



RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

GLYCOL



Identité de la machine

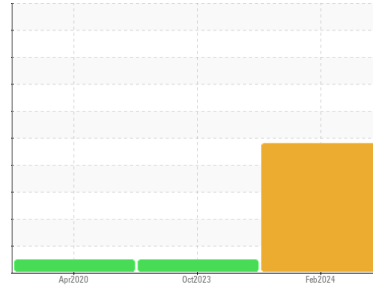
4650

Composant

Moteur diesel

Fluid

PETRO CANADA DURON SHP 10W30 (--- GAL)



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier la source de la fuite de fluide de refroidissement. Nous avons pris note que la vidange d'huile a été effectuée au moment de l'échantillonnage. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

▲ Contamination

Le test de glycol est positif. Il y a une légère concentration de glycol dans le l'huile.

▲ État Du Fluide

l'huile ne peut plus être utilisée en raison de la présence de contaminants.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON

| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------------|-------------|-------------|--------------------|-------------|-------------|
| Numéro d'échant. | Client Info | | GFL0103767 | GFL0097105 | PC0022179 |
| Date d'échant. | Client Info | | 12 Feb 2024 | 25 Oct 2023 | 16 Apr 2020 |
| Âge d la Machine | hrs | Client Info | 18421 | 483159 | 0 |
| Âge de l'huile | hrs | Client Info | 600 | 0 | 0 |
| Huile changée | Client Info | | Changed | Changed | Changed |
| Statut de l'échant. | | | ABNORMAL | NORMAL | NORMAL |

CONTAMINATION

| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------|-----------|-------------|----------------|--------|--------|
| Essence | WC Method | >3.0 | <1.0 | <1.0 | <1.0 |
| L'eau | WC Method | >0.2 | NEG | NEG | NEG |

MÉTAUX D'USURE

| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 | |
|-----------|---------|---------------|--------|--------------|--------|----|
| Fer | ppm | ASTM D5185(m) | >75 | 10 | 26 | 19 |
| Chrome | ppm | ASTM D5185(m) | >5 | <1 | <1 | <1 |
| Nickel | ppm | ASTM D5185(m) | >4 | <1 | 0 | <1 |
| Titane | ppm | ASTM D5185(m) | >2 | 0 | 0 | <1 |
| Argent | ppm | ASTM D5185(m) | >2 | 0 | <1 | 0 |
| Aluminium | ppm | ASTM D5185(m) | >15 | 4 | 5 | 7 |
| Plomb | ppm | ASTM D5185(m) | >25 | 1 | <1 | 0 |
| Cuivre | ppm | ASTM D5185(m) | >100 | 26 | 1 | 1 |
| Étain | ppm | ASTM D5185(m) | >4 | 0 | 0 | <1 |
| Antimoine | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | <1 |
| Vanadium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | <1 |
| Béryllium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Cadmium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |

ADDITIFS

| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 | |
|-----------|---------|---------------|--------|--------------|--------|------|
| Bore | ppm | ASTM D5185(m) | 2 | 5 | 16 | 203 |
| Baryum | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | 0 | <1 | <1 |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | 50 | 261 | 94 | 119 |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | 0 | 0 | <1 |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | 950 | 952 | 228 | 680 |
| Calcium | ppm | ASTM D5185(m) | 1050 | 1078 | 2174 | 1587 |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | 995 | 1193 | 1048 | 722 |
| Zinc | ppm | ASTM D5185(m) | 1180 | 1193 | 1272 | 870 |
| Soufre | ppm | ASTM D5185(m) | 2600 | 3076 | 3118 | 2263 |
| Lithium | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | <1 | <1 |

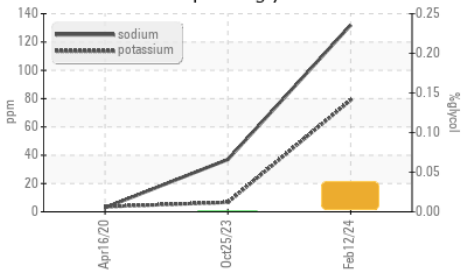
CONTAMINANTS

| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 | |
|-----------|---------|---------------|--------|----------------|--------|-----|
| Silicium | ppm | ASTM D5185(m) | >25 | 8 | 7 | 6 |
| Sodium | ppm | ASTM D5185(m) | | ▲ 132 | 37 | 3 |
| Potassium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | ▲ 79 | 7 | 4 |
| Glycol | % | ASTM D7922* | | ▲ 0.037 | 0.0 | NEG |

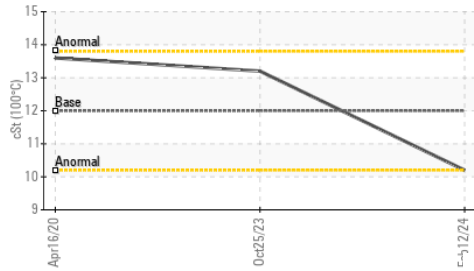
INFRA-RED

| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 | |
|-------------|----------|-------------|--------|-------------|--------|------|
| % de suie | % | ASTM D7844* | >6 | 0.1 | 0.6 | 0.5 |
| Nitration | Abs/cm | ASTM D7624* | >20 | 8.0 | 12.0 | 11.9 |
| Sulfatation | Abs./1mm | ASTM D7415* | >30 | 20.3 | 24.5 | 29.3 |

▲ Contamination par le glycol



Viscosité 100°C



FLUID DEGRADATION

| methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------|----------------------|--------|--------|--------|
| Oxydation | Abs./1mm ASTM D7414* | 15.2 | 19.4 | 20.7 |

VISUEL

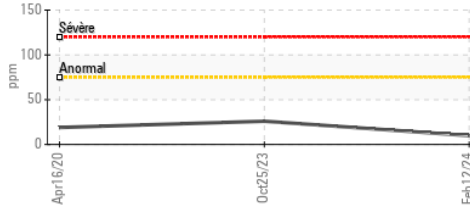
| methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|----------------|----------------|--------|--------|--------|
| Métal blanc | scalar Visual* | NONE | --- | --- |
| Bronze | scalar Visual* | NONE | --- | --- |
| Préципиé | scalar Visual* | NONE | --- | --- |
| Limon | scalar Visual* | NONE | --- | --- |
| Débris | scalar Visual* | NONE | --- | --- |
| Saleté | scalar Visual* | NONE | --- | --- |
| Apparence | scalar Visual* | NORML | --- | --- |
| Odeur | scalar Visual* | NORML | NORML | --- |
| Eau émulsifiée | scalar Visual* | NEG | NEG | NEG |
| Eau libre | scalar Visual* | NEG | NEG | NEG |

PROPRIÉTÉS DU FLUID

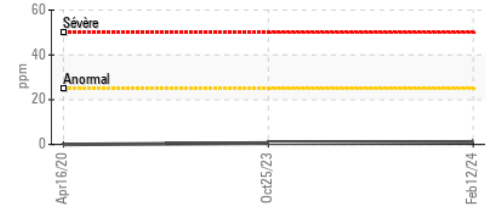
| methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|------------|-------------------|--------|--------|--------|
| Visc 100°C | cSt ASTM D7279(m) | 10.2 | 13.2 | 13.6 |

GRAPHIQUES

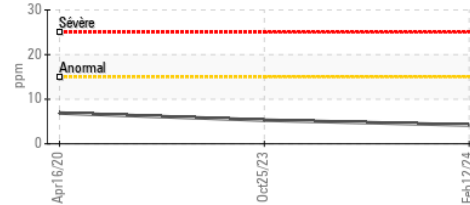
Fer (ppm)



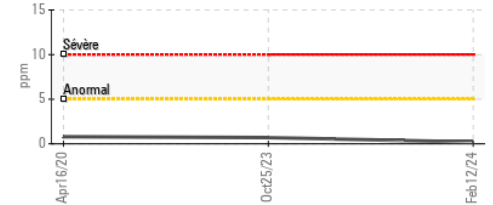
Plomb (ppm)



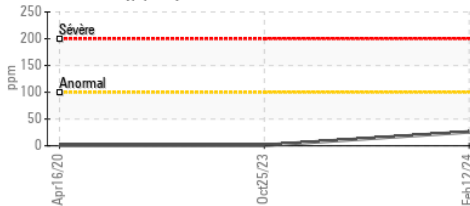
Aluminium (ppm)



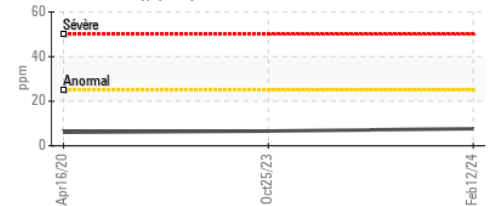
Chrome (ppm)



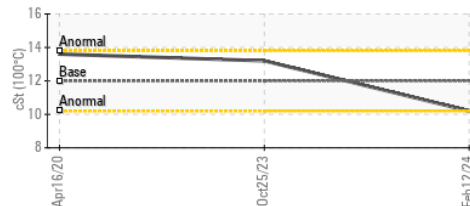
Cuivre (ppm)



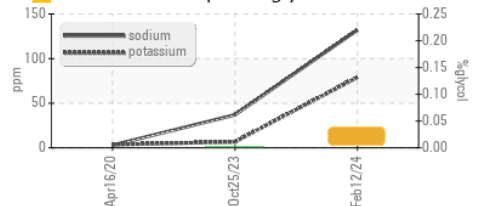
Silicium (ppm)



Viscosité 100°C



▲ Contamination par le glycol



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : GFL0103767
N° de laboratoire : 02615870
Numéro unique : 5732980
Analyse : MOB 1 (Additional Tests: Glycol, Visual)

GFL Environmental - 780 - GMA - ICI - Solid Waste
 4365 boul. St-Elzear Ouest,
 Laval, QC
 CA H7P 4J3
 Contact: Pieces Laval
 pieces.laval@gflenv.com
 T: (450)687-3838
 F:

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.