



# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

SALETé



Secteur  
**(L913868)**  
Identité de la machine  
**828118**  
Composant  
**Moteur diesel**  
Fluid  
**PETRO CANADA DURON SHP 10W30 (38 LTR)**



## DIAGNOSTIC

### ▲ Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier le filtre à air, le système d'induction d'air et tout endroit où la saleté peut entrer dans le composant. Nous avons pris note que l'huile a été vidangée et le filtre remplacé au moment de l'échantillonnage. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

### ▲ Contamination

Les niveaux élémentaires de silicone (Si) et d'aluminium (Al) indiquent l'infiltration d'alumine-silicate (grosses particules de poussière).

### État Du Fluide

l'huile ne peut plus être utilisée en raison de la présence de contaminants.

| INFORMATION SUR L'éCHANTILLON |             | methode     | limite/base | actuel             | passé1 | passé2 |
|-------------------------------|-------------|-------------|-------------|--------------------|--------|--------|
| Numéro d'échant.              | Client Info |             |             | <b>GFL0081631</b>  | ---    | ---    |
| Date d'échant.                | Client Info |             |             | <b>08 Mar 2024</b> | ---    | ---    |
| Âge d la Machine              | hrs         | Client Info |             | <b>9652</b>        | ---    | ---    |
| Âge de l'huile                | hrs         | Client Info |             | <b>600</b>         | ---    | ---    |
| Huile changée                 | Client Info |             |             | <b>Changed</b>     | ---    | ---    |
| Statut de l'échant.           |             |             |             | <b>ABNORMAL</b>    | ---    | ---    |

| CONTAMINATION |           | methode | limite/base | actuel         | passé1 | passé2 |
|---------------|-----------|---------|-------------|----------------|--------|--------|
| Essence       | WC Method | >5      |             | <b>&lt;1.0</b> | ---    | ---    |
| L'eau         | WC Method | >0.2    |             | <b>NEG</b>     | ---    | ---    |
| Glycol        | WC Method |         |             | <b>NEG</b>     | ---    | ---    |

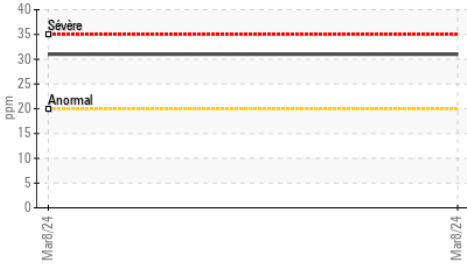
| MÉTAUX D'USURE |     | methode       | limite/base | actuel    | passé1 | passé2 |
|----------------|-----|---------------|-------------|-----------|--------|--------|
| Fer            | ppm | ASTM D5185(m) | >80         | <b>26</b> | ---    | ---    |
| Chrome         | ppm | ASTM D5185(m) | >5          | <b>1</b>  | ---    | ---    |
| Nickel         | ppm | ASTM D5185(m) | >2          | <b>1</b>  | ---    | ---    |
| Titane         | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>  | ---    | ---    |
| Argent         | ppm | ASTM D5185(m) | >3          | <b>0</b>  | ---    | ---    |
| Aluminium      | ppm | ASTM D5185(m) | >30         | <b>7</b>  | ---    | ---    |
| Plomb          | ppm | ASTM D5185(m) | >30         | <b>0</b>  | ---    | ---    |
| Cuivre         | ppm | ASTM D5185(m) | >150        | <b>3</b>  | ---    | ---    |
| Étain          | ppm | ASTM D5185(m) | >5          | <b>0</b>  | ---    | ---    |
| Antimoine      | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>  | ---    | ---    |
| Vanadium       | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>  | ---    | ---    |
| Béryllium      | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>  | ---    | ---    |
| Cadmium        | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>  | ---    | ---    |

| ADDITIFS  |     | methode       | limite/base | actuel       | passé1 | passé2 |
|-----------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Bore      | ppm | ASTM D5185(m) | 2           | <b>2</b>     | ---    | ---    |
| Baryum    | ppm | ASTM D5185(m) | 0           | <b>0</b>     | ---    | ---    |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | 50          | <b>61</b>    | ---    | ---    |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) | 0           | <b>0</b>     | ---    | ---    |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | 950         | <b>985</b>   | ---    | ---    |
| Calcium   | ppm | ASTM D5185(m) | 1050        | <b>1080</b>  | ---    | ---    |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | 995         | <b>1036</b>  | ---    | ---    |
| Zinc      | ppm | ASTM D5185(m) | 1180        | <b>1210</b>  | ---    | ---    |
| Soufre    | ppm | ASTM D5185(m) | 2600        | <b>2670</b>  | ---    | ---    |
| Lithium   | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>&lt;1</b> | ---    | ---    |

| CONTAMINANTS |     | methode       | limite/base | actuel      | passé1 | passé2 |
|--------------|-----|---------------|-------------|-------------|--------|--------|
| Silicium     | ppm | ASTM D5185(m) | >20         | <b>▲ 31</b> | ---    | ---    |
| Sodium       | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>6</b>    | ---    | ---    |
| Potassium    | ppm | ASTM D5185(m) | >20         | <b>5</b>    | ---    | ---    |

| INFRA-RED   |          | methode     | limite/base | actuel      | passé1 | passé2 |
|-------------|----------|-------------|-------------|-------------|--------|--------|
| % de suie   | %        | ASTM D7844* | >3          | <b>0.2</b>  | ---    | ---    |
| Nitration   | Abs/cm   | ASTM D7624* | >20         | <b>9.9</b>  | ---    | ---    |
| Sulfatation | Abs./1mm | ASTM D7415* | >30         | <b>19.5</b> | ---    | ---    |

## ▲ Silicium (ppm)



## FLUID DEGRADATION

|           | methode  | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------|----------|-------------|--------|--------|--------|
| Oxydation | Abs./1mm | ASTM D7414* | >25    | 16.5   | ---    |

## VISUEL

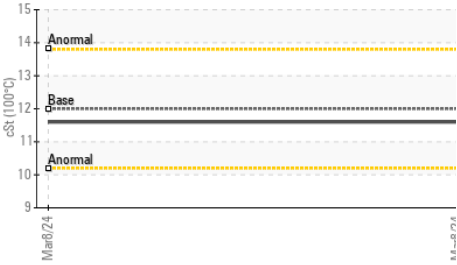
|                | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|----------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
| Eau émulsifiée | scalar  | Visual*     | >0.2   | NEG    | ---    |
| Eau libre      | scalar  | Visual*     |        | NEG    | ---    |

## PROPRIÉTÉS DU FLUID

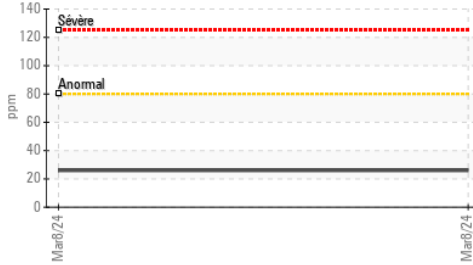
|            | methode | limite/base   | actuel | passé1 | passé2 |
|------------|---------|---------------|--------|--------|--------|
| Visc 100°C | cSt     | ASTM D7279(m) | 12.00  | 11.6   | ---    |

## GRAPHIQUES

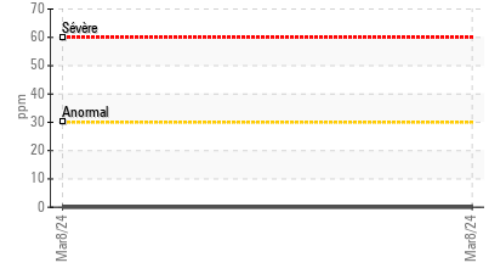
## Viscosité 100°C



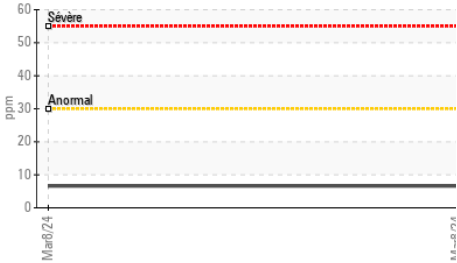
## Fer (ppm)



## Plomb (ppm)



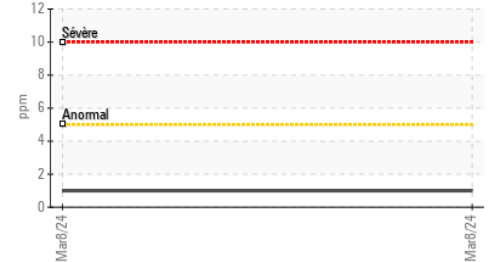
## Aluminium (ppm)



## Aluminium (ppm)



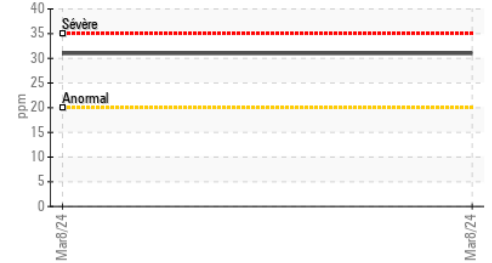
## Chrome (ppm)



## Cuivre (ppm)



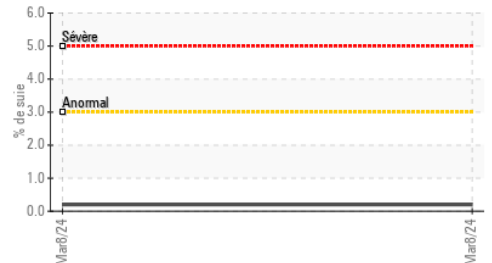
## ▲ Silicium (ppm)



## Viscosité 100°C



## % de suie



ISO 17025:2017  
Accredited  
Laboratory

**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9

**N° d'échantillon** : GFL0081631

**N° de laboratoire** : 02621908

**Numéro unique** : 5747027

**Analyse** : MOB 1

**Reçu** : 14 Mar 2024

**Tested** : 14 Mar 2024

**Diagnostiqué** : 15 Mar 2024 - Kevin Marson

**GFL Environmental - 774**

169 Route 117

Mont-Tremblant, QC

CA J8E 1A1

Contact: Stephane Filteau

sfilteau@matrec.ca

T:

F:

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.