



Identité de la machine

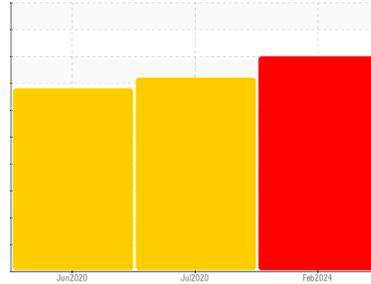
**8296**

Composant

**Système hydraulique**

Fluid

**PETRO CANADA HYDREX MV 32 (--- GAL)**



**DIAGNOSTIC**

**Recommandation**

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

**Usure**

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

**Contamination**

Il y a une quantité élevée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile.

**État Du Fluide**

l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			<b>PC0081996</b>	GFL0009635	PC0026136
Date d'échant.	Client Info			<b>20 Feb 2024</b>	22 Jul 2020	17 Jun 2020
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>18591</b>	1200	1200
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>0</b>	1200	1200
Huile changée	Client Info			<b>N/A</b>	Changed	Changed
Statut de l'échant.				<b>SEVERE</b>	SEVERE	SEVERE

CONTAMINATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
L'eau	WC Method		>0.1	<b>NEG</b>	NEG	NEG

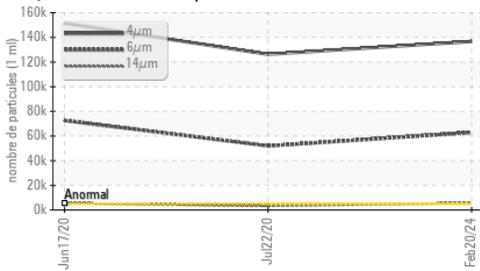
MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>40	<b>6</b>	9	8
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>&lt;1</b>	2	2
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>2	<b>&lt;1</b>	0	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)	>2	<b>0</b>	0	<1
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>8	<b>2</b>	<1	<1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>0</b>	0	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	0	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>2	<b>0</b>	0	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>2	<b>0</b>	<1	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>1</b>	<1	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>0</b>	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)	1	<b>0</b>	<1	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>8</b>	3	3
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	50	<b>66</b>	62	65
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	330	<b>340</b>	336	347
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	430	<b>423</b>	417	427
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	760	<b>815</b>	762	785
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1

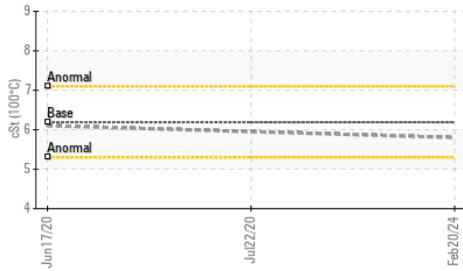
CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>2</b>	1	<1
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>4</b>	<1	0
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>2</b>	2	1

PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ	ASTM D7647	>5000	<b>136750</b>	126306	151500	
Particules >6µ	ASTM D7647	>1300	<b>62860</b>	51928	72601	
Particules >14µ	ASTM D7647	>160	<b>5569</b>	3225	5502	
Particules >21µ	ASTM D7647	>40	<b>1227</b>	859	1336	
Particules >38µ	ASTM D7647	>10	<b>71</b>	23	11	
Particules >71µ	ASTM D7647	>3	<b>5</b>	1	0	
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>19/17/14	<b>24/23/20</b>	24/23/19	24/23/20	

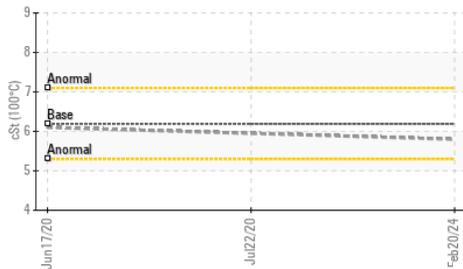
## Tendance des particules



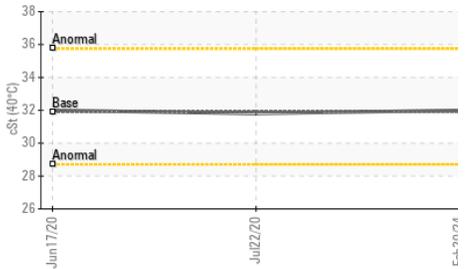
## Viscosité 100°C



## Viscosité 100°C



## Viscosité 40°C



VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D2729(m)	31.9	32.0	31.8
Visc 100°C	cSt	ASTM D2729(m)	6.19	5.8	---
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	147	124	---

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------

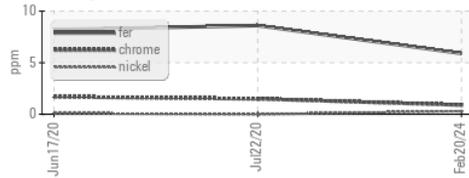
Coluer

Fond

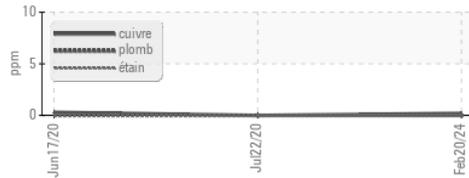


## GRAPHIQUES

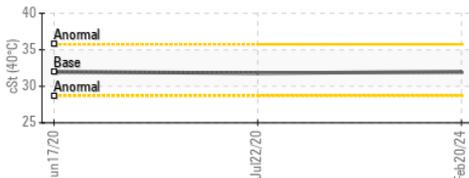
### Alliages ferreux



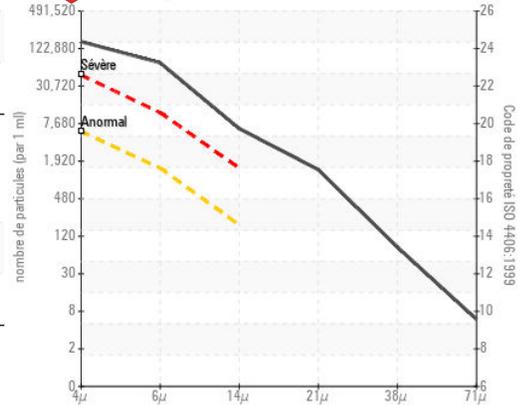
### Métaux non-ferreux



### Viscosité 40°C



### Comptage de particules



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : PC0081996  
**N° de laboratoire** : 02618097  
**Numéro unique** : 5735207  
**Analyse** : MOB 1 ( Additional Tests: KV100, PrtCount, VI )

**GFL Environmental - 742 - Quebec City Solid Waste**  
 5160 Jean-Talon Pierre-Bertrand Bou  
 Quebec City, QC  
 CA G2J 1B7  
 Contact: Jean Audet  
 Jaudet@matrec.ca  
 T: (418)624-0080  
 F:

Pour discuter cetter rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.