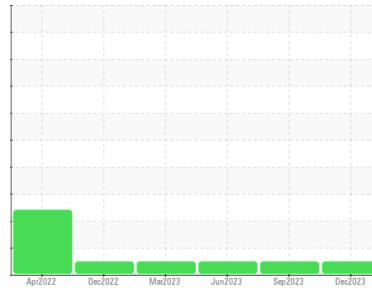




RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

NORMALE



Identité de la machine
711031

Composant
Moteur diesel
Fluid

PETRO CANADA DURON SAE 10W30 (--- GAL)

DIAGNOSTIC

Recommandation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Usure

Les taux de métaux sont typiques pour la période de rodage d'un nouveau composant.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

État Du Fluide

L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

| INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------------|-------------|-------------|-------------|--------------------|-------------|-------------|
| Numéro d'échant. | Client Info | | | GFL0103714 | GFL0088833 | GFL0047512 |
| Date d'échant. | Client Info | | | 04 Dec 2023 | 11 Sep 2023 | 20 Jun 2023 |
| Âge d la Machine | kms | Client Info | | 93473 | 52194 | 79413 |
| Âge de l'huile | kms | Client Info | | 0 | 600 | 0 |
| Huile changée | Client Info | | | Changed | Changed | Changed |
| Statut de l'échant. | | | | NORMAL | NORMAL | NORMAL |

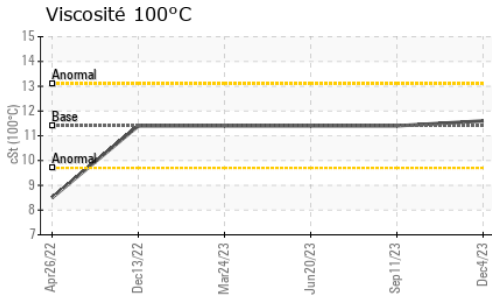
| CONTAMINATION | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------|-----------|---------|----------------|--------|--------|--------|
| Essence | WC Method | >3.0 | <1.0 | <1.0 | <1.0 | <1.0 |
| L'eau | WC Method | >0.2 | NEG | NEG | NEG | NEG |
| Glycol | WC Method | | NEG | 0.0 | NEG | NEG |

| MÉTALUX D'USURE | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Fer | ppm | ASTM D5185(m) | >120 | 9 | 13 | 10 |
| Chrome | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | <1 | <1 | <1 |
| Nickel | ppm | ASTM D5185(m) | >5 | <1 | 0 | 0 |
| Titane | ppm | ASTM D5185(m) | >2 | 0 | 0 | 0 |
| Argent | ppm | ASTM D5185(m) | >2 | 0 | <1 | 0 |
| Aluminium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 2 | 3 | <1 |
| Plomb | ppm | ASTM D5185(m) | >40 | <1 | <1 | <1 |
| Cuivre | ppm | ASTM D5185(m) | >330 | 1 | 2 | 1 |
| Étain | ppm | ASTM D5185(m) | >15 | <1 | <1 | <1 |
| Antimoine | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Vanadium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Béryllium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Cadmium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |

| ADDITIFS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Bore | ppm | ASTM D5185(m) | 1 | 2 | 2 | 4 |
| Baryum | ppm | ASTM D5185(m) | 1 | 0 | <1 | 0 |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | 1 | 55 | 66 | 59 |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) | 1 | 0 | 0 | <1 |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | 10 | 898 | 1084 | 975 |
| Calcium | ppm | ASTM D5185(m) | 2942 | 1053 | 1278 | 1051 |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | 1102 | 904 | 1066 | 987 |
| Zinc | ppm | ASTM D5185(m) | 1351 | 1103 | 1352 | 1168 |
| Soufre | ppm | ASTM D5185(m) | 3903 | 2376 | 2558 | 2304 |
| Lithium | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | <1 | <1 |

| CONTAMINANTS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|--------------|-----|---------------|-------------|----------|--------|--------|
| Silicium | ppm | ASTM D5185(m) | >25 | 3 | 4 | 3 |
| Sodium | ppm | ASTM D5185(m) | | 4 | 12 | 8 |
| Potassium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 3 | 5 | 1 |

| INFRA-RED | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------|----------|-------------|-------------|-------------|--------|--------|
| % de suie | % | ASTM D7844* | >4 | 0.3 | 0.4 | 0.2 |
| Nitration | Abs/cm | ASTM D7624* | >20 | 7.8 | 8.2 | 8.0 |
| Sulfatation | Abs./1mm | ASTM D7415* | >30 | 19.2 | 20.2 | 19.6 |

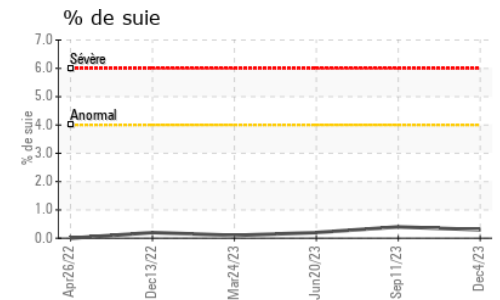
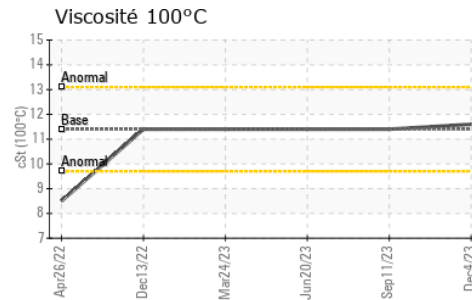
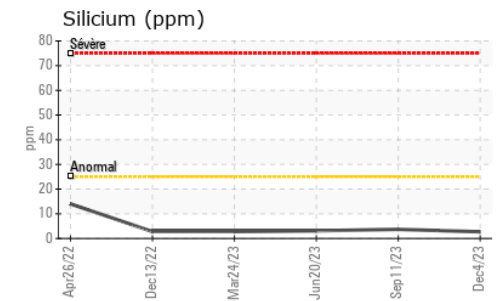
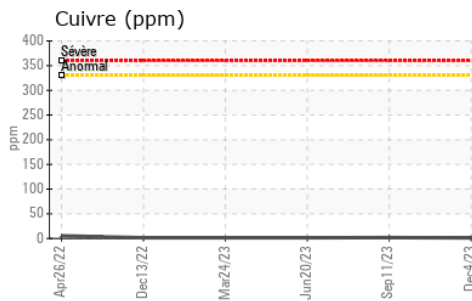
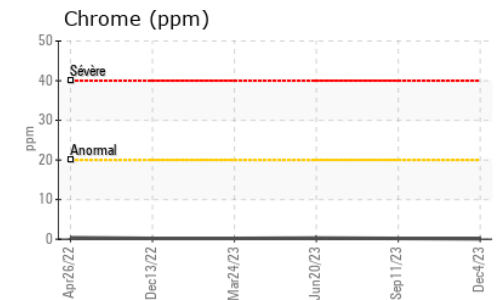
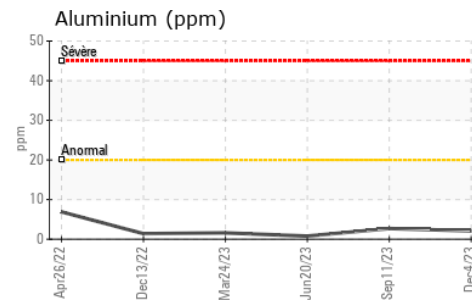
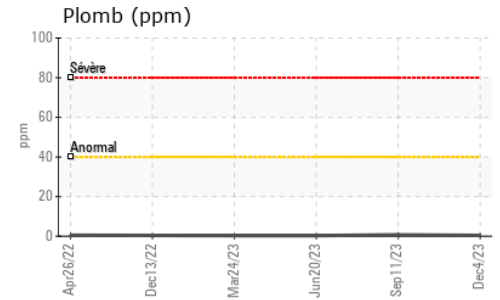
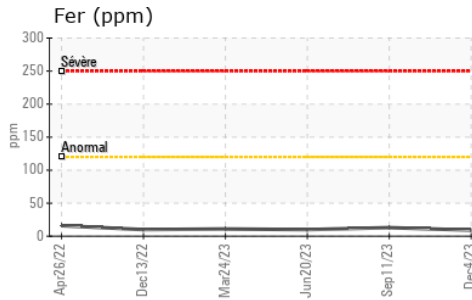


| FLUID DEGRADATION | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------|----------|-------------|-------------|-------------|--------|--------|
| Oxydation | Abs./1mm | ASTM D7414* | >25 | 14.8 | 15.8 | 15.6 |

| VISUEL | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|----------------|--------|---------|-------------|------------|--------|--------|
| Eau émulsifiée | scalar | Visual* | >0.2 | NEG | NEG | NEG |
| Eau libre | scalar | Visual* | | NEG | NEG | NEG |

| PROPRIÉTÉS DU FLUID | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------------|-----|---------------|-------------|-------------|--------|--------|
| Visc 100°C | cSt | ASTM D7279(m) | 11.4 | 11.6 | 11.4 | 11.4 |

GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 GFL Environmental - 780 - GMA - ICI - Solid Waste
N° d'échantillon : GFL0103714 **Reçu** : 20 Dec 2023 4365 boul. St-Elzear Ouest, Laval, QC
N° de laboratoire : 02604362 **Diagnostiqué** : 20 Dec 2023 CA H7P 4J3
Numéro unique : 5697447 **Diagnostiqueur** : Wes Davis
Analyse : MOB 1

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

Contact: Pieces Laval
pieces.laval@gflenv.com

T: (450)687-3838

F: