

Identité de la machine

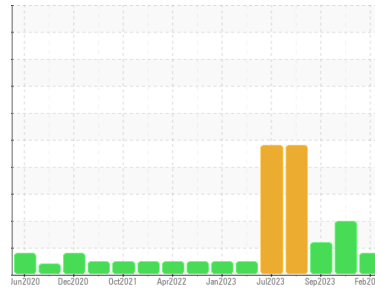
**7173**

Composant

**Moteur diesel**

Fluid

**PETRO CANADA DURON SHP 10W30 (--- GAL)**



**DIAGNOSTIC**

**▲ Recommendation**

Aucune mesure corrective n'est recommandée pour l'instant. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

**Usure**

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

**▲ Contamination**

Légère dilution de carburant dans l'huile. Le test de glycol est négatif. Aucun autre contaminant n'a été détecté dans l'huile.

**État Du Fluide**

L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

| INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON |             | methode     | limite/base | actuel             | passé1      | passé2      |
|-------------------------------|-------------|-------------|-------------|--------------------|-------------|-------------|
| Numéro d'échant.              | Client Info |             |             | <b>PC0081990</b>   | PC0081875   | PC0078002   |
| Date d'échant.                | Client Info |             |             | <b>26 Feb 2024</b> | 02 Jan 2024 | 11 Sep 2023 |
| Âge d la Machine              | kms         | Client Info |             | <b>375187</b>      | 370654      | 358215      |
| Âge de l'huile                | kms         | Client Info |             | <b>0</b>           | 0           | 0           |
| Huile changée                 | Client Info |             |             | <b>N/A</b>         | Changed     | Changed     |
| Statut de l'échant.           |             |             |             | <b>MARGINAL</b>    | ABNORMAL    | ATTENTION   |

| CONTAMINATION |           | methode | limite/base | actuel     | passé1 | passé2 |
|---------------|-----------|---------|-------------|------------|--------|--------|
| L'eau         | WC Method |         | >0.2        | <b>NEG</b> | NEG    | NEG    |

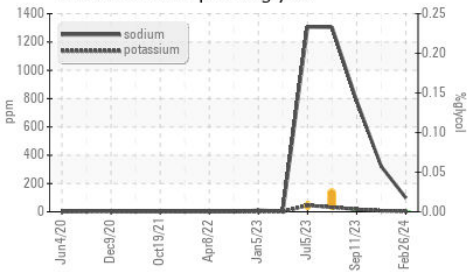
| MÉTALUX D'USURE |     | methode       | limite/base | actuel       | passé1 | passé2 |
|-----------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Fer             | ppm | ASTM D5185(m) | >110        | <b>16</b>    | 28     | 16     |
| Chrome          | ppm | ASTM D5185(m) | >4          | <b>&lt;1</b> | 1      | 1      |
| Nickel          | ppm | ASTM D5185(m) | >2          | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Titane          | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 0      | <1     |
| Argent          | ppm | ASTM D5185(m) | >2          | <b>0</b>     | 0      | <1     |
| Aluminium       | ppm | ASTM D5185(m) | >25         | <b>3</b>     | 4      | 3      |
| Plomb           | ppm | ASTM D5185(m) | >45         | <b>&lt;1</b> | 1      | 1      |
| Cuivre          | ppm | ASTM D5185(m) | >85         | <b>1</b>     | 2      | 3      |
| Étain           | ppm | ASTM D5185(m) | >4          | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Antimoine       | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Vanadium        | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Béryllium       | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Cadmium         | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 0      | 0      |

| ADDITIFS  |     | methode       | limite/base | actuel       | passé1 | passé2 |
|-----------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Bore      | ppm | ASTM D5185(m) | 2           | <b>11</b>    | 5      | 11     |
| Baryum    | ppm | ASTM D5185(m) | 0           | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | 50          | <b>62</b>    | 72     | 95     |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) | 0           | <b>0</b>     | 0      | <1     |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | 950         | <b>876</b>   | 874    | 873    |
| Calcium   | ppm | ASTM D5185(m) | 1050        | <b>1012</b>  | 990    | 964    |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | 995         | <b>943</b>   | 885    | 994    |
| Zinc      | ppm | ASTM D5185(m) | 1180        | <b>1101</b>  | 1072   | 1110   |
| Soufre    | ppm | ASTM D5185(m) | 2600        | <b>2601</b>  | 2497   | 2478   |
| Lithium   | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>&lt;1</b> | <1     | <1     |

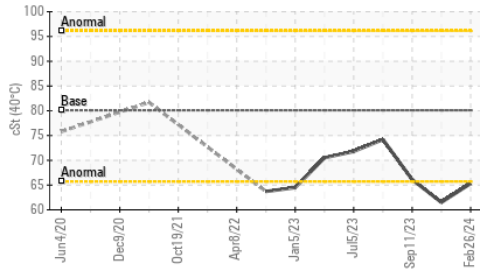
| CONTAMINANTS |     | methode       | limite/base | actuel       | passé1 | passé2 |
|--------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Silicium     | ppm | ASTM D5185(m) | >30         | <b>16</b>    | 8      | 11     |
| Sodium       | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>99</b>    | 321    | 786    |
| Potassium    | ppm | ASTM D5185(m) | >20         | <b>3</b>     | 8      | 18     |
| Essence      | %   | ASTM D7593*   | >5          | <b>▲ 4.3</b> | ▲ 6.3  | <1.0   |
| Glycol       | %   | ASTM D7922*   |             | <b>0.0</b>   | 0.0    | 0.0    |

| INFRA-RED   |          | methode     | limite/base | actuel      | passé1 | passé2 |
|-------------|----------|-------------|-------------|-------------|--------|--------|
| % de suie   | %        | ASTM D7844* | >3          | <b>0.2</b>  | 0.4    | 0.1    |
| Nitration   | Abs/cm   | ASTM D7624* | >20         | <b>8.1</b>  | 11.1   | 9.6    |
| Sulfatation | Abs./1mm | ASTM D7415* | >30         | <b>19.2</b> | 22.0   | 19.4   |

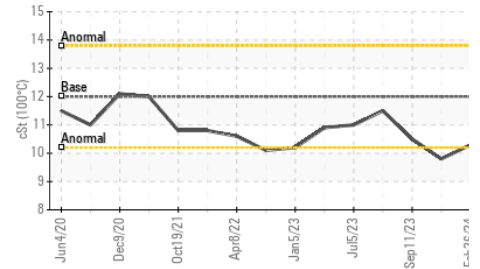
### Contamination par le glycol



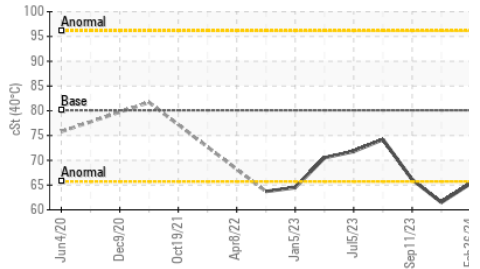
### Viscosité 40°C



### Viscosité 100°C



### Viscosité 40°C



### FLUID DEGRADATION

| methode   | limite/base          | actuel | passé1 | passé2 |      |
|-----------|----------------------|--------|--------|--------|------|
| Oxydation | Abs./1mm ASTM D7414* | >25    | 15.2   | 19.2   | 15.2 |

### VISUEL

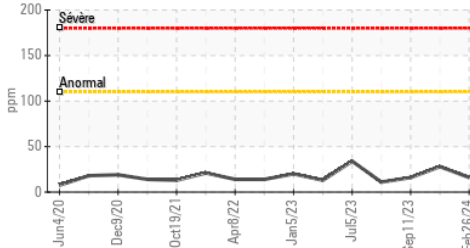
| methode        | limite/base    | actuel | passé1 | passé2 |     |
|----------------|----------------|--------|--------|--------|-----|
| Eau émulsifiée | scalar Visual* | >0.2   | NEG    | NEG    | NEG |
| Eau libre      | scalar Visual* |        | NEG    | NEG    | NEG |

### PROPRIÉTÉS DU FLUID

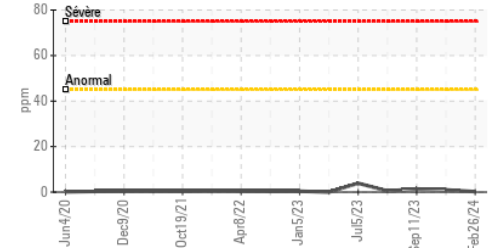
| methode                  | limite/base       | actuel | passé1 | passé2 |      |
|--------------------------|-------------------|--------|--------|--------|------|
| Visc 40°C                | cSt ASTM D7279(m) | 80.1   | 65.3   | 61.5   | 66.1 |
| Visc 100°C               | cSt ASTM D7279(m) | 12.00  | 10.3   | 9.8    | 10.5 |
| Indice de viscosité (VI) | Scale ASTM D2270* | 144    | 144    | 143    | 147  |

### GRAPHIQUES

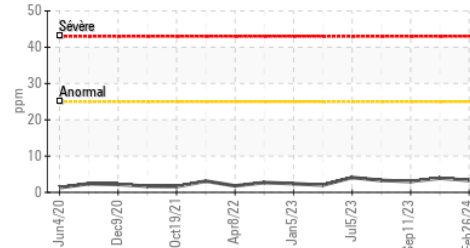
#### Fer (ppm)



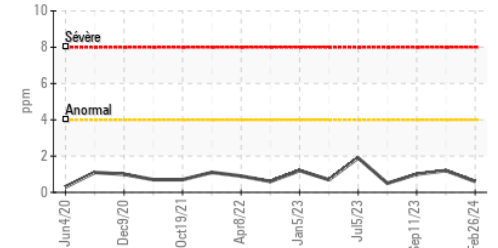
#### Plomb (ppm)



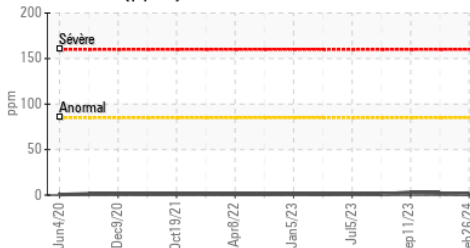
#### Aluminium (ppm)



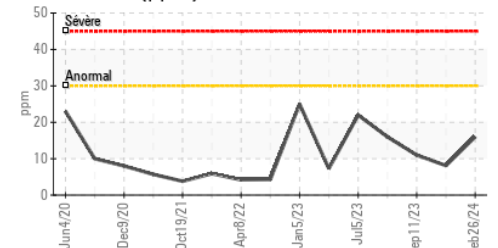
#### Chrome (ppm)



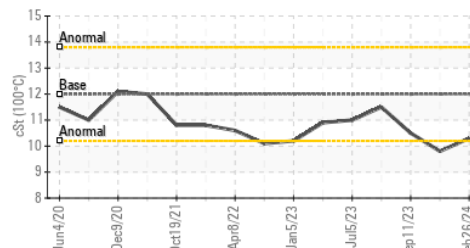
#### Cuivre (ppm)



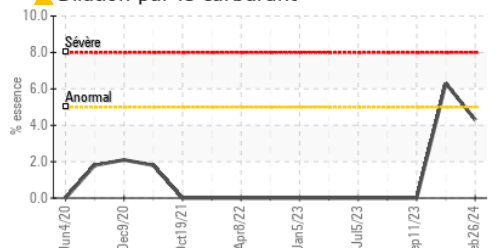
#### Silicium (ppm)



#### Viscosité 100°C



#### ▲ Dilution par le carburant



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : PC0081990  
**N° de laboratoire** : 02620761  
**Numéro unique** : 5737871  
**Analyse** : MOB 1 ( Additional Tests: Glycol, KV40, PercentFuel, VI )

**Reçu** : 08 Mar 2024  
**Tested** : 11 Mar 2024  
**Diagnostiqué** : 11 Mar 2024 - Wes Davis  
**GFL Environmental - 742 - Quebec City Solid Waste**  
 5160 Jean-Talon Pierre-Bertrand Bou  
 Quebec City, QC  
 CA G2J 1B7  
 Contact: Jean Audet  
 Jaudet@matrec.ca  
 T: (418)624-0080  
 F:

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.