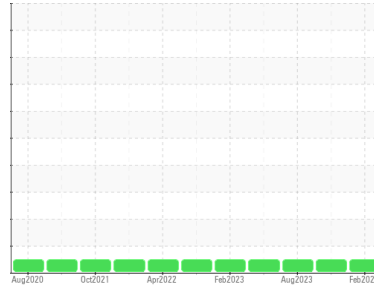




Identité de la machine
901129
Composant
Transmission (Auto)
Fluid
PETRO CANADA DuraDrive HD Synthetic 668 (--- GAL)



DIAGNOSTIC

Recommandation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans le fluide.

État Du Fluide

L'état de le fluide est acceptable pour la durée de service.

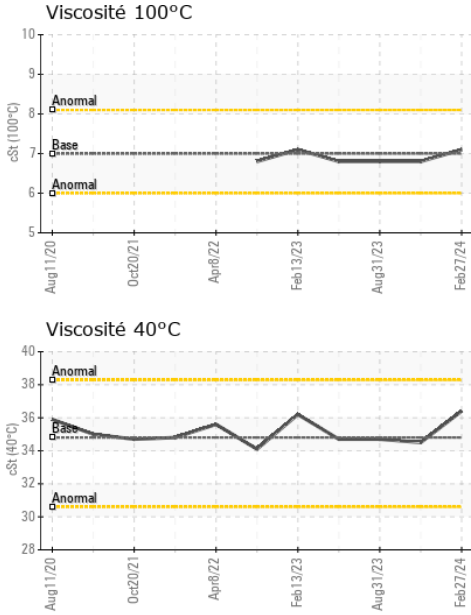
| INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------------|-------------|-------------|-------------|--------------------|-------------|-------------|
| Numéro d'échant. | Client Info | | | PC0083791 | PC0078006 | PC0073178 |
| Date d'échant. | Client Info | | | 27 Feb 2024 | 12 Sep 2023 | 31 Aug 2023 |
| Âge d la Machine | kms | Client Info | | 247162 | 235652 | 239102 |
| Âge de l'huile | kms | Client Info | | 0 | 0 | 0 |
| Huile changée | Client Info | | | N/A | N/A | N/A |
| Statut de l'échant. | | | | NORMAL | NORMAL | NORMAL |

| CONTAMINATION | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------|-----------|---------|-------------|------------|--------|--------|
| L'eau | WC Method | | >0.1 | NEG | NEG | NEG |

| MÉTALUX D'USURE | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Fer | ppm | ASTM D5185(m) | >230 | 110 | 95 | 91 |
| Chrome | ppm | ASTM D5185(m) | >2 | <1 | <1 | <1 |
| Nickel | ppm | ASTM D5185(m) | >5 | <1 | <1 | <1 |
| Titane | ppm | ASTM D5185(m) | >2 | 0 | <1 | <1 |
| Argent | ppm | ASTM D5185(m) | >5 | 0 | 0 | 0 |
| Aluminium | ppm | ASTM D5185(m) | >65 | 19 | 18 | 21 |
| Plomb | ppm | ASTM D5185(m) | >55 | 23 | 17 | 16 |
| Cuivre | ppm | ASTM D5185(m) | >85 | 17 | 18 | 15 |
| Étain | ppm | ASTM D5185(m) | >5 | 2 | 2 | 2 |
| Antimoine | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Vanadium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Béryllium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Cadmium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |

| ADDITIFS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Bore | ppm | ASTM D5185(m) | 78 | 99 | 92 | 91 |
| Baryum | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | 0 | <1 | <1 |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | 1 | 1 |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | 2 | 2 | 2 |
| Calcium | ppm | ASTM D5185(m) | 113 | 124 | 126 | 122 |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | 222 | 355 | 324 | 307 |
| Zinc | ppm | ASTM D5185(m) | | 10 | 11 | 11 |
| Soufre | ppm | ASTM D5185(m) | 1326 | 3421 | 2385 | 1908 |
| Lithium | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | <1 | <1 |

| CONTAMINANTS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|--------------|-----|---------------|-------------|-----------|--------|--------|
| Silicium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 18 | 17 | 16 |
| Sodium | ppm | ASTM D5185(m) | | 18 | 20 | 32 |
| Potassium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 3 | 2 | 2 |

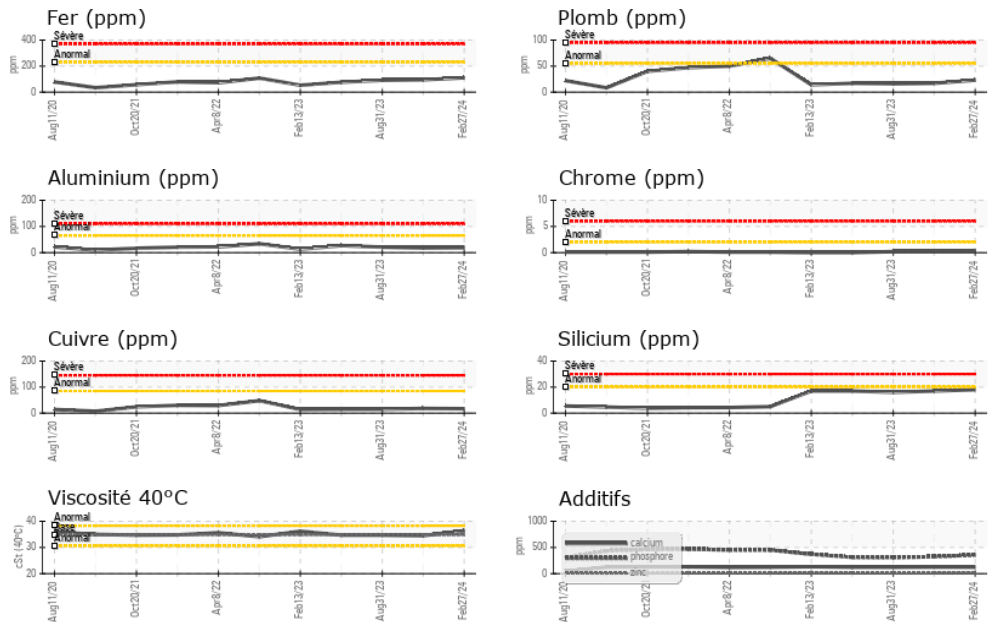


| VISUEL | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|----------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
| Métal blanc | scalar | Visual* | NONE | VLITE | NONE |
| Bronze | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Précipié | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Limon | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Débris | scalar | Visual* | NONE | VLITE | VLITE |
| Saleté | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Apparence | scalar | Visual* | NORML | NORML | NORML |
| Odeur | scalar | Visual* | NORML | NORML | NORML |
| Eau émulsifiée | scalar | Visual* | >0.1 | NEG | NEG |
| Eau libre | scalar | Visual* | | NEG | NEG |

| PROPRIÉTÉS DU FLUID | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|--------------------------|---------|---------------|--------|--------|--------|
| Visc 40°C | cSt | ASTM D7279(m) | 34.8 | 36.4 | 34.5 |
| Visc 100°C | cSt | ASTM D7279(m) | 7.0 | 7.1 | 6.8 |
| Indice de viscosité (VI) | Scale | ASTM D2270* | 167 | 161 | 159 |

| IMAGES DE L'ÉCHANTILLON | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
| Coluer | | | | | |
| Fond | | | | | |

GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 **GFL Environmental - 742 - Quebec City Solid Waste**
N° d'échantillon : PC0083791 **Reçu** : 08 Mar 2024 **5160 Jean-Talon Pierre-Bertrand Bou**
N° de laboratoire : 02620892 **Tested** : 08 Mar 2024 **Quebec City, QC**
Numéro unique : 5746011 **Diagnostiqué** : 08 Mar 2024 - Wes Davis **CA G2J 1B7**
Analyse : MOB 1 (Additional Tests: KV100, VI) **Contact: Jean Audet**

Pour discuter cetter rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

Jaudet@matrec.ca
T: (418)624-0080
F: