



RAPPORT DU LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT

Sample Rating Trend

INSOLUBLES



Identité de la machine

OE1997

Composant

Liquide de refroidissement

Fluid

{not provided} (--- GAL)



DIAGNOSTIC

Recommendation

Nettoyez le système de refroidissement avec un nettoyant à base d'acide conformément aux instructions, puis rincez abondamment à l'eau. Remplir avec un prémélange 50/50 de liquide de refroidissement recommandé par le fabricant. Rééchantillonner dans 30 jours.

Corrosion

Les concentrations de tous les métaux sont normales indiquant qu'il n'y a pas de corrosion dans le système de refroidissement.

Contaminants

La dureté est extrêmement élevée. Une dureté élevée peut permettre la formation de tartre qui réduira l'efficacité du système de refroidissement.

État Du Liquide Refroidissement

The coolant is cloudy indicating either an overconcentration of coolant additives, or a mixing of incompatible coolant technologies. Le niveau de nitrite est acceptable. Le niveau de pH de ce fluide est dans les limites acceptables. La réserve d'alcalinité de ce fluide est acceptable.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			GFL0107435	---	---
Date d'échant.	Client Info			12 Feb 2024	---	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		3129	---	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		500	---	---
Huile changée	Client Info			Changed	---	---
Statut de l'échant.				SEVERE	---	---

PHYSICAL TEST RESULTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Densité	ASTM D1298*			1.075	---	---
pH	Scale 0-14	ASTM D1287*		7.94	---	---
Nitrites	ppm	Alcan Test Kit*		520	---	---
Réserve d'alcalinité	Scale 0-20	ASTM D1121*		4.5	---	---
Pourcentage de glycol	%	ASTM D3321*		55.7	---	---
Point de congélation	°C	ASTM D3321*		-44	---	---
Carboxylate				---	---	---

CORROSION INHIBITORS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)		30	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		32	---	---
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		217	---	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		168	---	---

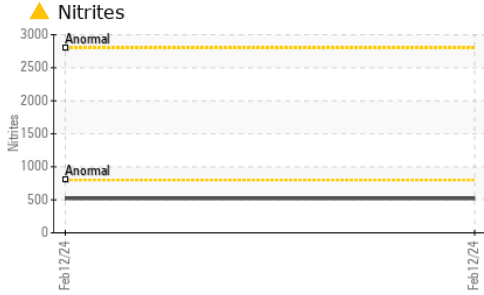
CORROSION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<1	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>10	1	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	---	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	---	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	>10	2	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		4	---	---

CARRIER SALTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		5606	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)		7598	---	---

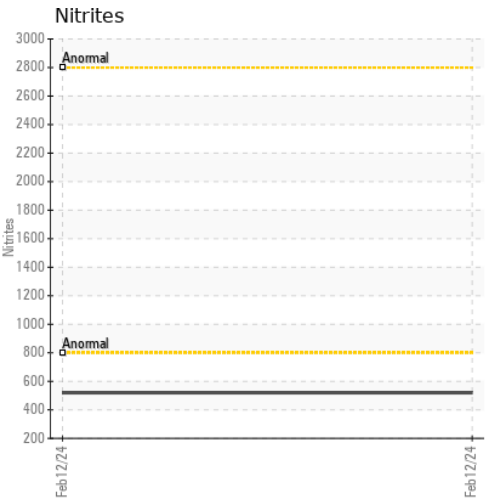
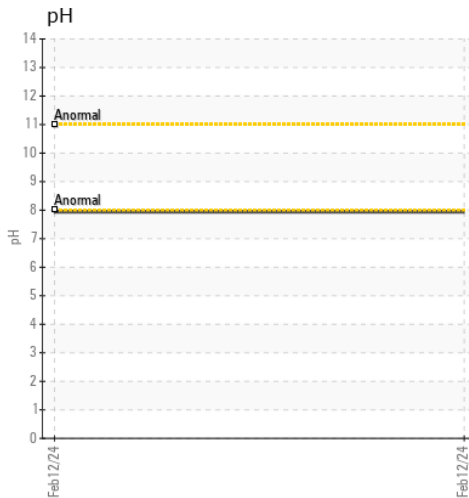
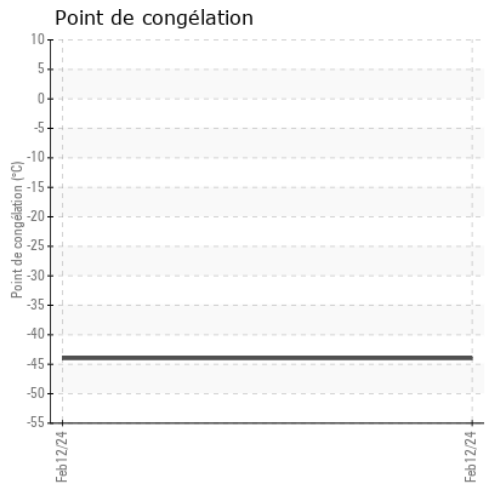
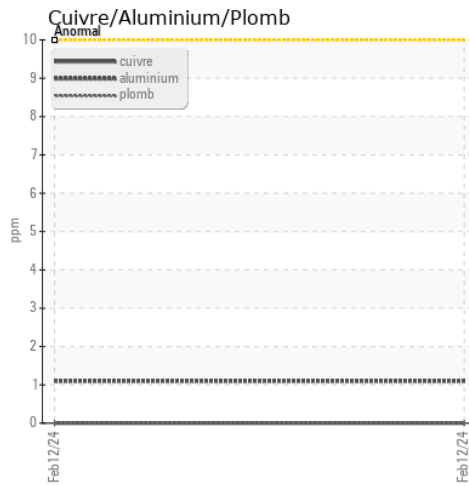
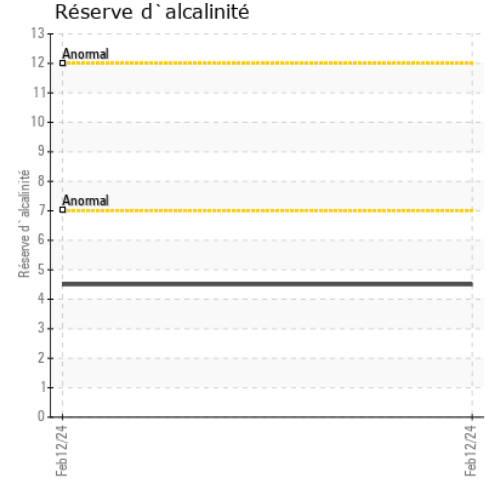
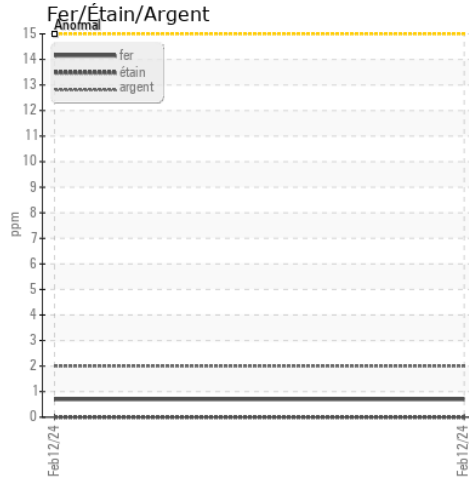
SCALE POTENTIAL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	>100	48	---	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	>40	8	---	---
Dureté	mg/L CaCO3	In-house*	<75	153	---	---

VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Couleur du liquide de refroidissement	Visual*			Red	---	---
Apparence du liquide de refroidissement	Visual*	Clear		Cloudy	---	---

Couleur					no image	no image
Fond					no image	no image



GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : GFL0107435 **Reçu** : 14 Feb 2024
N° de laboratoire : 02615838 **Tested** : 20 Feb 2024
Numéro unique : 5732948 **Diagnostiqué** : 20 Feb 2024 - Kevin Marson
Analyse : COOL

GFL Environmental - 772
 435 Montee Cushing
 Brownsburg-Chatham, QC
 CA J8G 1B9
 Contact: Kelly-Ann Forbes
 kforbes@matrec.ca
 T: (450)566-3721
 F:

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.