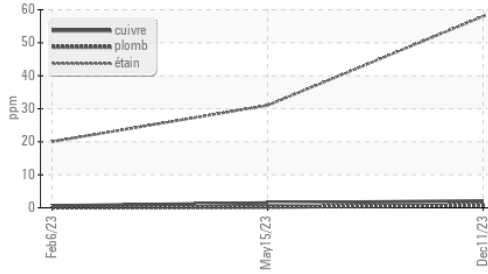
ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2</b>	2	2
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	5.0	<b>&lt;1</b>	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	5.0	<b>0</b>	0	0
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	5.0	<b>9</b>	0	0
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	100	<b>91</b>	100	103
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	5.0	<b>4</b>	<1	<1
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	1900	<b>1921</b>	1923	1970
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>75	<b>1</b>	<1	<1
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	0
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	0	<1

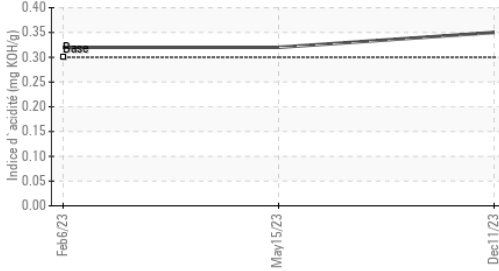
PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ	ASTM D7647	>5000	<b>133681</b>	136303	111322	
Particules >6µ	ASTM D7647	>1300	<b>46729</b>	47275	23008	
Particules >14µ	ASTM D7647	>160	<b>172</b>	911	196	
Particules >21µ	ASTM D7647	>40	<b>25</b>	197	28	
Particules >38µ	ASTM D7647	>10	<b>2</b>	6	1	
Particules >71µ	ASTM D7647	>3	<b>2</b>	1	0	
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>19/17/14	<b>24/23/15</b>	24/23/17	24/22/15	

# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

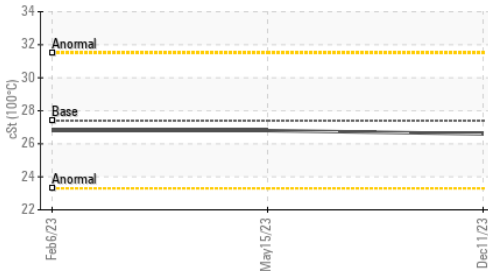
## ▲ Métaux non-ferreux



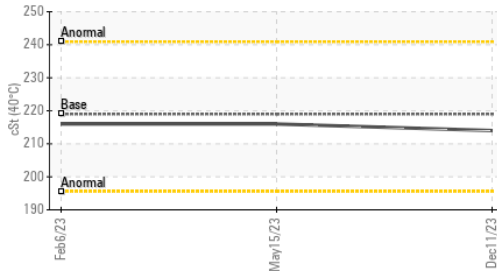
## Indice d'acidité



## Viscosité 100°C



## Viscosité 40°C



## FLUID DEGRADATION

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	0.3	<b>0.35</b>	0.32

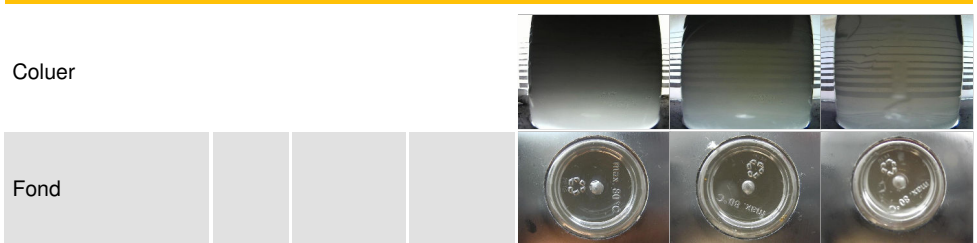
## VISUEL

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE
Précipié	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	<b>NEG</b>	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		<b>NEG</b>	NEG

## PROPRIÉTÉS DU FLUID

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	219	<b>214</b>	216
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	27.4	<b>26.6</b>	26.8
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	160	<b>158</b>	158

## IMAGES DE L'ÉCHANTILLON



ISO 17025:2017  
Accredited  
Laboratory

**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : PC0069652  
**N° de laboratoire** : **02602938**  
**Numéro unique** : 5696023  
**Analyse** : IND 2 ( Additional Tests: KV100, TAN Man, VI )

**Reçu** : 13 Dec 2023  
**Diagnostiqué** : 14 Dec 2023  
**Diagnostiqueur** : Kevin Marson

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

**WESDOME KIENA MINE**

950 CHEMIN KIENAWISIK  
VAL-D'OR, QC  
CA J0P 4P3

Contact: Michel Larose  
michel.larose@wesdome.com

T:  
F: (819)738-5452