

Identité de la machine

NAKOMARA 500219

Composant

Système hydraulique

Fluid

PETRO CANADA HYDREX XV ALL SEASON HYDRAULIC OIL (50 LTR)



DIAGNOSTIC

▲ **Recommandation**

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels de la saleté peut pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Confirmez la source du lubrifiant utilisé pour l'appoint/remplissage. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Le fluide n'était pas spécifié, toutefois, une comparaison avec d'autres fluides indique que ce fluide est du ISO 32 AW Hydraulic Oil. Veuillez confirmer la viscosité de l'huile et veuillez préciser la marque de votre prochain échantillon.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

▲ **Contamination**

Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 14 microns) dans l'huile. Concentration modérée de saleté dans l'huile.

▲ **État Du Fluide**

La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 32; nous vous conseillons de vérifier. Ceci, en plus des niveaux d'additifs, indique que la marque ou le type d'huile ne correspond pas à ce qui a été signalé. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

| INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------------|-------------|-------------|-------------|--------------------|--------|--------|
| Numéro d'échant. | Client Info | | | PC0062570 | --- | --- |
| Date d'échant. | Client Info | | | 07 Mar 2024 | --- | --- |
| Âge d la Machine | hrs | Client Info | | 6326 | --- | --- |
| Âge de l'huile | hrs | Client Info | | 6326 | --- | --- |
| Huile changée | Client Info | | | Not Changd | --- | --- |
| Statut de l'échant. | | | | ABNORMAL | --- | --- |

| CONTAMINATION | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------|-----------|---------|-------------|------------|--------|--------|
| L'eau | WC Method | | >0.05 | NEG | --- | --- |

| MÉTALUX D'USURE | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Fer | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 1 | --- | --- |
| Chrome | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 0 | --- | --- |
| Nickel | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 0 | --- | --- |
| Titane | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | --- | --- |
| Argent | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | --- | --- |
| Aluminium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | <1 | --- | --- |
| Plomb | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 0 | --- | --- |
| Cuivre | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 2 | --- | --- |
| Étain | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 0 | --- | --- |
| Antimoine | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | --- | --- |
| Vanadium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | --- | --- |
| Béryllium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | --- | --- |
| Cadmium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | --- | --- |

| ADDITIFS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Bore | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | 0 | --- | --- |
| Baryum | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | <1 | --- | --- |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | 0 | --- | --- |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) | 1 | 0 | --- | --- |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | 52 | --- | --- |
| Calcium | ppm | ASTM D5185(m) | 100 | 9 | --- | --- |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | 670 | 209 | --- | --- |
| Zinc | ppm | ASTM D5185(m) | 850 | 297 | --- | --- |
| Soufre | ppm | ASTM D5185(m) | 1600 | 941 | --- | --- |
| Lithium | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | --- | --- |

| CONTAMINANTS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|--------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Silicium | ppm | ASTM D5185(m) | >15 | ▲ 24 | --- | --- |
| Sodium | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | --- | --- |
| Potassium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | <1 | --- | --- |

| PROPRETÉ DU FLUIDE | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------------|--------------|-----------|-------------------|--------|--------|--------|
| Particules >4µ | ASTM D7647 | >5000 | ▲ 17441 | --- | --- | |
| Particules >6µ | ASTM D7647 | >1300 | ▲ 2651 | --- | --- | |
| Particules >14µ | ASTM D7647 | >160 | 59 | --- | --- | |
| Particules >21µ | ASTM D7647 | >40 | 12 | --- | --- | |
| Particules >38µ | ASTM D7647 | >10 | 1 | --- | --- | |
| Particules >71µ | ASTM D7647 | >3 | 1 | --- | --- | |
| Propreté de l'huile | ISO 4406 (c) | >19/17/14 | ▲ 21/19/13 | --- | --- | |

▲ Viscosité 100°C



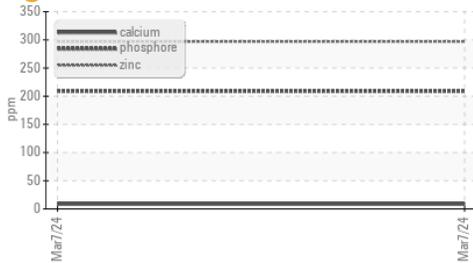
▲ Tendance des particules



▲ Silicium (ppm)



● Additifs



▲ Silicium (ppm)



FLUID DEGRADATION methode limite/base actuel passé1 passé2

| | | | | | | |
|------------------|----------|------------|------|-------------|-----|-----|
| Indice d'acidité | mg KOH/g | ASTM D974* | 0.60 | 0.37 | --- | --- |
|------------------|----------|------------|------|-------------|-----|-----|

VISUEL methode limite/base actuel passé1 passé2

| | | | | | | |
|----------------|--------|---------|-------|--------------|-----|-----|
| Métal blanc | scalar | Visual* | NONE | NONE | --- | --- |
| Bronze | scalar | Visual* | NONE | NONE | --- | --- |
| Précipié | scalar | Visual* | NONE | NONE | --- | --- |
| Limon | scalar | Visual* | NONE | NONE | --- | --- |
| Débris | scalar | Visual* | NONE | NONE | --- | --- |
| Saleté | scalar | Visual* | NONE | NONE | --- | --- |
| Apparence | scalar | Visual* | NORML | NORML | --- | --- |
| Odeur | scalar | Visual* | NORML | NORML | --- | --- |
| Eau émulsifiée | scalar | Visual* | >0.05 | NEG | --- | --- |
| Eau libre | scalar | Visual* | | NEG | --- | --- |

PROPRIÉTÉS DU FLUID methode limite/base actuel passé1 passé2

| | | | | | | |
|--------------------------|-------|---------------|------|---------------|-----|-----|
| Visc 40°C | cSt | ASTM D7279(m) | 47.9 | ▲ 32.5 | --- | --- |
| Visc 100°C | cSt | ASTM D7279(m) | 9.67 | ▲ 5.6 | --- | --- |
| Indice de viscosité (VI) | Scale | ASTM D2270* | 192 | ▲ 110 | --- | --- |

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON methode limite/base actuel passé1 passé2

| | | | | | |
|--------|--|--|--|----------|----------|
| Coluer | | | | no image | no image |
| Fond | | | | no image | no image |

GRAPHIQUES

▲ Alliages ferreux



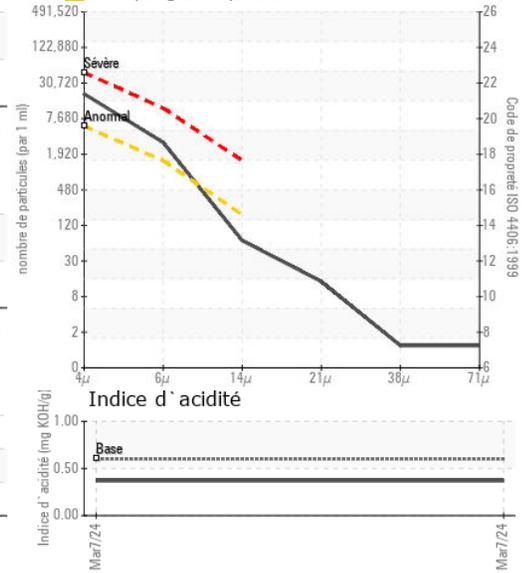
▲ Métaux non-ferreux



▲ Viscosité 40°C



▲ Comptage de particules



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : PC0062570 **Reçu** : 13 Mar 2024
N° de laboratoire : 02621758 **Tested** : 14 Mar 2024
Numéro unique : 5746877 **Diagnostiqué** : 14 Mar 2024 - Kevin Marson
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KV100, VI)

Umano Medical
 230 Blvd Nilus Leclerc
 L'Islet, QC
 CA G0R 2C0
 Contact: Samuel Pelletier
 samuel.pelletier@umanomedical.com
 T: (418)247-3986
 F: x:

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.