



RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

USURE



Identité de la machine

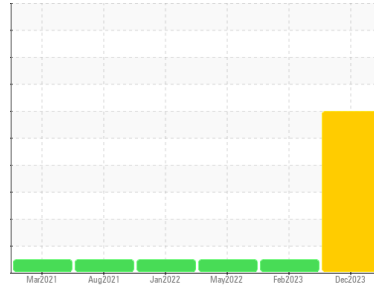
9198

Composant

Moteur diesel

Fluid

PETRO CANADA DURON SHP 10W30 (--- GAL)



DIAGNOSTIC

Recommendation

Nous avons pris note que la vidange d'huile a été effectuée au moment de l'échantillonnage. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

Usure

Usure de la soupape d'échappement.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

État Du Fluide

l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON

| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------------|-------------|-------------|--------------------|-------------|-------------|
| Numéro d'échant. | Client Info | | GFL0096393 | GFL0072703 | GFL0035072 |
| Date d'échant. | Client Info | | 14 Dec 2023 | 16 Feb 2023 | 03 May 2022 |
| Âge d la Machine | kms | Client Info | 606806 | 58502 | 9032 |
| Âge de l'huile | kms | Client Info | 0 | 0 | 600 |
| Huile changée | Client Info | | Changed | Changed | Changed |
| Statut de l'échant. | | | SEVERE | NORMAL | NORMAL |

CONTAMINATION

| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------|-----------|-------------|----------------|--------|--------|
| Essence | WC Method | >3.0 | <1.0 | <1.0 | <1.0 |
| L'eau | WC Method | >0.2 | NEG | NEG | NEG |
| Glycol | WC Method | | NEG | NEG | NEG |

MÉTAUX D'USURE

| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 | |
|-----------|---------|---------------|--------|--------------|--------|----|
| Fer | ppm | ASTM D5185(m) | >120 | 35 | 7 | 12 |
| Chrome | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | <1 | 0 | <1 |
| Nickel | ppm | ASTM D5185(m) | >5 | 15 | 3 | 5 |
| Titane | ppm | ASTM D5185(m) | >2 | 0 | <1 | 0 |
| Argent | ppm | ASTM D5185(m) | >2 | <1 | 0 | 0 |
| Aluminium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 16 | 5 | 8 |
| Plomb | ppm | ASTM D5185(m) | >40 | <1 | <1 | 0 |
| Cuivre | ppm | ASTM D5185(m) | >330 | 10 | 2 | 2 |
| Étain | ppm | ASTM D5185(m) | >15 | <1 | <1 | <1 |
| Antimoine | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | <1 | 0 |
| Vanadium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Béryllium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Cadmium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |

ADDITIFS

| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 | |
|-----------|---------|---------------|--------|--------------|--------|------|
| Bore | ppm | ASTM D5185(m) | 2 | 3 | 2 | 3 |
| Baryum | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | <1 | 0 | 0 |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | 50 | 58 | 57 | 57 |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | <1 | <1 | <1 |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | 950 | 859 | 934 | 948 |
| Calcium | ppm | ASTM D5185(m) | 1050 | 1112 | 1069 | 1049 |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | 995 | 867 | 1030 | 1034 |
| Zinc | ppm | ASTM D5185(m) | 1180 | 1147 | 1155 | 1189 |
| Soufre | ppm | ASTM D5185(m) | 2600 | 2235 | 2474 | 2539 |
| Lithium | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | <1 | <1 |

CONTAMINANTS

| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 | |
|-----------|---------|---------------|--------|--------------|--------|----|
| Silicium | ppm | ASTM D5185(m) | >25 | 4 | 3 | 4 |
| Sodium | ppm | ASTM D5185(m) | | 9 | 8 | 12 |
| Potassium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | <1 | <1 | 0 |

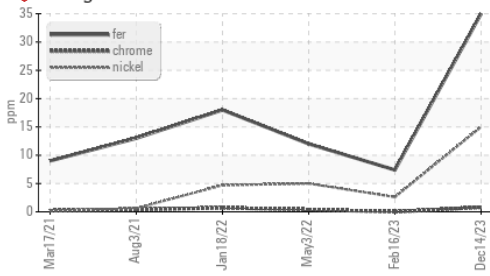
INFRA-RED

| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 | |
|-------------|----------|-------------|--------|-------------|--------|------|
| % de suie | % | ASTM D7844* | >4 | 0.7 | 0.2 | 0.1 |
| Nitration | Abs/cm | ASTM D7624* | >20 | 10.3 | 9.1 | 7.8 |
| Sulfatation | Abs./1mm | ASTM D7415* | >30 | 22.6 | 21.0 | 20.7 |



RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Alliages ferreux



FLUID DEGRADATION

| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------|----------|-------------|--------|--------|--------|
| Oxydation | Abs./1mm | ASTM D7414* | >25 | 15.8 | 14.8 |

VISUEL

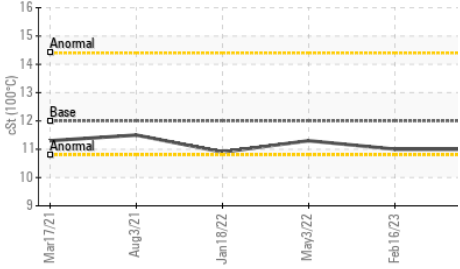
| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|----------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
| Eau émulsifiée | scalar | Visual* | >0.2 | NEG | NEG |
| Eau libre | scalar | Visual* | NEG | NEG | NEG |

PROPRIÉTÉS DU FLUID

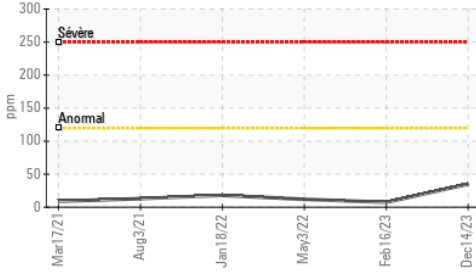
| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|------------|---------|---------------|--------|--------|--------|
| Visc 100°C | cSt | ASTM D7279(m) | 12.00 | 11.0 | 11.3 |

GRAPHIQUES

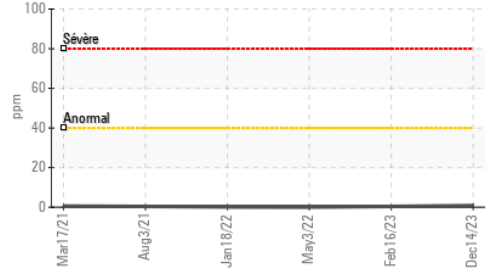
Viscosité 100°C



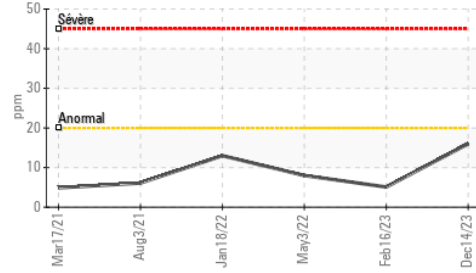
Fer (ppm)



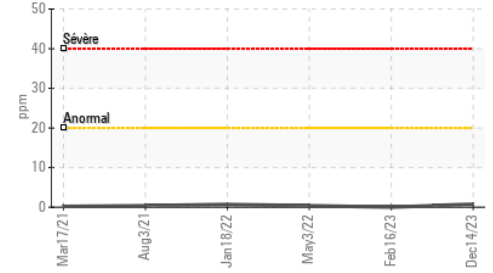
Plomb (ppm)



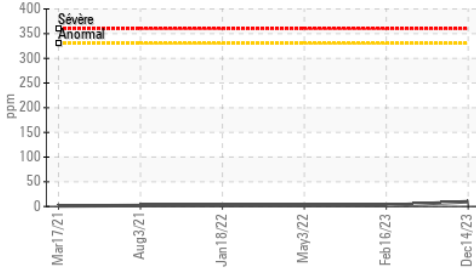
Aluminium (ppm)



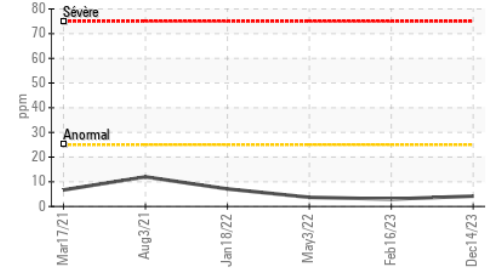
Chrome (ppm)



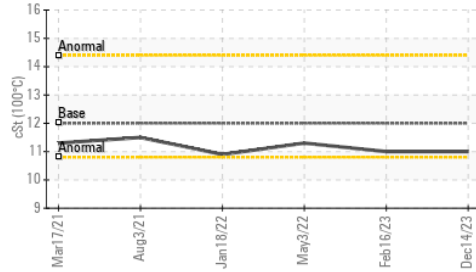
Cuivre (ppm)



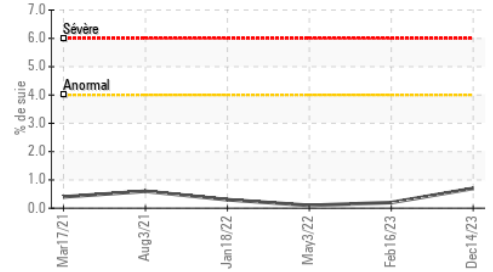
Silicium (ppm)



Viscosité 100°C



% de suie



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 GFL Environmental - 747 - GMA - Solid Waste
N° d'échantillon : GFL0096393 **Reçu** : 18 Dec 2023
N° de laboratoire : 02603704 **Diagnostiqué** : 04 Jan 2024
Numéro unique : 5696789 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson
Analyse : MOB 1

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.