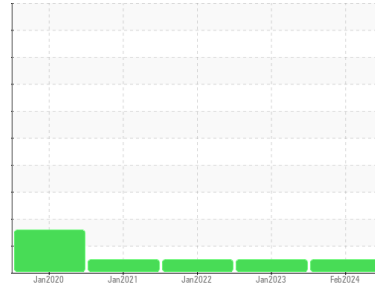


Identité de la machine  
**BK-056**

Composant  
**Système hydraulique**

Fluid  
**PETRO CANADA HYDREX AW 46 (300 LTR)**



**DIAGNOSTIC**

**Recommandation**

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Veuillez préciser la marque et le modèle du composant lors du prochain échantillon.

**Usure**

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

**Contamination**

La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La propreté du système et du fluide est acceptable.

**État Du Fluide**

Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			<b>PC0069508</b>	PC0062431	PC0036009
Date d'échant.	Client Info			<b>07 Feb 2024</b>	26 Jan 2023	27 Jan 2022
Âge d la Machine	yrs	Client Info		<b>6</b>	5	4
Âge de l'huile	yrs	Client Info		<b>6</b>	5	4
Huile changée	Client Info			<b>Filtered</b>	Filtered	Not Changd
Statut de l'échant.				<b>NORMAL</b>	NORMAL	NORMAL

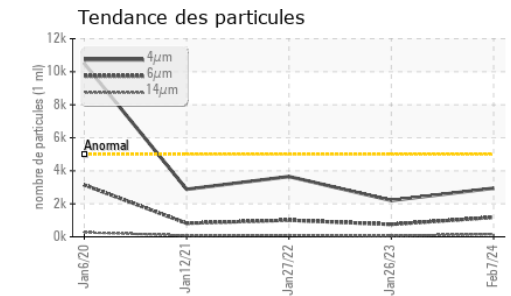
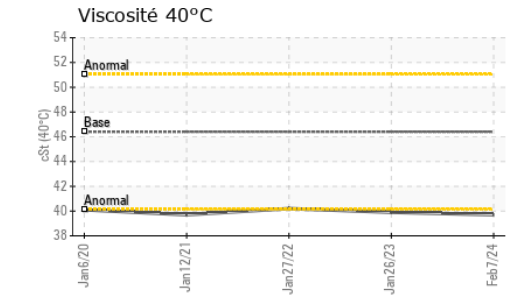
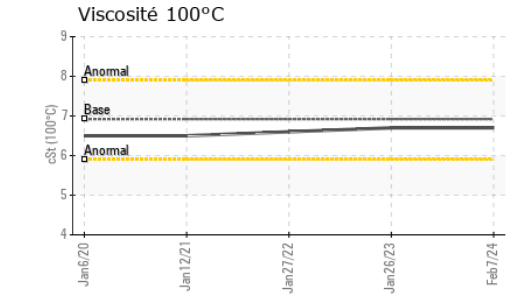
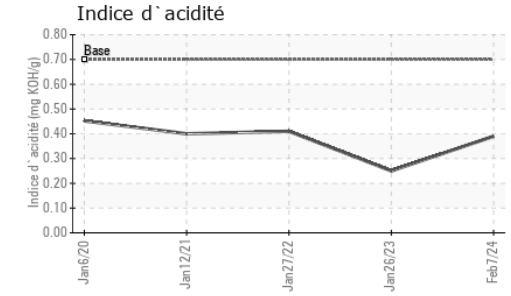
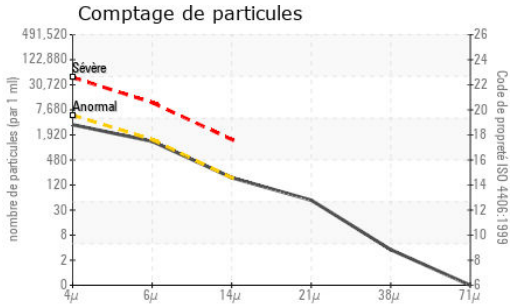
CONTAMINATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
L'eau	WC Method		>0.1	<b>NEG</b>	NEG	NEG

MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	<1	0
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	0	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	0	<1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>75	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	0	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>3</b>	4	4
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>0</b>	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>2</b>	2	2
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>0</b>	0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>23</b>	25	28
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	50	<b>124</b>	123	113
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	330	<b>412</b>	423	395
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	430	<b>506</b>	493	483
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	760	<b>1120</b>	1058	998
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	0	0
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	0	<1

PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ		ASTM D7647	>5000	<b>2945</b>	2203	3651
Particules >6µ		ASTM D7647	>1300	<b>1179</b>	753	1008
Particules >14µ		ASTM D7647	>160	<b>159</b>	62	102
Particules >21µ		ASTM D7647	>40	<b>46</b>	14	27
Particules >38µ		ASTM D7647	>10	<b>3</b>	1	1
Particules >71µ		ASTM D7647	>3	<b>0</b>	0	0
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>19/17/14	<b>19/17/14</b>	18/17/13	19/17/14



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : PC0069508  
**N° de laboratoire** : 02615967  
**Numéro unique** : 5733077  
**Analyse** : IND 2 ( Additional Tests: KV100, TAN Man, VI )

**Reçu** : 15 Feb 2024  
**Tested** : 16 Feb 2024  
**Diagnostiqué** : 16 Feb 2024 - Wes Davis

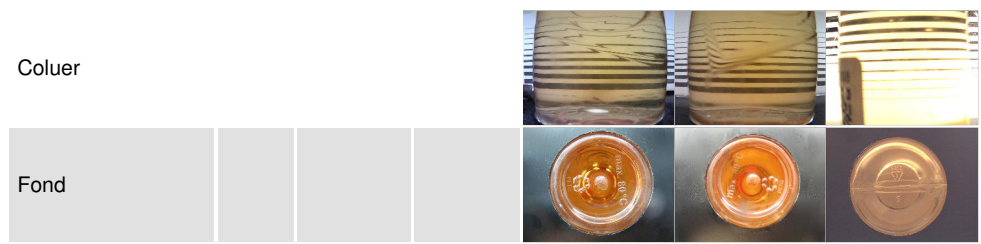
Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.  
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	0.70	<b>0.39</b>	0.25	0.41

VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Précipié	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>VLITE</b>	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	<b>NEG</b>	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		<b>NEG</b>	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	46.4	<b>39.7</b>	39.9	40.2
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	6.92	<b>6.7</b>	6.7	6.6
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	104	<b>124</b>	123	117

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	--	---------	-------------	--------	--------	--------



**ROUSSEAU METAL**  
 105 DE GASPE OUEST  
 ST-JEAN PORT JOLI, QC  
 CA G0R 3G0  
 Contact: Sylvain Guay  
 sylvain.guay@rousseau.com  
 T:  
 F: (418)598-6776