



RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

NORMALE



Identité de la machine

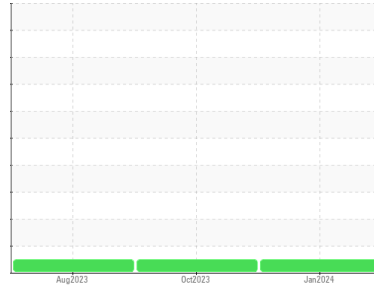
713071

Composant

Moteur diesel

Fluid

DIESEL ENGINE OIL SAE 10W30 (--- GAL)



DIAGNOSTIC

Recommendation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Veuillez préciser la marque et le modèle du composant lors du prochain échantillon.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

État Du Fluide

L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

| INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------------|-------------|-------------|-------------|--------------------|-------------|-------------|
| Numéro d'échant. | Client Info | | | GFL0103763 | GFL0084396 | GFL |
| Date d'échant. | Client Info | | | 23 Jan 2024 | 02 Oct 2023 | 10 Aug 2023 |
| Âge d la Machine | hrs | Client Info | | 1571 | 9953 | 0 |
| Âge de l'huile | hrs | Client Info | | 0 | 0 | 0 |
| Huile changée | Client Info | | | Changed | Changed | N/A |
| Statut de l'échant. | | | | NORMAL | NORMAL | NORMAL |

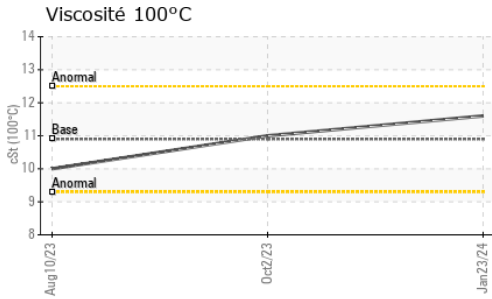
| CONTAMINATION | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------|-----------|---------|----------------|--------|--------|--------|
| Essence | WC Method | >5 | <1.0 | <1.0 | 0.4 | |
| L'eau | WC Method | >0.2 | NEG | NEG | NEG | |
| Glycol | WC Method | | NEG | NEG | NEG | |

| MÉTALUX D'USURE | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Fer | ppm | ASTM D5185(m) | >100 | 16 | 20 | 55 |
| Chrome | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | <1 | <1 | 2 |
| Nickel | ppm | ASTM D5185(m) | >4 | <1 | 0 | 1 |
| Titane | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | <1 |
| Argent | ppm | ASTM D5185(m) | >3 | <1 | 1 | 1 |
| Aluminium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 4 | 5 | 8 |
| Plomb | ppm | ASTM D5185(m) | >40 | 3 | 5 | 4 |
| Cuivre | ppm | ASTM D5185(m) | >330 | 131 | 193 | 187 |
| Étain | ppm | ASTM D5185(m) | >15 | <1 | 1 | 5 |
| Antimoine | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Vanadium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Béryllium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Cadmium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |

| ADDITIFS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Bore | ppm | ASTM D5185(m) | 250 | 30 | 7 | 49 |
| Baryum | ppm | ASTM D5185(m) | 10 | 0 | <1 | <1 |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | 100 | 44 | 59 | 47 |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | <1 | 5 |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | 450 | 564 | 917 | 551 |
| Calcium | ppm | ASTM D5185(m) | 3000 | 1600 | 1193 | 1917 |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | 1150 | 751 | 956 | 771 |
| Zinc | ppm | ASTM D5185(m) | 1350 | 924 | 1174 | 926 |
| Soufre | ppm | ASTM D5185(m) | 4250 | 2058 | 2220 | 1770 |
| Lithium | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | <1 | <1 |

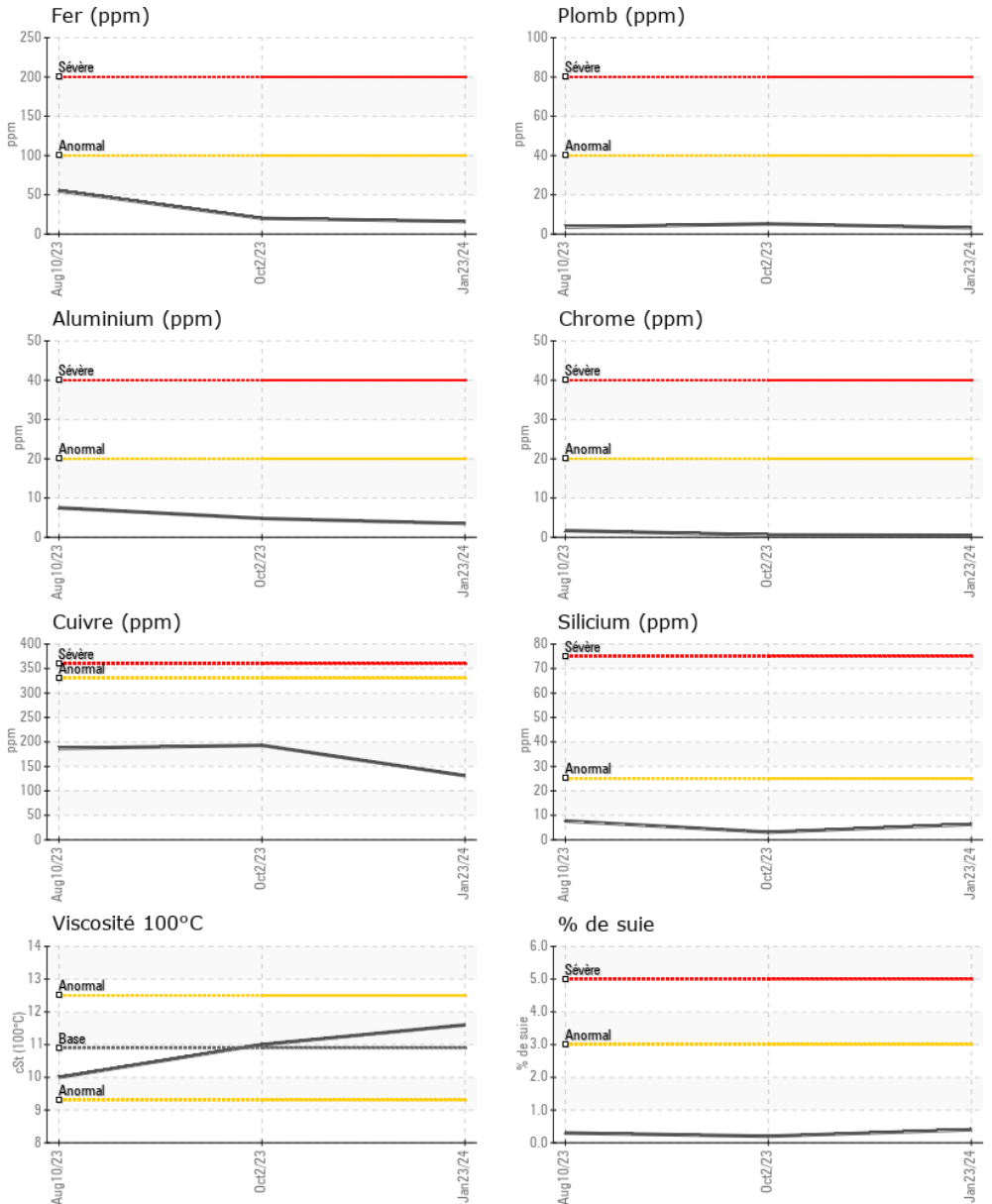
| CONTAMINANTS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|--------------|-----|---------------|-------------|----------|--------|--------|
| Silicium | ppm | ASTM D5185(m) | >25 | 6 | 3 | 8 |
| Sodium | ppm | ASTM D5185(m) | | 2 | 2 | 5 |
| Potassium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 8 | 12 | 18 |

| INFRA-RED | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------|----------|-------------|-------------|-------------|--------|--------|
| % de suie | % | ASTM D7844* | >3 | 0.4 | 0.2 | 0.3 |
| Nitration | Abs/cm | ASTM D7624* | >20 | 8.3 | 7.0 | 8.0 |
| Sulfatation | Abs./1mm | ASTM D7415* | >30 | 22.8 | 20.4 | 22.9 |



| FLUID DEGRADATION | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------------|----------|---------------|-------------|-------------|--------|--------|
| Oxydation | Abs./1mm | ASTM D7414* | >25 | 20.8 | 15.9 | 19.9 |
| VISUEL | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
| Eau émulsifiée | scalar | Visual* | >0.2 | NEG | NEG | NEG |
| Eau libre | scalar | Visual* | | NEG | NEG | NEG |
| PROPRIÉTÉS DU FLUID | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
| Visc 100°C | cSt | ASTM D7279(m) | 10.9 | 11.6 | 11.0 | 10.0 |

GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 GFL Environmental - 780 - GMA - ICI - Solid Waste
N° d'échantillon : GFL0103763 **Reçu** : 30 Jan 2024 4365 boul. St-Elzear Ouest, Laval, QC
N° de laboratoire : 02612031 **Diagnostiqué** : 30 Jan 2024 CA H7P 4J3
Numéro unique : 5721126 **Diagnostiqueur** : Wes Davis
Analyse : MOB 1 Contact: Louis Michaud

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

louis.michaus@gflenv.com

T:

F: