



Identité de la machine

NO UNIT PC0083802

Composant

Système hydraulique

Fluid

PETRO CANADA HYDREX MV 32 (--- GAL)



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

▲ Contamination

Il y a une quantité modérée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile.

État Du Fluide

l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

| INFORMATION SUR L'éCHANTILLON | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------------|-------------|-------------|-------------|--------------------|--------|--------|
| Numéro d'échant. | Client Info | | | PC0083802 | --- | --- |
| Date d'échant. | Client Info | | | 15 Mar 2024 | --- | --- |
| Âge d la Machine | kms | Client Info | | 251429 | --- | --- |
| Âge de l'huile | kms | Client Info | | 0 | --- | --- |
| Huile changée | Client Info | | | N/A | --- | --- |
| Statut de l'échant. | | | | ABNORMAL | --- | --- |

| CONTAMINATION | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------|-----------|---------|-------------|------------|--------|--------|
| L'eau | WC Method | | >0.1 | NEG | --- | --- |

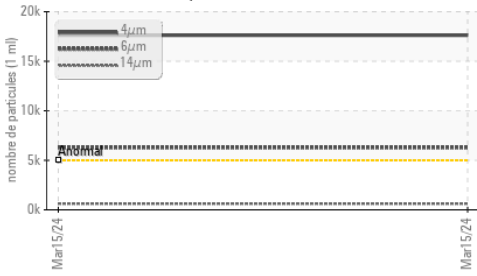
| MÉTALUX D'USURE | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Fer | ppm | ASTM D5185(m) | >40 | 12 | --- | --- |
| Chrome | ppm | ASTM D5185(m) | >5 | 2 | --- | --- |
| Nickel | ppm | ASTM D5185(m) | >2 | 0 | --- | --- |
| Titane | ppm | ASTM D5185(m) | >2 | 0 | --- | --- |
| Argent | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | --- | --- |
| Aluminium | ppm | ASTM D5185(m) | >8 | 0 | --- | --- |
| Plomb | ppm | ASTM D5185(m) | >5 | 0 | --- | --- |
| Cuivre | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | <1 | --- | --- |
| Étain | ppm | ASTM D5185(m) | >2 | 0 | --- | --- |
| Antimoine | ppm | ASTM D5185(m) | >2 | 0 | --- | --- |
| Vanadium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | --- | --- |
| Béryllium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | --- | --- |
| Cadmium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | --- | --- |

| ADDITIFS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Bore | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | 8 | --- | --- |
| Baryum | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | 0 | --- | --- |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | 5 | --- | --- |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) | 1 | 0 | --- | --- |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | 68 | --- | --- |
| Calcium | ppm | ASTM D5185(m) | 50 | 180 | --- | --- |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | 330 | 425 | --- | --- |
| Zinc | ppm | ASTM D5185(m) | 430 | 538 | --- | --- |
| Soufre | ppm | ASTM D5185(m) | 760 | 1078 | --- | --- |
| Lithium | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | --- | --- |

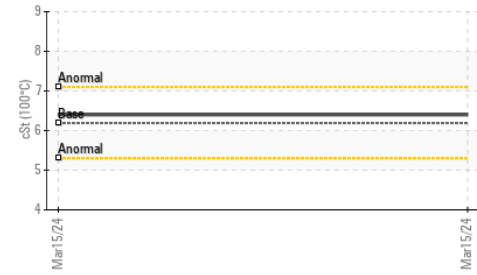
| CONTAMINANTS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|--------------|-----|---------------|-------------|----------|--------|--------|
| Silicium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 2 | --- | --- |
| Sodium | ppm | ASTM D5185(m) | | 5 | --- | --- |
| Potassium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 6 | --- | --- |

| PROPRETÉ DU FLUIDE | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------------|--|--------------|-------------|-------------------|--------|--------|
| Particules >4µ | | ASTM D7647 | >5000 | ▲ 17616 | --- | --- |
| Particules >6µ | | ASTM D7647 | >1300 | ▲ 6290 | --- | --- |
| Particules >14µ | | ASTM D7647 | >160 | ▲ 616 | --- | --- |
| Particules >21µ | | ASTM D7647 | >40 | ▲ 157 | --- | --- |
| Particules >38µ | | ASTM D7647 | >10 | 5 | --- | --- |
| Particules >71µ | | ASTM D7647 | >3 | 0 | --- | --- |
| Propreté de l'huile | | ISO 4406 (c) | >19/17/14 | ▲ 21/20/16 | --- | --- |

▲ Tendence des particules



● Viscosité 100°C



● Viscosité 100°C



● Viscosité 40°C



| VISUEL | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|----------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
| Métal blanc | scalar | Visual* | NONE | NONE | --- |
| Bronze | scalar | Visual* | NONE | NONE | --- |
| Précipié | scalar | Visual* | NONE | NONE | --- |
| Limon | scalar | Visual* | NONE | NONE | --- |
| Débris | scalar | Visual* | NONE | NONE | --- |
| Saleté | scalar | Visual* | NONE | NONE | --- |
| Apparence | scalar | Visual* | NORML | NORML | --- |
| Odeur | scalar | Visual* | NORML | NORML | --- |
| Eau émulsifiée | scalar | Visual* | >0.1 | NEG | --- |
| Eau libre | scalar | Visual* | | NEG | --- |

| PROPRIÉTÉS DU FLUID | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|--------------------------|---------|---------------|--------|--------|--------|
| Visc 40°C | cSt | ASTM D7279(m) | 31.9 | 34.3 | --- |
| Visc 100°C | cSt | ASTM D7279(m) | 6.19 | 6.4 | --- |
| Indice de viscosité (VI) | Scale | ASTM D2270* | 147 | 140 | --- |

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON

| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|--------|---------|-------------|--------|----------|----------|
| Coluer | | | | no image | no image |
| Fond | | | | no image | no image |

GRAPHIQUES

Alliages ferreux



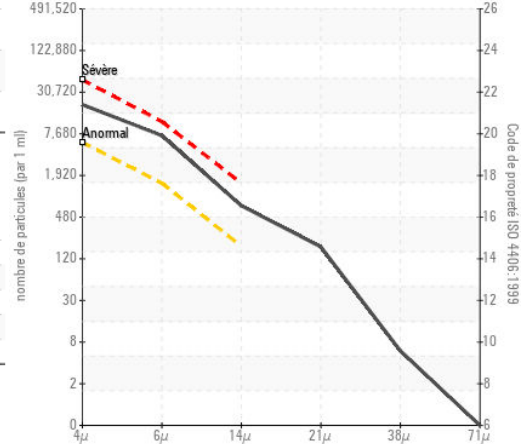
Métaux non-ferreux



Viscosité 40°C



▲ Comptage de particules



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : PC0083802
N° de laboratoire : 02623436
Numéro unique : 5748555
Analyse : MOB 1 (Additional Tests: KV100, PrtCount, VI)
Reçu : 20 Mar 2024
Tested : 21 Mar 2024
Diagnostiqué : 21 Mar 2024 - Wes Davis

GFL Environmental - 742 - Quebec City Solid Waste
 5160 Jean-Talon Pierre-Bertrand Bou
 Quebec City, QC
 CA G2J 1B7
 Contact: Jean Audet
 Jaudet@matrec.ca
 T: (418)624-0080
 F:

Pour discuter cetter rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.