



RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

ISO(LES NORMES)



Identité de la machine

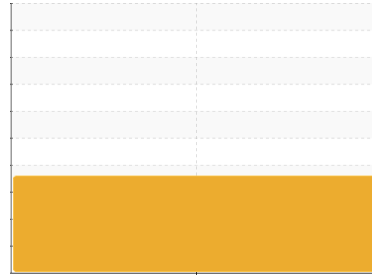
824031

Composant

Système hydraulique

Fluid

AW HYDRAULIC OIL ISO 32 (--- GAL)



DIAGNOSTIC

Recommendation

Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous avons pris note que le filtre a été remplacé au moment de l'échantillonnage.

Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Le fluide n'était pas spécifié, toutefois, une comparaison avec d'autres fluides indiquent que ce fluide est du (GENERIC) AW HYDRAULIC OIL ISO 32. Veuillez confirmer.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il y a une grande quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile.

État Du Fluide

L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

| INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------------|-------------|-------------|-------------|--------------------|--------|--------|
| Numéro d'échant. | Client Info | | | GFL0113464 | --- | --- |
| Date d'échant. | Client Info | | | 19 Feb 2024 | --- | --- |
| Âge d la Machine | kms | Client Info | | 326999 | --- | --- |
| Âge de l'huile | kms | Client Info | | 0 | --- | --- |
| Huile changée | Client Info | | | Changed | --- | --- |
| Statut de l'échant. | | | | SEVERE | --- | --- |

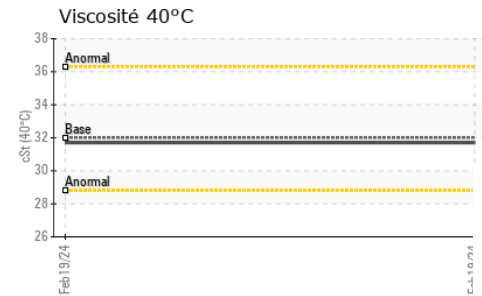
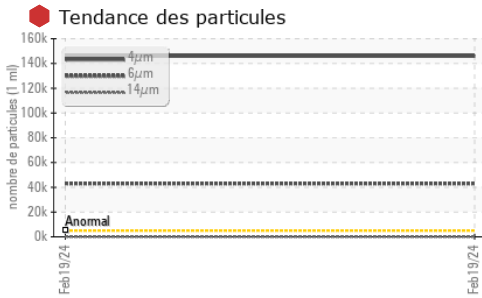
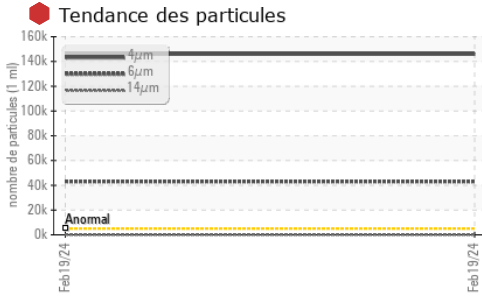
| CONTAMINATION | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------|-----------|---------|-------------|------------|--------|--------|
| L'eau | WC Method | | >0.1 | NEG | --- | --- |

| MÉTAUX D'USURE | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|----------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Fer | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 13 | --- | --- |
| Chrome | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | <1 | --- | --- |
| Nickel | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | <1 | --- | --- |
| Titane | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | --- | --- |
| Argent | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | --- | --- |
| Aluminium | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | 1 | --- | --- |
| Plomb | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | 0 | --- | --- |
| Cuivre | ppm | ASTM D5185(m) | >75 | 1 | --- | --- |
| Étain | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | 0 | --- | --- |
| Antimoine | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | --- | --- |
| Vanadium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | --- | --- |
| Béryllium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | --- | --- |
| Cadmium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | --- | --- |

| ADDITIFS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Bore | ppm | ASTM D5185(m) | 5 | <1 | --- | --- |
| Baryum | ppm | ASTM D5185(m) | 5 | 0 | --- | --- |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | 5 | <1 | --- | --- |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | --- | --- |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | 25 | 13 | --- | --- |
| Calcium | ppm | ASTM D5185(m) | 200 | 66 | --- | --- |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | 300 | 342 | --- | --- |
| Zinc | ppm | ASTM D5185(m) | 370 | 411 | --- | --- |
| Soufre | ppm | ASTM D5185(m) | 2500 | 810 | --- | --- |
| Lithium | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | --- | --- |

| CONTAMINANTS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|--------------|-----|---------------|-------------|----------|--------|--------|
| Silicium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 2 | --- | --- |
| Sodium | ppm | ASTM D5185(m) | | 5 | --- | --- |
| Potassium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 4 | --- | --- |

| PROPRETÉ DU FLUIDE | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------------|--------------|-----------|-----------------|--------|--------|--------|
| Particules >4µ | ASTM D7647 | >5000 | 145940 | --- | --- | |
| Particules >6µ | ASTM D7647 | >1300 | 43030 | --- | --- | |
| Particules >14µ | ASTM D7647 | >160 | 107 | --- | --- | |
| Particules >21µ | ASTM D7647 | >40 | 13 | --- | --- | |
| Particules >38µ | ASTM D7647 | >10 | 1 | --- | --- | |
| Particules >71µ | ASTM D7647 | >3 | 0 | --- | --- | |
| Propreté de l'huile | ISO 4406 (c) | >19/17/14 | 24/23/14 | --- | --- | |



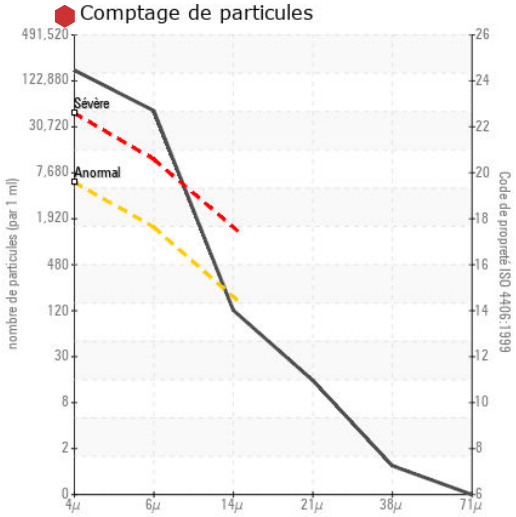
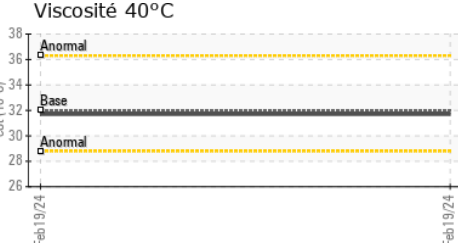
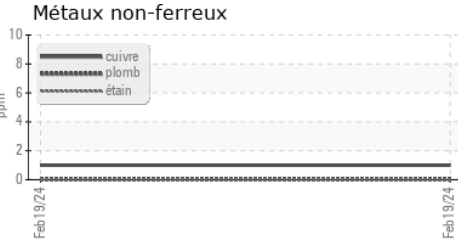
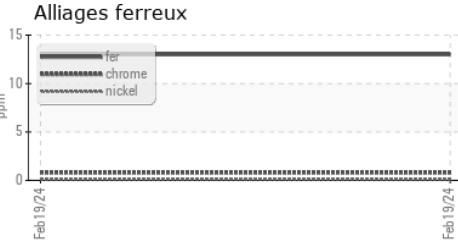
| VISUEL | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|----------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
| Métal blanc | scalar | Visual* | NONE | NONE | --- |
| Bronze | scalar | Visual* | NONE | NONE | --- |
| Précipié | scalar | Visual* | NONE | NONE | --- |
| Limon | scalar | Visual* | NONE | NONE | --- |
| Débris | scalar | Visual* | NONE | NONE | --- |
| Saleté | scalar | Visual* | NONE | NONE | --- |
| Apparence | scalar | Visual* | NORML | NORML | --- |
| Odeur | scalar | Visual* | NORML | NORML | --- |
| Eau émulsifiée | scalar | Visual* | >0.1 | NEG | --- |
| Eau libre | scalar | Visual* | | NEG | --- |

| PROPRIÉTÉS DU FLUID | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------------|---------|---------------|--------|--------|--------|
| Visc 40°C | cSt | ASTM D7279(m) | 32 | 31.7 | --- |

| IMAGES DE L'ÉCHANTILLON | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|

| | | | | | |
|--------|--|--|--|----------|----------|
| Coluer | | | | no image | no image |
| Fond | | | | no image | no image |

GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : GFL0113464 **Reçu** : 26 Feb 2024
N° de laboratoire : 02618087 **Tested** : 27 Feb 2024
Numéro unique : 5735197 **Diagnostiqué** : 27 Feb 2024 - Wes Davis
Analyse : MOB 1 (Additional Tests: PrtCount)

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

Matrec - 791 - Rimouski
 350 Avenue de L'Industrie
 Rimouski, QC
 CA G5M 1W4
 Contact: Daniel Cloutier
 dcloutier@gflenv.com
 T: (418)724-6447 poste 4142
 F: (418)388-2038