



Identité de la machine

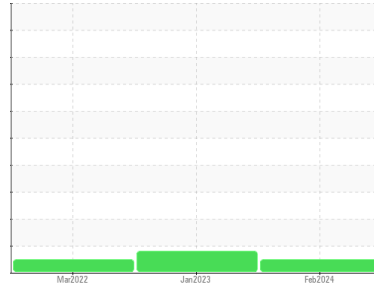
**IOWA SH17-612**

Composant

**Boîte d'engrenages**

Fluid

**PETRO CANADA ENDURATEX WG 680 (30 LTR)**



## DIAGNOSTIC

### Recommandation

Confirmez la source du lubrifiant utilisé pour l'appoint/remplissage. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

### Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

### État Du Fluide

Les niveaux d'additifs indiquent l'ajout d'une autre marque ou d'un autre type d'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			<b>PC0081133</b>	PC0061755	PC0057618
Date d'échant.	Client Info			<b>03 Feb 2024</b>	21 Jan 2023	05 Mar 2022
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>27682</b>	24775	22900
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>4797</b>	2700	830
Huile changée	Client Info			<b>Not Changd</b>	N/A	Not Changd
Statut de l'échant.				<b>NORMAL</b>	ABNORMAL	NORMAL

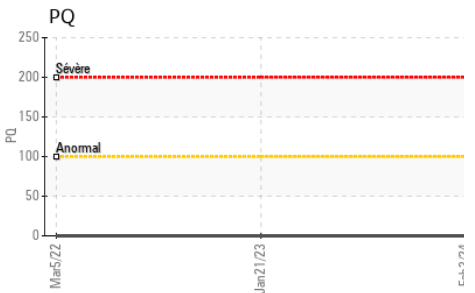
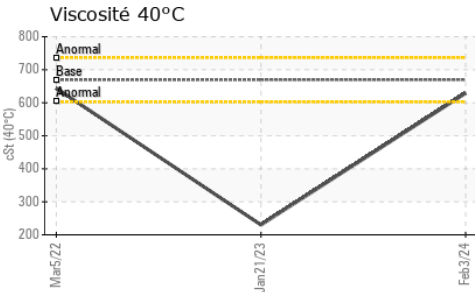
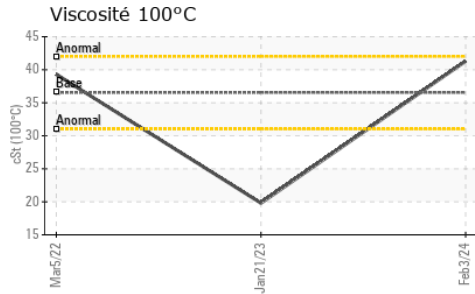
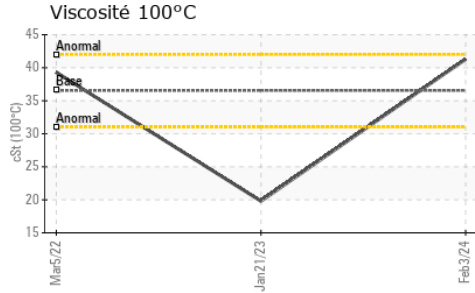
CONTAMINATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
L'eau	WC Method		>0.2	<b>NEG</b>	NEG	NEG

MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
PQ		ASTM D8184*		<b>0</b>	0	0
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>200	<b>&lt;1</b>	19	1
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	0	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	<1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<b>&lt;1</b>	<1	0
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>0</b>	2	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>200	<b>&lt;1</b>	22	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	<1	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>0</b>	<1	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	1.5	<b>0</b>	10	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>0</b>	<1	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>0</b>	0	1
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>0</b>	<1	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>2</b>	1	3
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	3.1	<b>7</b>	6	21
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>8</b>	275	22
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	3.2	<b>8</b>	9	18
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	2063	<b>5378</b>	6207	6141
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	2	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>&lt;1</b>	8	2
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	1	0
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	<1	1

FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	0.43	<b>0.31</b>	0.50	0.16

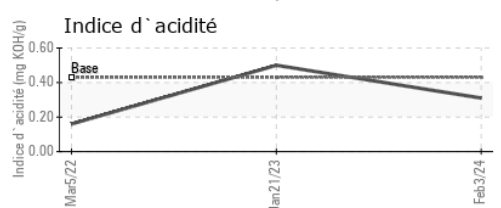
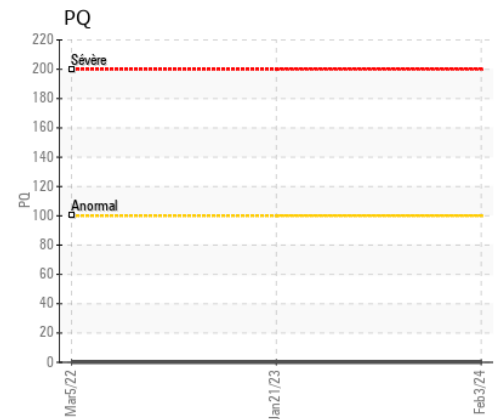
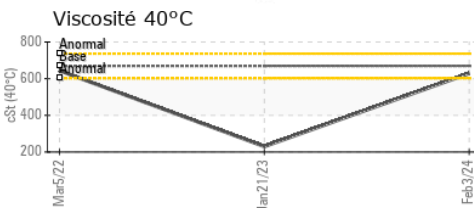
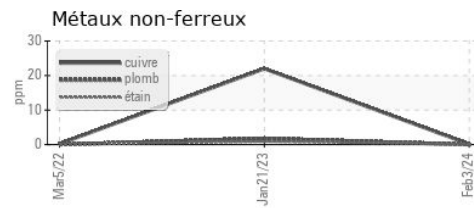
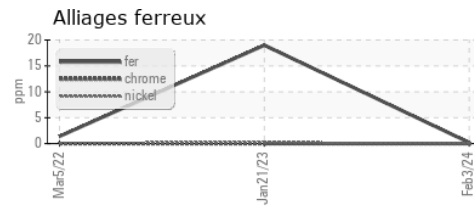


VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Préциpié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.2	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	669.4	629	230	644
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	36.54	41.3	19.8	39.3
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	89	107	98	99

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Coluer					
Fond					

## GRAPHIQUES



ISO 17025:2017  
Accredited  
Laboratory

**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : PC0081133  
**N° de laboratoire** : 02614308  
**Numéro unique** : 5723403  
**Analyse** : IND 2 ( Additional Tests: KV100, TAN Man, VI )

**Reçu** : 08 Feb 2024  
**Tested** : 09 Feb 2024  
**Diagnostiqué** : 09 Feb 2024 - Kevin Marson

Pour discuter cetter rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

**ROUSSEAU METAL**  
 105 DE GASPE OUEST  
 ST-JEAN PORT JOLI, QC  
 CA G0R 3G0  
 Contact: Sylvain Guay  
 sylvain.guay@rousseau.com

T:  
 F: (418)598-6776