

Identité de la machine

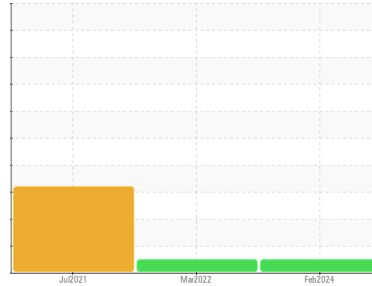
GB1-SH17

Composant

Boîte d'engrenages

Fluid

PETRO CANADA ENDURATEX EP 220 (--- GAL)



DIAGNOSTIC

Recommandation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Veuillez préciser la marque et le modèle du composant lors du prochain échantillon.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			PC0081124	PC0057619	PC0050145
Date d'échant.	Client Info			03 Feb 2024	05 Mar 2022	14 Jul 2021
Âge d la Machine	hrs	Client Info		27682	22900	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info		5401	1170	0
Huile changée	Client Info			Not Changd	Not Changd	Not Changd
Statut de l'échant.				NORMAL	NORMAL	ABNORMAL

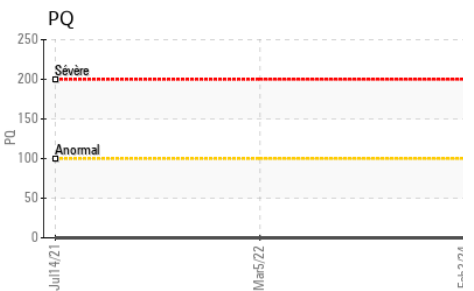
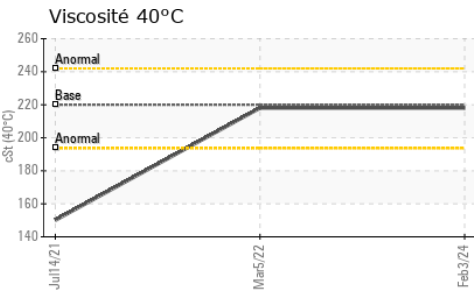
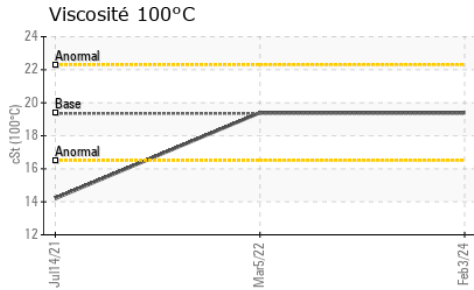
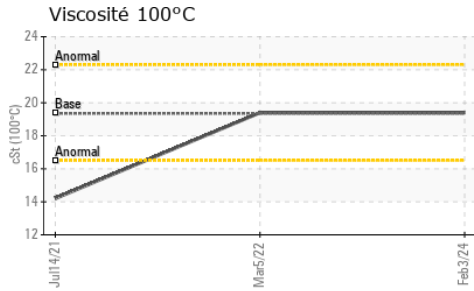
CONTAMINATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
L'eau	WC Method		>0.2	NEG	NEG	NEG

MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
PQ		ASTM D8184*		0	0	0
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>200	4	2	9
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	0	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	<1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<1	0	<1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>50	0	0	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>200	<1	<1	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	0	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	0	0	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	60	48	54	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0	<1
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	1	<1	6
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0	1	1	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	0	21	20	2
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	270	231	225	▲ 12
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	0	13	13	7
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	11200	5400	5105	▲ 1824
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	3	5	2
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		2	2	3
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	<1

FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	0.40	0.34	0.39	0.06

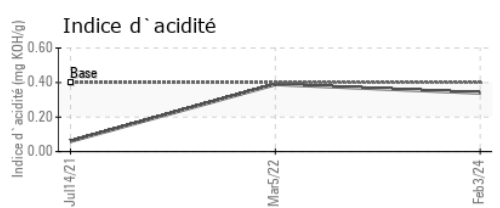
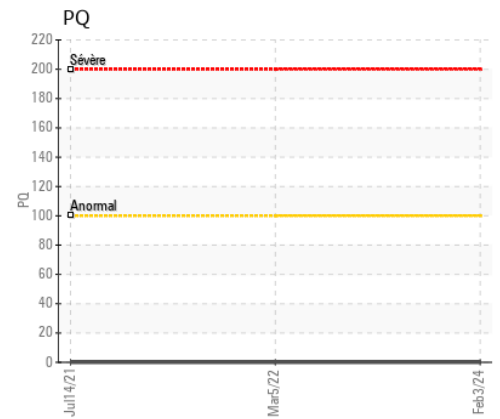
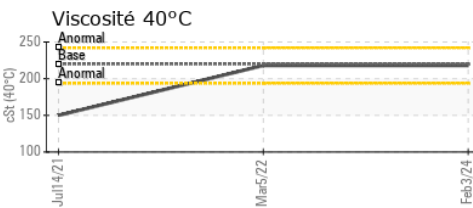
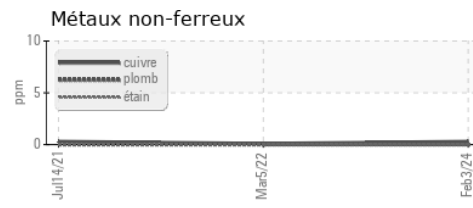
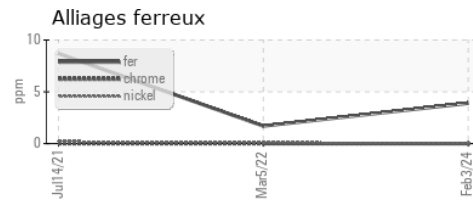


VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	VLITE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	VLITE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.2	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	▲ .2%

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	220	218	▲ 150
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	19.35	19.4	▲ 14.2
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	99	100	91

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Coluer					
Fond					

GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : PC0081124 **Reçu** : 08 Feb 2024
N° de laboratoire : 02614310 **Tested** : 09 Feb 2024
Numéro unique : 5723405 **Diagnostiqué** : 09 Feb 2024 - Wes Davis
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KV100, TAN Man, VI)

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

ROUSSEAU METAL
 105 DE GASPE OUEST
 ST-JEAN PORT JOLI, QC
 CA G0R 3G0
 Contact: Sylvain Guay
 sylvain.guay@rousseau.com

T:
 F: (418)598-6776