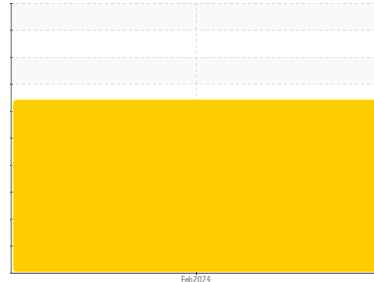
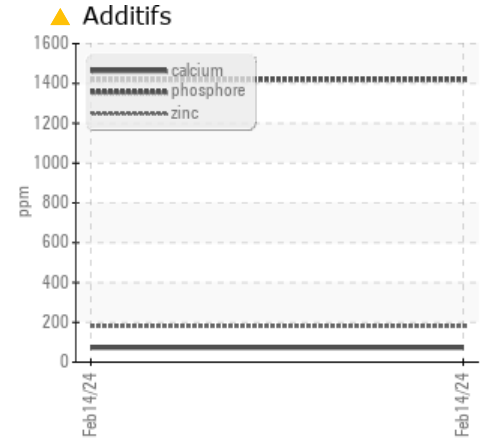
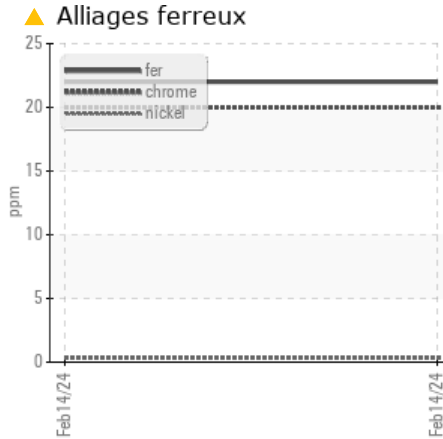
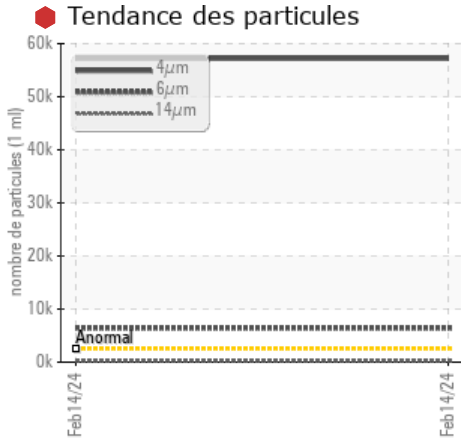




Identité de la machine
CATERPILLAR 349E 71
Composant
Système hydraulique
Fluid
PANOLIN HLP SYNTH 46 (--- GAL)



COMPONENT CONDITION SUMMARY



RECOMMANDATION

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Confirmez la source du lubrifiant utilisé pour l'appoint/remplissage. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.				SEVERE	---	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	▲ 20	---	---
Particules >4µ		ASTM D7647	>2500	● 57189	---	---
Particules >6µ		ASTM D7647	>640	● 6413	---	---
Particules >14µ		ASTM D7647	>80	▲ 259	---	---
Particules >21µ		ASTM D7647	>20	▲ 57	---	---
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>18/16/13	● 23/20/15	---	---

Customer Id: CONSTM
Sample No.: PC0070364
Lab Number: 02617638
Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.
Resample	---	---	?	Resample in 30-45 days to monitor this situation.
Information Required	---	---	?	NOTE: Please provide information regarding reservoir capacity, filter type and micron rating with next sample.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Dirt Access	---	---	?	We advise that you check all areas where contaminants can enter the system.
Check Fluid Source	---	---	?	Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill.
Filter Fluid	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.

HISTORICAL DIAGNOSIS



Identité de la machine
CATERPILLAR 349E 71
Composant
Système hydraulique
Fluid
PANOLIN HLP SYNTH 46 (--- GAL)



DIAGNOSTIC

Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Confirmez la source du lubrifiant utilisé pour l'appoint/remplissage. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration.

Usure

Usure de segment.

Contamination

Il y a une quantité élevée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile. Le code de propreté du système est beaucoup plus haut que la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406.

État Du Fluide

Les niveaux d'additifs indiquent l'ajout d'une autre marque ou d'un autre type d'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

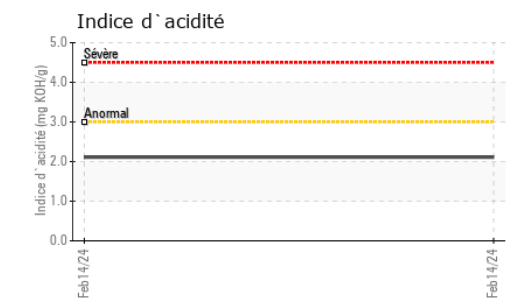
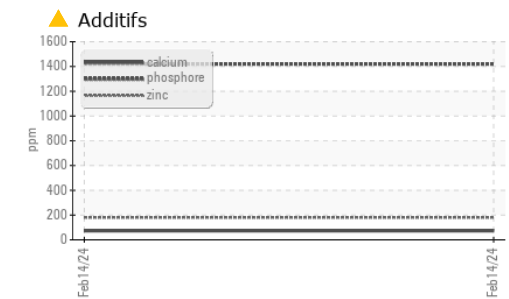
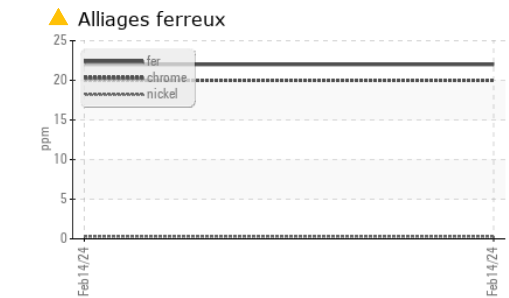
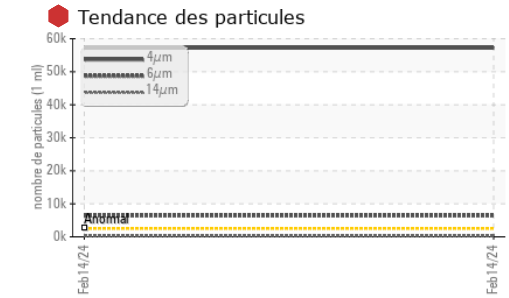
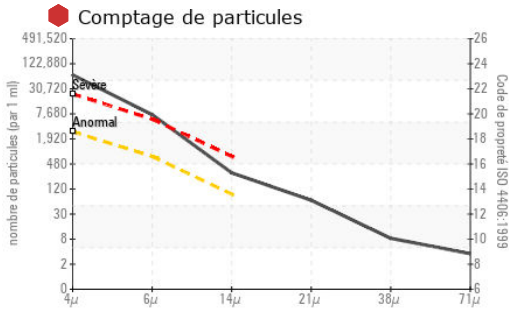
INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			PC0070364	---	---
Date d'échant.	Client Info			14 Feb 2024	---	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		12463	---	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		3363	---	---
Huile changée	Client Info			Not Changd	---	---
Statut de l'échant.				SEVERE	---	---

CONTAMINATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
L'eau	WC Method		>0.05	NEG	---	---

MÉTAUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
PQ		ASTM D8184*		0	---	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	22	---	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	▲ 20	---	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<1	---	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>10	1	---	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<1	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>75	5	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	---	---
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	0	1	---	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	---	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	---	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	---	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0	6	---	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	0	▲ 73	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	1700	1420	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	0	▲ 180	---	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	1350	1510	---	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	2	---	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		3	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	2	---	---



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : PC0070364
N° de laboratoire : 02617638
Numéro unique : 5734748
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KV100, PQ, TAN Man, VI)

CONSTRUCTION ET PAVAGE PORTNEUF INC
 599 BOUL DUSSAULT
 ST-MARC-DES-CARRIERES, QC
 CA G0A 4B0
 Contact: S Lefebvre
 s.lefebvre@coppinc.ca
 T: (418)284-3939

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

F:

PROPRETÉ DU FLUIDE	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ	ASTM D7647	>2500	57189	---	---
Particules >6µ	ASTM D7647	>640	6413	---	---
Particules >14µ	ASTM D7647	>80	259	---	---
Particules >21µ	ASTM D7647	>20	57	---	---
Particules >38µ	ASTM D7647	>4	7	---	---
Particules >71µ	ASTM D7647	>3	3	---	---
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>18/16/13	23/20/15	---	---

FLUID DEGRADATION	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g ASTM D974*		2.11	---	---

VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar Visual*	NONE	NONE	---	---
Bronze	scalar Visual*	NONE	NONE	---	---
Précipié	scalar Visual*	NONE	NONE	---	---
Limon	scalar Visual*	NONE	NONE	---	---
Débris	scalar Visual*	NONE	NONE	---	---
Saleté	scalar Visual*	NONE	NONE	---	---
Apparence	scalar Visual*	NORML	NORML	---	---
Odeur	scalar Visual*	NORML	NORML	---	---
Eau émulsifiée	scalar Visual*	>0.05	NEG	---	---
Eau libre	scalar Visual*		NEG	---	---

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt ASTM D7279(m)	47.0	45.4	---	---
Visc 100°C	cSt ASTM D7279(m)	8.1	8.2	---	---
Indice de viscosité (VI)	Scale ASTM D2270*	146	156	---	---

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Coluer				no image	no image
Fond				no image	no image